

Kläranlage Südlohn 4. Reinigungsstufe zur Elimination von Mikroschadstoffen

Machbarkeitsstudie November 2014 | 1. Ausfertigung Projektnummer 0563 036









Kläranlage Südlohn 4. Reinigungsstufe zur Elimination von Mikroschadstoffen

Machbarkeitsstudie November 2014 | 1. Ausfertigung Projektnummer 0563 036

Bearbeitet durch: Dr.-Ing. Jan Mauriz Kaub Dipl.-Ing. Norbert Biebersdorf

Aufgestellt: Bochum, im November 2014 bie-ka

Dipl.-Ing. Norbert Biebersdorf

Gesamtinhaltsverzeichnis

I Textteil

- Erläuterungsbericht
- Anlagen

II Zeichnungen

Blatt	Titel	Maßstab	Verwaltungsnummer
1	Lageplan, Variante 1 PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle (VS)	1 : 250	030 007 01 00
2	Lageplan, Variante 2 PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle (VS)	1 : 250	030 007 02 00
3	Lageplan, Variante 3 Ozonung + Filter	1 : 250	030 007 03 00

Auftraggeber:

Gemeinde SüdlohnTelefon:02862 582-0Winterswyker Str. 1Telefax:02862 582-5846354 Südlohngemeinde@suedlohn.de

Projektleiter:

Herr Dipl.-Ing. Michael Niehaus Telefon: 02862 582-65

michael.niehaus@suedlohn.de

Bearbeitung durch:

TUTTAHS & MEYER Ingenieurgesellschaft mbH Telefon: 0234 33305-0

Universitätsstraße 74 Telefax: 0234 33305-11 44789 Bochum info@tum-bochum.de

Herr Dr.-Ing. Jan Mauriz Kaub Telefon: 0234 33305-36

jm.kaub@tum-bochum.de

Herr Dipl.-Ing. Norbert Biebersdorf Telefon: 0234 33305-54

n.biebersdorf@tum-bochum.de

Inhaltsverzeichnis

1	Veranlassung und Aufgabenstellung	9
2	Zugrunde liegende Unterlagen	9
3	Belastungsdaten Hydraulik	10
4	Reinigungsanforderungen	11
5	Anlagenbestand	11
5.1	Mechanische Reinigungsstufe	12
5.2	Belebungsstufe	12
5.3	Nachklärung	13
5.4	Ablaufmengenmessung und Probenahmeschacht	14
6	Spurenstoffe im Wasserkreislauf	14
6.1	Einleitung	14
6.2	Charakterisierung des Verhaltens von anthropogenen Spurenstoffen	15
6.3	Screening im Ablauf der Kläranlage Südlohn	16
7	Verfahren zur Elimination von Spurenstoffen	17
7.1	Überblick	17
7.2	Adsorption	17
7.2.1	Grundlagen	17
7.2.2	Einsatz Aktivkohle in der Abwassertechnik zur Spurenstoffelimination	23
7.2.2.1	Pulveraktivkohle	23
7.3	Ozonung	25
7.3.1	Grundlagen	25
7.3.1.1	Einsatz und Wirkung von Ozon	25
7.3.1.2	Ozonanwendung	26
7.3.2	Einsatz von Ozon in der Abwassertechnik zur Spurenstoffelimination	27
8	Darstellung der untersuchten Verfahrenskombinationen	29
8.1	Beschickungsmenge	29
8.2	Verfahrensfestlegung	32
8.3	Randbedingungen	33
8.4	Varianten	33
8.4.1	Variante 1: PAK mit Rücklaufkohle (Teilstrom)	33

8.4.1.1	Allgemein	33		
8.4.1.2	Ausführung	34		
8.4.2	Variante 2: PAK mit Rücklaufkohle (Teilstrom)	37		
8.4.2.1	Allgemeines	37		
8.4.2.2	Ausführung	38		
8.4.3	Variante 3: Ozonung mit nachgeschaltetem Sandfilter	40		
8.4.3.1	Allgemeines	40		
8.4.3.2	Ausführung	41		
8.5	Ergebnisübersicht Varianten	44		
9	Kosten	46		
9.1	Allgemein	46		
9.2	Investitionskosten	46		
9.3	Betriebskosten	46		
9.4	Jahreskosten	48		
9.5	Sensitivitätsanalyse	49		
10	Bewertung	50		
11	Zusammenfassung	52		
Literatu	iteraturverzeichnis54			

Bildverzeichnis

Bild 1:	Volumenstrom Ablauf KA Südlohn	. 10
Bild 2:	Fließschema der ZKA Südlohn (Bestand)	. 11
Bild 3:	Vergleich der Spurenstoffkonzentrationen in der Kläranlage Südlohn und in anderen Kläranlagen (Ablauf)	. 17
Bild 4:	Verfahren zur Spurenstoffelimination (Kompetenzzentrum Spurenstoffe BW 2013)	. 18
Bild 5:	Grundbegriffe der Adsorption	. 18
Bild 6:	Teilschritte der Adsorption (Breitbach und Bathen, 2001)	. 19
Bild 7:	Isotherme Adsorption Phenol an Aktivkohle bei unterschiedlichen NaCl-Konzentrationen (Cooney 1998)	. 20
Bild 8:	Adsorptionsverhalten zweier unterschiedlicher Stoffe im Festbettadsorber (DVGW W 239)	. 21
Bild 9:	Verlagerung der Adsorptionszone über die Filterlaufzeit (Sontheimer u. a., 1985)	. 22
Bild 10:	Durchbruchskurve eines Adsorptivgemisches (Worch 2004, modifiziert)	. 22
Bild 11:	Schema Ozonerzeugung (Gujer 1999, modifiziert)	. 26
Bild 12:	Ergebnisse Elimination Spurenstoffe ARA Regensdorf (Abegglen u. a. 2009)	. 28
Bild 13:	Wirkungsgrade bei Vollstrombehandlung (Konzentration beispielhaft)	. 29
Bild 14:	Wirkungsgrade bei Teilstrombehandlung (Konzentration beispielhaft)	. 29
Bild 15:	Beispielhaft grafische Darstellung Wirkungsgrade bei Teilstrombehandlung	. 30
Bild 16:	Behandelte Abwassermenge in Abhängigkeit des Bemessungszuflusses der Verfahrensstufe zur Spurenstoffelimination	. 31
Bild 17:	Behandelte Abwassermenge in Abhängigkeit des Bemessungszuflusses der Verfahrensstufe zur Spurenstoffelimination	. 31
Bild 18:	Lageplan der Kläranlage mit Baufeld für die 4. Reinigungsstufe im Westen	. 33
Bild 19:	Blockschema Variante 1: PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle (Teilstrom)	. 34
Bild 20:	Schnitt eines Tuchfilters, Ausführungsbeispiel (Quelle: Mecana)	. 36
Bild 21:	Lageplanausschnitt Variante 1: PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle	. 37

Bild 22:	Systemskizze Variante 2: PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle (Vollstrom)	. 38
Bild 23:	Lageplanausschnitt Variante 2: PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle (Vollstrom)	. 40
Bild 24:	Blockschema Variante 3:	. 41
Bild 25:	Lageplanausschnitt Variante 2: Ozonung mit nachgeschaltetem Schönungsteich.	. 42
Bild 26:	Dyna-Sandfilter: links: Prinzipdarstellung, rechts: Anordnung im Betonbecken (Quelle: Nordic-Water)	. 43
Bild 27:	Anteile kapital-, betriebs- und verbrauchsgebundene Kosten an den Jahreskosten der Varianten	. 49
Anlagen		
Anlage 1:	Auslegung Varianten 1 bis 3	
Anlage 2:	Investitionskosten Varianten 1 bis 3	
Anlage 3:	Betriebskosten Varianten 1 bis 3	
Anlage 4:	Jahreskosten	
Anlage 5:	Screening-Ergebnisse Kläranlage Südlohn (OWL Umweltanalytik GmbH)	

Anlage 6: Auswertung Screening Kläranlage Südlohn (OWL Umweltanalytik GmbH)

1 Veranlassung und Aufgabenstellung

Die Ertüchtigung von kommunalen Kläranlagen im Hinblick auf die Elimination von anthropogenen Spurenstoffen wird derzeit in der Fachwelt diskutiert.

Diese 4. Reinigungsstufe ist in der Bundesrepublik, insbesondere in Baden-Württemberg und auf einigen Anlagen in Nordrhein-Westfalen bereits in Betrieb. In der Schweiz sind erste Anlagen umgerüstet und eine landesweite Einführung wird vorbereitet.

Nicht zuletzt lassen die Aktivitäten im Umweltausschuss des Europäischen Parlaments mit der Aufnahme von erstmals drei Pharmaka-Wirkstoffen in die "Watch-Liste" darauf schließen, dass die 4. Reinigungsstufe zukünftig Pflicht werden könnte.

In den letzten Jahren wurden verschiedene Verfahrenskombinationen auch im großtechnischen Maßstab untersucht. So stehen verschiedene Konzepte zur Elimination der genannten Stoffe zur Verfügung.

Um die Realisierbarkeit dieser Verfahren auf den Kläranlagen konkret zu untersuchen, fördert das Ministerium für Klimaschutz, Umwelt, Landwirtschaft, Natur- und Verbraucherschutz des Landes Nordrhein-Westfalen Machbarkeitsstudien.

Die Gemeinde Südlohn hat die TUTTAHS & MEYER Ing.-GmbH beauftragt, für die Zentralkläranlage Südlohn eine solche Studie auszuarbeiten.

Mit der Studie soll eine Entscheidungsgrundlage geschaffen werden, um die Auswahl eines möglichen Verfahrens durch die Gemeinde Südlohn zu unterstützen. Neben den technischen Aspekten werden auch die Wirtschaftlichkeit und weitere Punkte, wie z. B. die Nachhaltigkeit, bewertet.

Die Machbarkeitsstudie gliedert sich in folgende Punkte auf:

- Datenauswertung mit Ermittlung der für die Auslegung maßgeblichen Teilstrommenge;
- Auslegung der insgesamt drei Verfahrenskombinationen;
- Darstellung der Varianten im Lageplan und im Blockfließbild;
- Beschreibung und Bewertung der Verfahren;
- wirtschaftliche Bewertung der Konzepte anhand der Jahreskosten; dazu werden die Investitionskosten und die Betriebskosten abgeschätzt;
- Zusammenfassung der Bewertung in einer Entscheidungsmatrix.

2 Zugrunde liegende Unterlagen

Die Grundlage der vorliegenden Planung bilden im Wesentlichen die folgenden Unterlagen:

- 15-Min-Werte Ablaufmessung KA Südlohn, 01.01. bis 31.12.2013;

- Entwurf für das Zentralklärwerk der Gemeinde Südlohn, TUTTAHS & MEYER Ingenieurgesellschaft mbH, Bochum, März 1985 mit Entwurfsänderungsanzeigen aus den Jahren 1987 und 1988 sowie dem Ergänzungsentwurf vom November 1988
- Vorplanung zur Erweiterung der Zentralkläranlage Südlohn, August 2012, TUTTAHS & MEYER
 Ingenieurgesellschaft mbH, Bochum

3 Belastungsdaten Hydraulik

Die Bemessungswerte der Kläranlage Südlohn sind im Folgenden aufgeführt:

Trockenwetterzufluss $Q_{T,2h,max} = 205 \text{ m}^3/\text{h} \approx 57 \text{ l/s}$ Mischwasserabfluss $Q_M = 410 \text{ m}^3/\text{h} \approx 114 \text{ l/s}$

Die hydraulische Auslegung der 4. Reinigungsstufe, die nach der Nachklärung in den Reinigungsprozess eingebunden wird, basiert auf den Ablaufmengen der Kläranlage.

Bild 1 stellt die Ganglinie der Abwassermengen im Ablauf der Anlage (MID) als Stundenwerte für den Zeitraum Dezember 2012 bis Dezember 2013 dar. Die Stundenwerte wurden aus 15-min-Werten generiert.

Die mittlere Ablaufmenge betrug 159 m³/h. An 100 h innerhalb des Betrachtungszeitraumes lag die Abflussmenge oberhalb von 370 m³/h.

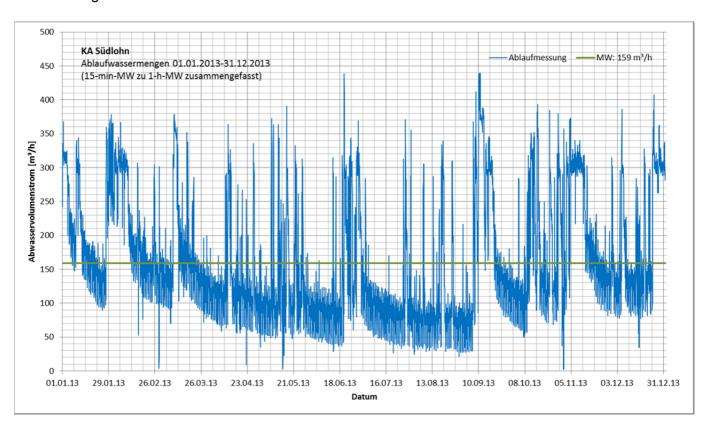


Bild 1: Volumenstrom Ablauf KA Südlohn

4 Reinigungsanforderungen

Zurzeit gilt der Erlaubnisbescheid vom 22.06.2014. Danach sind folgende Überwachungswerte einzuhalten:

Parameter	Konzentration [mg/l]
CSB	56
BSB ₅	10
NH ₄ -N	5 ¹
N _{ges}	16 ¹
P _{ges}	1

Der Überwachungswert gilt bei einer Abwassertemperatur größer 12 °C.

5 Anlagenbestand

Die bestehende Anlage ist schematisch im **Bild 3** dargestellt und wird nachfolgend näher beschrieben.

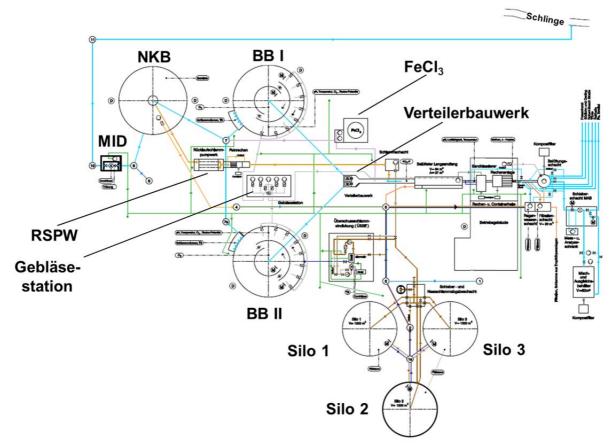


Bild 2: Fließschema der ZKA Südlohn (Bestand)

5.1 Mechanische Reinigungsstufe

Feinrechen

FSM Frankenberger GmbH & Co. KG

Typ: Lochbandrechen

Lochweite: 6 mm

Sandfang mit Sandklassierer und Sandsammelcontainer

Windhoff AG

Typ: Belüfteter Langsandfang

Oberfläche: 27 m² Volumen: 94 m³

5.2 Belebungsstufe

2 Rundbecken zur aeroben Schlammstabilisierung mit vorgeschaltetem Denitrifikationsteil

V	=	2 · 2.200	=	4.400 m³
V_{Deni} / V_{ges}			=	0,28
V_{Deni}	=	0,28 · 2.200	=	616 m³
V_{Nitri}	=	0,72 · 2.200	=	1.584 m³
t			~	4,30 m

Der Zufluss zu den Belebungsbecken erfolgt vom Verteilerbauwerk aus im freien Gefälle über das Mittelbauwerk in den Denitrifikationsteil.

Die Rezirkulation wird betrieben durch zwei Beschleuniger in den beiden Beckenteilen und gesteuert über die installierten Schlitzkappen. Im derzeitigen Betrieb sind die Schlitzkappen vollständig geöffnet, sodass sich Beckeninnen- und –außenteil maximal miteinander vermischen. Das jetzige Verfahren zur Denitrifikation kann als **intermittierende Denitrifikation** aufgefasst werden. Die Fuzzy-Regelung betreibt dazu die Belüftung in der äußeren Zone mit variablen Taktzeiten.

1 Unterwasserbeschleuniger (Nitrifikationszone)

ITT Flygt Pumpen GmbH

Typ: Banana 4430-010-0735

Motorleistung: 4,3 kW Umdrehungen: 35 1/min

1 Unterwasserbeschleuniger (Denitrifikationszone)

ITT Flygt Pumpen GmbH

Typ: 4410.011-1418

Motorleistung: 0,9 kW Umdrehungen: 18 1/min

Die Regelung und Steuerung der Gebläse erfolgt über ein Fuzzy-Logic-Regelsystem (AQUALOGIC-Regelsystem, Installation 2005). Gemäß Veröffentlichung des Büros Lodde Kläranlagenoptimierung konnte der Ablaufwert für Gesamtstickstoff durch die Installation des Regelsystems um mehr als die Hälfte gesenkt werden. Druckluft wird durch vier Gebläse erzeugt und über eine feinblasige Druckbelüftung an der Beckensohle eingetragen.

4 Gebläse

RKR Gebläse und Verdichter GmbH

Aufstellung: 1988 Typ: K 60 R

zweistufig, polumschaltbar

maximaler Gebläsedruck: 0,5 bar

Gebläseleistung: 7,5/12,4 Nm³/min

Zwei Gebläse verfügen über eine Drehzahlregelung mittels Frequenzumformer.

Rohrbelüfter

Thoreka GmbH & Co. KG

Installation: 2009

Typ: Rohrbelüfter 750 mm mit Silikon Belüfterschlauch

BB I: 200,5 lfd. M. BB II: 213,5 lfd. M.

Fällmittelstation mit doppelwandigem Kunststoffbehälter (V = 20 m³, Firma Formoplast) und FUgesteuerten Membrandosierpumpen (Firma Jesco), Phosphatmessung (Firma WTW).

Fällmittel wird über eine Fällmittelstation zugegeben. Einschaltimpuls für die Fällmittelpumpe sind Stellwerte der Phosphatkonzentration im Zulauf.

5.3 Nachklärung

Die Nachklärung besteht aus einem horizontal durchströmten Rundbecken mit geneigter Beckensohle und Schildräumung.

1 Rundbecken

Durchmesser:	D	=	24,0 m
Oberfläche:	Α	=	440 m²
Randtiefe:	t_R	=	3,2 m
mittlere Tiefe:	t _{2/3}	=	3,53 m
Volumen:	V	=	3,53 · 440
		=	1.552 m³

Das Rücklaufschlammpumpwerk ist ausgestattet mit zwei Förderschnecken, die den im freien Gefälle zufließenden Schlamm aus der Nachklärung um eine Höhendifferenz von rd. 1,3 m heben.

2 Rücklaufschlammschnecken

Spaans Babcock by

Antrieb: zweistufig, polumschaltbar

Typ: CN 18796

Förderleistung: 28,42 / 56,50 l/s

ÜS-Tauchmotorpumpe

ITT Flygt Pumpen GmbH

Typ: 9565 Förderleistung: 5,6 l/s

Überschussschlammeindickung

Stutzenberger

Typ: ST 1.5

 Q_{zu} : 4...14 m³/h

TS-Gehalt im Zulauf: ca. 0,8 %

TS-Gehalt im Austrag: > 6 %

Feststoffdurchsatz: bis ca. 110 kg/h

Betriebsdauer: 7...24 h/d

Tagesleistung: ca. 2.000 kg TS/d

5.4 Ablaufmengenmessung und Probenahmeschacht

Der Ablauf der Nachklärung wird in den Probenahmeschacht geführt. Über ein eingestautes MID wird hier der Anlagendurchfluss gemessen. Im freien Gefälle fließt das gereinigte Abwasser dem Vorfluter Schlinge zu.

6 Spurenstoffe im Wasserkreislauf

6.1 Einleitung

Mit Spurenstoffe werden Substanzen bezeichnet, die im Konzentrationsbereich von 10^{-9} (ng/l) bis 10^{-6} g/l (µg/l) in der aquatischen Umwelt zu finden sind.

Nach der Definition der DWA sind anthropogene Spurenstoffe organische Schadstoffe, wie Humanpharmaka, Industriechemikalien, Körperpflegemittel, Waschmittelinhaltsstoffe, Nahrungsmittelzusatzstoffe, Additive in der Abwasser- und Klärschlammbehandlung, Veterinärpharmaka, Pflanzenbehandlungs- und Schädlingsbekämpfungsmittel sowie Futterzusatzstoffe (DWA 2008).

Andere Bezeichnungen für die genannten Substanzen sind z. B. Mikroverunreinigungen und Mikroschadstoffe.

Die human- und ökotoxikologische Wirkung eines Teils dieser Stoffe ist abschließend geklärt. Hierzu werden gegenwärtig Untersuchungen durchgeführt. Eine direkte Gefährdung für den Menschen besteht in der Regel nicht, jedoch wurden schon Wirkungen von einzelnen Spurenstoffen auf aquatische Lebewesen festgestellt. Im Sinne des Vorsorge- und Minimierungsprinzips sollte daher der Eintrag dieser Stoffe in den Wasserkreislauf minimiert werden.

Kommunale Kläranlagen sind derzeit ausgelegt für die Kohlenstoff- und, in Abhängigkeit von der Größe, auch für die Nährstoffelimination. Auf gut ausgebauten Anlagen werden organische Spurenstoffe teilweise erheblich eliminiert, wenn auch zumeist nicht vollständig, wie umfangreiche Studien belegen (MUNLV 2004; Joss 2005). Die unterschiedlichen Reinigungsleistungen lassen sich aus der chemischen Struktur der einzelnen Stoffe begründen.

Zur Verbesserung der Reinigungsleistung von Kläranlagen stehen verschiedene Verfahren zur Verfügung, die momentan auch noch Gegenstand der Forschung sind. Erste Anlagen wurden großtechnisch umgesetzt. Im weiteren Verlauf der Studie werden insgesamt vier Verfahren vorgestellt. Zu allen Verfahren liegen Ergebnisse von großtechnischen Anlagen oder zumindest Versuchen im großtechnischen Maßstab vor.

6.2 Charakterisierung des Verhaltens von anthropogenen Spurenstoffen

Die anthropogenen Spurenstoffe lassen sich, bedingt durch ihre physiko-chemischen Eigenschaften, keiner Stoffgruppe zuordnen. Daraus folgt auch, dass sich – wie schon gesagt – Unterschiede hinsichtlich der Elimination bei verschiedenen Stoffen ergeben.

Folgende Eigenschaften der Stoffe sind zur Beurteilung ihres Eliminationsverhaltens von besonderer Wichtigkeit:

- Molekülaufbau und –struktur,
- Polarität/Hydrophobie,
- Sorptionsverhalten,
- Abbaubarkeit/Persistenz.

Der Molekülaufbau kennzeichnet entscheidend das Verhalten des Stoffes. Die Bindungsformen der Atome bzw. Molekülgruppen zueinander beispielsweise beeinflussen die Abbaubarkeit und die Reaktionseigenschaften des Stoffes.

Polarität bezeichnet in der Chemie unterschiedliche Ladungsschwerpunkte innerhalb eines Moleküls. Dieses ist somit gegenüber seiner Umgebung nicht mehr elektrisch neutral. Polare Stoffe weisen eine bessere Wasserlöslichkeit auf. Unpolare Stoffe sind schlechter wasserlöslich; sie werden auch als hydrophob bezeichnet. In wässrigen Lösungen liegen die Spurenstoffe mitunter in dissoziierter Form vor. Dies bedeutet, dass das Molekül eine Ladung angenommen hat. Zu beachten ist, dass diese Ladung pH-Wert-abhängig sein kann.

Als Modellmaß für die Polarität kann der n-Octanol-Wasserverteilungskoeffizient K_{OW} herangezogen werden. Dieser beschreibt die Verteilung einer Chemikalie zwischen organischer und wässriger Phase (Worch 1997). Unter Sorption werden als Sammelbegriff Wechselwirkungen an Grenzflächen zwi-

schen festen, flüssigen und gasförmigen Phasen verstanden, die zu einer Anreicherung eines Stoffes führen. Bei der Absorption erfolgt die Anreicherung des Stoffes innerhalb der Phase, wie z. B. bei der Lösung von Gasen in Flüssigkeiten.

Persistenz bezeichnet die Beständigkeit von Stoffen gegenüber biologischen und chemischen Abbau- und Transformationsprozessen. Als persistent werden Substanzen eingestuft, die nicht oder nur sehr langsam abgebaut werden (Worch 1997). Aufgrund ihres ursprünglichen Einsatzes sind Spurenstoffe relativ persistent in der aquatischen Umwelt. So soll z. B. Röntgenkontrastmittel im menschlichen Körper keine Reaktion eingehen. Diese Persistenz beeinflusst jedoch auch die Elimination der Stoffe in der Umwelt bzw. in technischen Reinigungsprozessen.

6.3 Screening im Ablauf der Kläranlage Südlohn

Die Untersuchung von Wasserproben auf ausgewählte Spurenstoffe wurde in Abstimmung mit der Bezirksregierung Münster von der OWL Umweltanalytik GmbH durchgeführt. Es wurde an drei unterschiedlichen Wochentagen eine mengenproportionale 72-Stunden-Mischprobe analysiert (**Anlage 5**). Seitens OWL wurde eine Auswertung vorgenommen, die als **Anlage 6** beiliegt. Die Ergebnisse des Screening sind in **Tabelle 1** aufgeführt.

Tabelle 1: Untersuchungsbefund Ablauf Kläranlage Südlohn

Bezeichnung	Parameter	Einheit	72h-Mischprobe vom 04.03. bis 07.03.2014	Orientierungswert nach "D4-Liste"	Anmerkung
а	Bezafibrat	μg/l	0,290	0,100	
b	Diclofenac	μg/l	2,600	0,100	
С	Naproxen	μg/l	0,081	0,100	
d	Phenazon	μg/l	0,130	0,110	
е	Carbamazepin	μg/l	0,340	0,500	
f	Atenolol	μg/l	0,110	0,100	
g	Bisoprolol	μg/l	0,290	0,100	
h	Metroprolol	μg/l	1,300	7,300	
i	Sotalol	μg/l	0,340	0,100	
j	Clarithromycin	μg/l	0,220	0,020	
k	Sulfamethoxazol	μg/l	0,280	0,150	
1	Oxazepam	μg/l	0,059	0,100	
m	Amidotrizoesäure	μg/l	0,810	0,100	
n	Iomeprol	μg/l	<0,05	0,100	
0	Iopamidol	μg/l	7,900	0,100	
р	Iopromid	μg/l	0,780	0,100	
r	Diuron	μg/l	<0,05	0,200	
s	Isoproturon	μg/l	<0,05	0,300	
t	Terbutryn	μg/l	<0,05	0,065	
u	Benzotriazol	μg/l	3,200	10,000	
v	17-alpha-Ethinylestradiol	ng/l	<5	0,040	unterhalb Bestimmungsgrenze
w	17-beta-Estradiol	ng/l	<5	0,400	unterhalb Bestimmungsgrenze
х	Estron	ng/l	<5	1	unterhalb Bestimmungsgrenze

Farbe	Beurteilung	Kriterium
	sehr gut	MW<=0,1*OW
	gut	0,1 <mw<=ow< th=""></mw<=ow<>
	mäßig	OW <mw<=2*ow< th=""></mw<=2*ow<>
	unbefriedigend	2*OW <mw<=10*ow< th=""></mw<=10*ow<>
	schlecht	MW>10*OW
	keine Aussage	unter BG

BG Bestimmungsgrenze
OW Orientierungswert
MW Messwert

Die Orientierungswerte wurden der sogenannten "D4-Liste" (www.flussgebiete.nrw.de, Stand: April 2014) entnommen. Bei den Parametern Diclofenac, Clarithromycin sowie dem Röntgenkontrastmitteln lopamidol wurde der Orientierungswert um mehr als das zehnfache überschritten. Die genannten Orientierungswerte sind nicht mit einer gesetzlichen Regelung gleichzusetzen.

Bild 2 zeigt ein Diagramm mit den gemessenen Spurenstoffkonzentrationen auf der KA Südlohn im Vergleich zu anderen Kläranlagen und den entsprechenden Literaturwerten. Es lässt sich gut erkennen, dass beispielsweise die Diclofenac-, Clarithromycin- und Carbamazepin-Konzentrationen im Ablauf im Vergleich zu anderen Kläranlagen auf einem ähnlichen Niveau liegen. Die Konzentration des Röntgenkontrastmittels lopamidol ist im Ablauf der Kläranlage Südlohn des Wertebereiches für Kläranlagenabläufe nach den Literaturwerten, jedoch unterhalb von Messungen einer anderen Kläranlage im Kreis Borken. Bei den schraffierten Balken handelt es sich um Konzentrationen die unterhalb der Bestimmungsgrenze lagen.

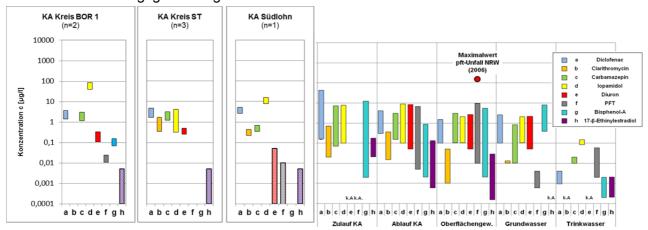


Bild 3: Vergleich der Spurenstoffkonzentrationen in der Kläranlage Südlohn und in anderen Kläranlagen (Ablauf)

7 Verfahren zur Elimination von Spurenstoffen

7.1 Überblick

Die nachfolgende Grafik gibt einen schematischen Überblick über die verschiedenen Verfahren zur Elimination von anthropogenen Spurenstoffen auf kommunalen Kläranlagen. Für die Kläranlage Südlohn werden die Anwendung von Ozon sowie Pulveraktivkohle untersucht **(Kapitel 8).** Die Grundlagen und Möglichkeiten der adsorptiven und oxidativen Verfahren werden im Folgenden kurz erläutert.

7.2 Adsorption

7.2.1 Grundlagen

Unter Adsorption wird die Anreicherung von Stoffen an der Oberfläche von Flüssigkeiten und besonders Festkörpern verstanden. Sie erfolgt durch die Wechselwirkung der aktiven, energiereichen Zentren einer Grenzfläche mit den Atomen, Molekülen oder Ionen einer benachbarten Phase (Kümmel und Worch 1990).

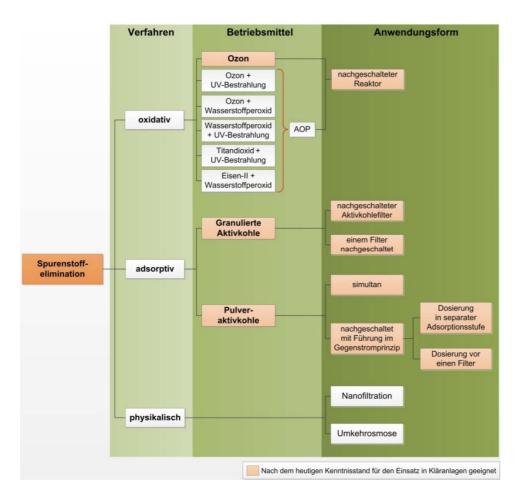


Bild 4: Verfahren zur Spurenstoffelimination (Kompetenzzentrum Spurenstoffe BW 2013)

Die adsorptionsaktive Phase, an der die Anreicherung erfolgt, wird als Adsorbens bezeichnet. An dieser lagern sich das Adsorptiv, also die Teilchen des zu adsorbierenden Stoffes an. Desorption bezeichnet die Remobilisierung bereits fixierter Teilchen. Im **Bild 4** sind schematisch die Zusammenhänge dargestellt.

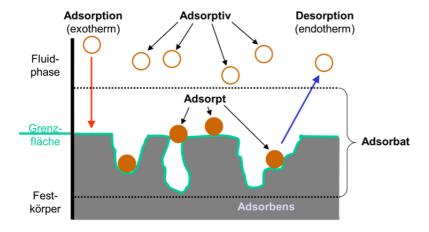
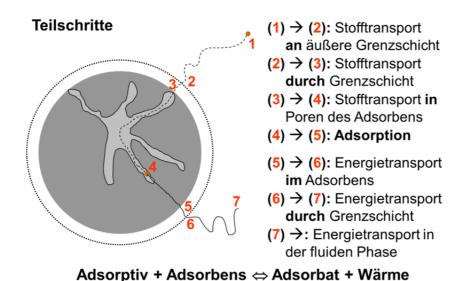


Bild 5: Grundbegriffe der Adsorption

Die Adsorption erfolgt in mehreren Teilschritten auch an der inneren Oberfläche des Adsorbens. Dies ist im **Bild 5** dargestellt.

In Abhängigkeit von der Stärke der Bindung des Adsorptivs an das Adsorbens wird zwischen Physisorption und Chemisorption unterschieden. Die physikalische Sorption ist vor allem auf Van-Der-Waalsche-Wechselwirkungen zurückzuführen. Der chemischen Sorption liegen chemische Reaktionen zwischen dem Adsorbens und dem Adsorptiv zugrunde (Kümmel u. Worch 1990).

Bei der Adsorption aus Flüssigkeiten überwiegt die Physisorption mit den relativ kleinen Bindungskräften. Die Physisorption ist reversibel; damit ist eine Reaktivierung des Absorbens (Aktivkohle) möglich und gegebenenfalls wirtschaftlich.



Teilschritte der Adsorption (Breitbach und Bathen, 2001)

Folgende Eigenschaften des Adsorptivs können nach Cooney (1998) die Physisorption beeinflussen:

- Steigende Unpolarität/Hydrophilität erhöht die Adsorbierbarkeit
- Funktionelle Gruppen

Bild 6:

- Hydroxl-Gruppen (R-OH) senken die Adsorbierbarkeit
- Amino-Gruppen (R-NH₂) senken die Adsorbierbarkeit sehr stark
- Sulfonsäure-Gruppen (R-SO₃H) senken meistens die Adsorbierbarkeit
- Nitro-Gruppen (R-NO₂) verbessern die Adsorbierbarkeit

Aus dem pH-Wert des Fluids können folgende Schlussfolgerungen abgeleitet werden:

- Kleiner pH-Wert führt zu einer höheren Adsorbierbarkeit acider Stoffe.
- Ein hoher pH-Wert in der Lösung führt zur besseren Adsorbierbarkeit von basischen Stoffen.

Die Anwesenheit von anorganischen Salzen im Fluid führt zu einer höheren Beladung des Adsorbens (Aktivkohle). In der nachfolgenden Grafik, **Bild 7**, ist die Adsorption von Phenol an Aktivkohle bei unterschiedlichen Konzentrationen von NaCl in der fluiden Phase dargestellt.

Durch die Salzionen werden die gleichsinnig geladenen Gruppen des Adsorpt (Phenol) neutralisiert und eine höhere Packungsdichte auf dem Adsorbens erreicht (Cooney 1998).

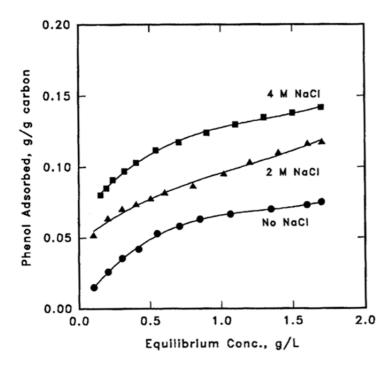


Bild 7: Isotherme Adsorption Phenol an Aktivkohle bei unterschiedlichen NaCl-Konzentrationen (Cooney 1998)

Beim Abwasser handelt es sich um ein Mehrphasensystem. Dies bedeutet, dass die verschiedenen Adsorptive im Wasser um die Adsorptionsplätze auf dem Adsorbens konkurrieren. Dies beeinflusst die Adsorbierbarkeit der einzelnen Stoffe.

Zur Entfernung organsicher Spurenstoffe wird in der Wassertechnik Aktivkohle eingesetzt, die aus Holz, Kohlen und ähnlichen Stoffen durch Aktivierung bei hohen Temperaturen und Luftabschluss, zum Teil unter Einsatz von Säuren (chemische Aktivierung), hergestellt werden. Durch die Aktivierung erhalten die Kohlen eine innere Oberfläche von 800...1.200 m²/g ≈ 1 km²/kg, an der die Adsorption erfolgt. Die äußere Oberfläche wird durch den Partikeldurchmesser bestimmt.

Hinsichtlich der Korngröße werden die Kohlen in zwei Gruppen eingeteilt:

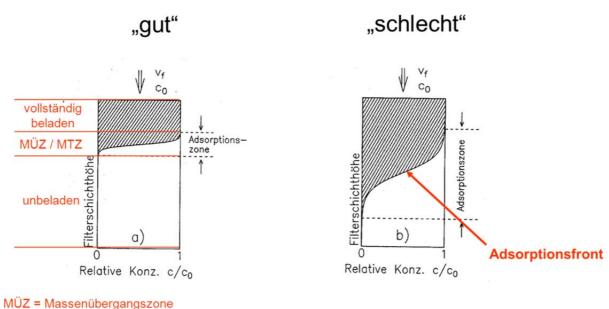
- Pulverkohlen (PAC = powdered activated carbon) weisen einen Durchmesser von weniger als 0,05 mm auf;
- Kornkohlen (GAC = granulated activated carbon) liegen im Durchmesser zwischen 0,5 und 4 mm.

Des Weiteren wird noch Formkohle angeboten. Diese weist eine zylindrische Form auf und liegt im gleichen Größenbereich wie die Kornkohlen.

Die beiden beschriebenen Kohlenarten werden in verschiedenen Reaktortypen eingesetzt – die Pulverkohle in einem Rührreaktor und die Kornkohle in einem Festbettreaktor (Filter).

Dadurch ergibt sich eine andere Kinetik. Beim Rührreaktor stellt sich eine Gleichgewichtsbeladung zwischen der Konzentration des Adsorptivs im Fluid und am Adsorbens ein. Über die Zeit nähert sich diese der maximalen Gleichgewichtsbeladung an.

Beim Einsatz der Kornkohle im Filter erfolgt die Adsorption über die Betttiefe in der sogenannten Adsorptionszone. Im **Bild 8** ist dies für zwei unterschiedlich adsorbierbare Stoffe dargestellt.



MTZ = Mass Transfer Zone

Bild 8: Adsorptionsverhalten zweier unterschiedlicher Stoffe im Festbettadsorber (DVGW W 239)

Zu erkennen ist, dass der gut adsorbierbare Stoff eine deutlich kürzere Übergangszone aufweist, in der das Adsorptiv bis auf die Konzentration von nahezu null zurückgehalten wird. Beim schlechter adsorbierbaren Stoff ist die Zone größer; der Stoff bricht also früher durch.

Über die Betriebszeit verlagert sich die aktive Zone tiefer in die Schüttung des Kornkohlefilters, wie **Bild 8** zeigt. In darunterliegenden Graphen ist die Ablaufkonzentration über der Filterlaufzeit aufgetragen. Der Durchbruch des Adsorptivs erfolgt zu dem Zeitpunkt, an dem die Übergangszone den unteren Rand der Schüttung erreicht hat. Im Filter wird zu diesem Zeitpunkt ein Teil des Adsorptivs noch zurückgehalten.

Bei der Adsorption von Mehrstoffgemischen konkurrieren, wie erwähnt, verschiedene Adsorptive um die Adsorptionsplätze auf dem Adsorbens. Dies kann dazu führen, dass ein schlecht adsorbierbarer Stoff, der rasch im Filterbett die Adsorptionsplätze belegt hat, von einem guten adsorbierbaren Stoff verdrängt wird.

Infolgedessen kann die Konzentration des schlecht adsorbierbaren Stoffes im Ablauf des Filters größer sein als die Zulaufkonzentration. Im **Bild 9** ist der Zusammenhang dargestellt. Dieses Verhalten wird "Chromatografie-Effekt" genannt.

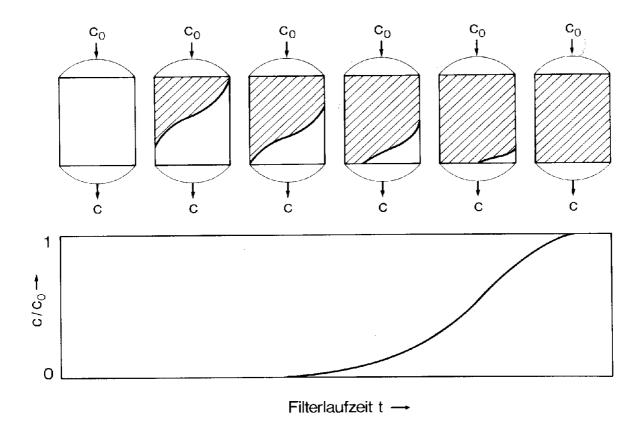


Bild 9: Verlagerung der Adsorptionszone über die Filterlaufzeit (Sontheimer u. a., 1985)

Zu beachten ist, dass bei mehreren Kornkohlefiltern mit versetzten Laufzeiten (unterschiedlichen Beladungszuständen) der Verschnitt aller Abläufe eine bessere Qualität hat, als der Ablauf des schlechtesten (beladensten) Filters ist.

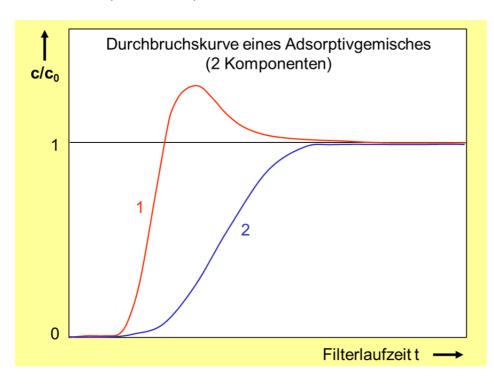


Bild 10: Durchbruchskurve eines Adsorptivgemisches (Worch 2004, modifiziert)

7.2.2 Einsatz von Aktivkohle in der Abwassertechnik zur Spurenstoffelimination

7.2.2.1 Pulveraktivkohle

Für die Spurenstoffelimination mittels Pulveraktivkohle als Stufe zwischen Nachklärung und Filtration liegen derzeit großtechnische Erfahrungen zu zwei Verfahren vor.

1. Pulveraktivkohle in den Filterüberstau

Bei dem ersten Verfahren wird die Pulverkohle direkt in den Ablauf der Nachklärung vor der Filtration dosiert. Als Kontaktraum zwischen Kohle und Abwasser dient der Filterüberstau. Über die Filterlaufzeit reichert sich die Kohle im Filter und in der Schüttung an. Hier kann weiterhin eine Adsorption erfolgen. Bei der Rückspülung der Filter wird die beladene Kohle aus dem Filterbett entfernt. Über das Schlammwasser wird diese in den Zulauf der Kläranlage geführt. Dort kann eine weitere Beladung auf einem höheren Konzentrationsniveau erfolgen. In der Vorklärung wird die Kohle abgetrennt und mit dem Primärschlamm der Schlammbehandlung zugeführt.

Dieses Verfahren wurde von Meyer (2008) vorgeschlagen. Auf dem Klärwerk Wuppertal-Buchenhofen wurde für einen großtechnischen Versuch eine Filterkammer (A = 60 m²) umgerüstet. Innerhalb eines Forschungsprojektes wurde der Betrieb dieser Kammer mit Pulveraktivkohledosierung über 1,5 a begleitet.

Die wesentlichen Ergebnisse sind im Folgenden zusammengefasst. Weitere Angaben sind dem Abschlussbericht (Bornemann u. a., 2012) zu entnehmen.

- Favorisierte Dosiermenge PAK: 20 mg/l.
- Fällmitteldosierung ist erforderlich, da sonst rascher Durchbruch der Kohle durch den Filter.
- Optimierte Fällmitteldosierung (FeCl₃): 0,1...0,2 mg Fe/mg PAK. Bei 20 mg PAK/I sind dies 2...4 mg Fe/I.
- Rückhaltung der PAK im Filterbett zu 96 %.
- Über die Rückspülung wurde die gesamte Kohle wieder aus dem Filter entfernt.
- Das Rückspülintervall des Filters lag bei einer Rückspülung in 24 d. Dies entsprach dem regulären Betrieb des Filters.
- Bei den beschriebenen Dosierungen scheint für den Standort Buchenhofen eine dauerhafte Unterschreitung des Schwellenwertes der Abwasserabgabe von 20 mg/l erreichbar.
- Eliminationsleistung im PAK-Filter für Carbamazepin, Diclofenac und Metoprolol ca. 80 %, bezogen auf Filterzulauf.
- Gesamtelimination im Klärwerk mit PAK-Filter für die Stoffe Sulfamethoxazol, Diclofenac oder Metoprolol zwischen 80 und 90 %.

2. Pulveraktivkohle mit Rückführung

Ein weiteres Verfahren stellt der Einsatz von Pulveraktivkohle in Verbindung mit einer Rückführung der Kohle dar.

Grundgedanke des Verfahrens ist die Zugabe von frischer Pulveraktivkohle (PAK) in biologisch gereinigtes Abwasser, wobei zur besseren Ausnutzung der Adsorptionskapazität der Kohle diese innerhalb der Stufe als Rücklauf im Kreislauf gefahren wird und so mehrmals mit frischem Abwasser in Kontakt kommt. Ein Teil der beladenen Kohle wird als Überschusskohle aus dem System entfernt und durch Frischkohle ersetzt. Die aus der Adsorptionsstufe abgezogene beladene Kohle kann zur weiteren Ausnutzung der Restadsorptionskapazität in die biologische Stufe rückgeführt werden. Alternativ kann sie über die Schlammbehandlung aus dem System ausgeschleust werden.

Für die eigentliche Adsorption ist ein Kontaktbecken mit einer Aufenthaltszeit von insgesamt 30 min vorgesehen. Die Abtrennung der Pulverkohle aus dem Abwasser erfolgt unter Einsatz von Flockungs- sowie Flockungshilfsmitteln in der nachgeschalteten Sedimentation.

Restsuspensa und Kohlepartikel, die nicht in der Sedimentation der Adsorptionsstufe aus dem Wasser entfernt wurden, werden in der nachfolgenden Filtration zurückgehalten.

Dieses Verfahren wurde in Baden-Württemberg schon mehrfach umgesetzt. Als Beispiel sind folgende Kläranlagen zu nennen: Mannheim, Kressbronn-Langenargen, Stockacher Aach sowie Böblingen-Sindelfingen. Weitere Anlagen, wie Ravensburg oder Karlsruhe und Stuttgart, befinden sich im Bau bzw. in der Planung.

Die Ergebnisse aus dem Betrieb der großtechnischen Anlagen in Mannheim und Sindelfingen wurden von Schwentner u. a. (2013) veröffentlicht. Die wichtigsten Punkte werden hier wiedergegeben:

- optimierte PAK-Dosierung: 10 mg/l.
- Feststoffgehalt im Kontaktbecken: ca. 4 g TS/l.
- Einsatz von Fällmittel (Me-Salzen) und Flockungshilfsmittel (0,3 g/m³) hilfreich, um Filterdurchbruch zu verhindern.
- P_{ges}-Gehalte im Ablauf Filtration von 0,1 mg/l erreichbar, wenn nicht fällbarer P-Anteil gering.
- kein Mehrverbrauch von Fällmittel → Simultanfällung wird reduziert, erhöhte Dosierung in Adsorptionsstufe.
- Reduktion CSB-Konzentration um ca. 30 % gegenüber Ablauf Nachklärung.
- Eliminationsleistung Mikroschadstoffe in Adsoprtionstufe Kläranlage Sindelfingen größer 70 % bei 10 mg PAK/I für Bezafibrat, Diclofenac, Naproxen, Fenifibrinsäure, Carbamazepin, Metoprolol, Iohexol, Iomeprol, Iopromid. Die Entnahme liegt bei ca. 10 % für das Antibiotikum Sulfamethoxazol.
- Stellenanteil Adsorptionsstufe ca. 0,65 MA/Monat.

7.3 Ozonung

7.3.1 Grundlagen

7.3.1.1 Einsatz und Wirkung von Ozon

Ozon wird als starkes Oxidationsmittel in der Wassertechnik schon lange genutzt. Hier ist z. B. die Trink- und Schwimmbadwasseraufbereitung zu nennen. Ozon wurde auch in der Abwasserreinigung eingesetzt, um Abwässer mit einem hohen Anteil schwer abbaubarer CSB-Verbindungen zu behandeln. Als Beispiel kann hier die Kläranlage Ochtrup genannt werden.

Ozon wirkt als Oxidationsmittel entweder durch Transfer eines Sauerstoffatoms oder rein durch Aufnahme von Elektronen des Oxidationspartners. Bei der Oxidation wird es selbst reduziert. Im folgenden Beispiel ist dies an der Oxidation von zweiwertigem zu dreiwertigem Eisen durch Ozon dargestellt:

$$2 \text{ Fe}^{2+} + O_3 + 5 \text{ H}_2\text{O} \rightarrow 2 \text{ Fe}(\text{OH})_3 + O_2 + 4 \text{ H}^+$$

Das Fe²⁺-Ion gibt ein weiteres Elektron ab und ist dann dreifach positiv geladen. Das Ozon transferiert ein Sauerstoffatom zum sich bildenden dreiwertigen Eisenhydroxid.

Im Vergleich zu molekularem Sauerstoff ist Ozon als Oxidationsmittel mit einem Redoxpotenzial von 1,24 Volt gegenüber 0,401 Volt (bezogen auf pH 14) deutlich stärker.

Ozon oxidiert Nitrit sehr rasch bis zum Nitrat. Dabei werden je g Nitritstickstoff stöchiometrisch 3,43 g Ozon benötigt. Es geht keine Reaktion mit Ammonium ein.

Die Reaktionswege des Ozons sind sehr unterschiedlich. Damit ist die Wirkung des Ozons komplex.

Zum einen kann Ozon direkt mit den anorganischen und organischen Wasserinhaltsstoffen reagieren; indirekt erfolgt die Reaktion über Hydroxid-Radikale (OH•). Je nach Milieubedingung überwiegt eine der beiden Reaktionsweisen. Im Wasser mit neutralem pH-Wert, geringer DOC-Hintergrundbelastung und niedrigen Temperaturen dominiert die direkte Reaktion. Bei höheren pH-Werten und DOC-Konzentrationen erfolgt die Reaktion zumeist über den indirekten Weg.

Die Bildung der genannten Radikale erfolgt beispielsweise über die Anwesenheit bestimmter Wasserinhaltsstoffe, wie Huminstoffe. Die OH-Radikale reagieren sehr schnell, jedoch auch sehr unspezifisch. Zudem können sie durch sogenannte Radikalfänger (Scavenger) reduziert werden. Als Fänger können Karbonationen (Härtebildner), Huminstoffe aber auch Ortho-Phosphat wirken. Die Radikale reagieren jedoch auch mit Wasserinhaltsstoffen, die allein mit dem Ozon nicht reagiert hätten.

Bei dem sogenannten AOP (Advanced Oxidation Process) wird die Bildung von Radikalen künstlich unterstützt. Beim Peroxon-Verfahren durch die Dosierung von Wasserstoffperoxid als zweites Oxidationsmittel oder durch eine UV-Bestrahlung parallel zur Ozondosierung.

Insgesamt oxidiert Ozon die meisten organischen Wasserinhaltsstoffe nicht bis zum CO₂, sondern bewirkt eine Teiloxidation. Die Molekülgröße der Stoffe wird verringert. Ozon wirkt weiterhin bevorzugt auf Doppelbindungen in den Molekülen.

Dies bedeutet, dass durch die Ozonbehandlung Zwischenprodukte gebildet werden, die beispielsweise wieder biologisch verfügbar sind. Der Ozonbehandlung in der Trinkwasseraufbereitung wird zumeist standardmäßig eine biologisch arbeitende Stufe nachgeschaltet (z. B. biologisch aktivierter Aktivkohlefilter), um die neu gebildeten Stoffe abbauen zu können.

Weiterhin ist die toxikologische Wirkung der gebildeten Transferprodukte zu beachten.

7.3.1.2 Ozonanwendung

Ozon ist aufgrund seiner hohen Reaktivität selbst sehr instabil. Es wird daher in der Regel am Ort der Anwendung hergestellt.

Dies erfolgt über die stille elektrische Entladung aus Sauerstoff bzw. sauerstoffhaltigem Gas (Luft) in einem Hochspannungs-Wechselfeld. In nachstehender Grafik ist dies schematisch dargestellt.

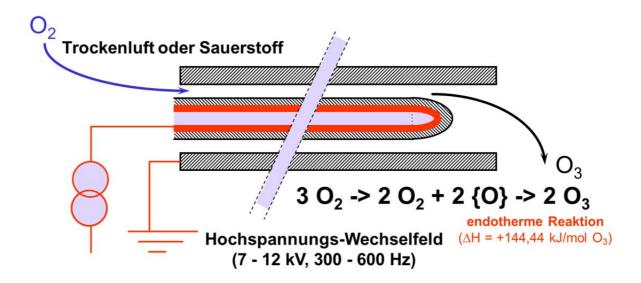


Bild 11: Schema Ozonerzeugung (Gujer 1999, modifiziert)

Die Reaktion selbst ist endotherm; es muss also Energie in Form von elektrischer Energie zum Ablauf der Reaktion von außen zugeführt werden. Theoretisch werden pro kg Ozon 0,836 kWh benötigt. In der Praxis kann dieser Wert aufgrund von Verlusten (rascher Zerfall) nicht erreicht werden. Moderne Ozonerzeuger benötigen ca. 8...10 kWh/kg O₃, wenn technischer Sauerstoff als Prozessgas eingesetzt wird.

Die Verluste treten in Form von Wärme auf, die abgeführt werden muss. Dies bedeutet, dass der Ozonerzeuger gekühlt werden muss. Dazu sind wiederum Energieaufwendungen notwendig.

Aufgrund der gesundheitsschädlichen Wirkung des Ozons muss die Abluft aus den Reaktionsbecken vor Abgabe in die Umgebung behandelt werden. Zur sogenannten Restozonvernichtung stehen thermisch/katalytische oder thermische Verfahren zur Verfügung.

Insgesamt addiert man den Energiebedarf von O₃-Erzeugung, Kühlung und Restozonvernichtung, so ergibt sich ein Bedarf an elektrischer Energie von 10...11 kWh/kg O₃.

Für den Eintrag des Ozons werden im Abwasserbereich heute zwei Verfahren vorwiegend genutzt.

- Eintrag über Diffusoren. Das ozonhaltige Gas wird über Domdiffusoren aus Keramik in das Abwasser eingetragen.
- 2. **Eintrag über Injektoren.** Ein Teilstrom des zu behandelnden Abwassers wird über Injektoren mit dem ozonhaltigen Gas versetzt. Dieser ozonhaltige Teilstrom wird nachfolgend mit dem Hauptstrom vermischt.

Für den Eintrag über Injektoren ist ein weiterer Pumpenkreislauf notwendig. Aufgrund der nur geringen Ozoneinträge für die Spurenstoffelimination stellt für diesen Anwendungsfall der Eintrag über Diffusoren das bevorzugte Eintragssystem dar.

Der Eintrag erfolgt in beiden Systemen in Behältern mit einem Wasserspiegel zwischen 5 und 6 m. Neben dem Eintrag erfolgt in diesen Kammern auch die Reaktion des Ozons mit den Wasserinhaltsstoffen. Die Aufenthaltszeit in den Kontakt-/Traktionsbehältern liegt zwischen 15 und 30 min. Einbauten in den Behältern, mit Ausnahme einer Tauchwand im Abflussbereich, ergeben keine Verbesserungen (Herbst u. a., 2011). Der Ablauf aus dem Behälter wird, wie schon erwähnt, der Restozonbehandlung zugeführt.

7.3.2 Einsatz von Ozon in der Abwassertechnik zur Spurenstoffelimination

Zum Einsatz von Ozon in der 4. Reinigungsstufe gibt es verschiedene Untersuchungen auch im großtechnischen Maßstab.

Ternes u. a. (2003) führten Untersuchungen im halbtechnischen Maßstab mit dem Ablauf der Kläranlage Braunschweig durch. Bei einer Ozondosis von 10 mg/l wurden von den 23 untersuchten Arzneimittelwirkstoffen alle bis unter die Nachweisgrenze eliminiert. Eine weitgehende Wirkung war jedoch auch schon bei einer Dosierung von 5 mg/l zu beobachten. Eliminationsgrade von über 80 % konnten bei den drei Röntgenkontrastmitteln lopamidol, lomeprol und lopromid erst bei Dosierung von 15 mg/l erreicht werden. Der DOC des Kläranlagenablaufs betrug 23 mg/l; der pH-Wert lag bei 7,2. Die Kontaktzeit des Ozons lag bei 9 min.

Auf der Kläranlage Regensdorf (30.000 EW) in der Schweiz wurden im technischen Maßstab Untersuchungen durchgeführt (Abegglen u. a. 2009). Der Ablauf aus der Nachklärung der Anlage wurde mit Ozon behandelt. Dem Ozon nachgeschaltet war die (bestehende) Filtrationsanlage. Der DOC im Ablauf der Nachklärung lag mit ca. 5 mg/l auf einem niedrigen Niveau. In der Grafik, **Bild 12**, sind die erzielten Eliminationsgrade dargestellt.

In wirtschaftlicher und betrieblicher Hinsicht erwies sich in Regensdorf eine Ozondosis von 0,62 mg O₃/mg DOC als optimal. Aufgrund des geringen DOC im Ablauf der Nachklärung ergab sich daraus eine Ozondosis von 3,1 mg/l. Bei einer Übertragung auf andere Standorte mit einem gegebenenfalls höheren DOC-Gehalt im Zulauf der Ozonstufe ist dies zu berücksichtigen.

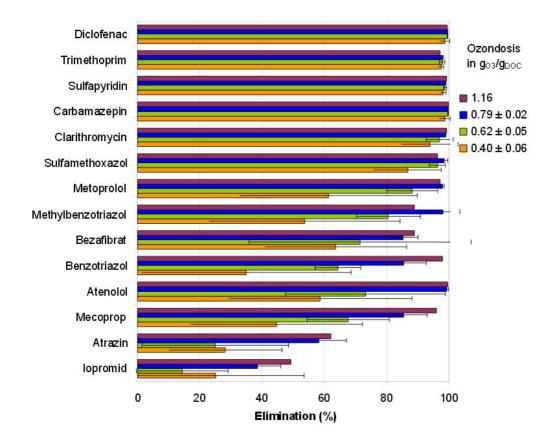


Bild 12: Ergebnisse Elimination Spurenstoffe ARA Regensdorf (Abegglen u. a. 2009)

Innerhalb des Projektes wurden auch die Bildung von Transferprodukten und ihre Umweltrelevanz untersucht. Es zeigte sich, dass der Ablauf der Ozonung ein erhöhtes ökotoxikologisches Potenzial aufwies. Durch den nachgeschalteten Sandfilter wurde dieses wieder reduziert. Die Bildung von stabilen und toxikologisch relevanten Reaktionsprodukten konnte nicht festgestellt werden. In Regensdorf handelte es sich um einen Dynasandfilter, der mit einer Filtergeschwindigkeit von 14,4 m/h im Trockenwetterfall betrieben wurde. Bei einer Filterbetttiefe von 1 m ergibt dies eine Aufenthaltszeit von ca. 4 min.

In Nordrhein-Westfalen wurden die kommunalen Kläranlagen Bad Sassendorf, Schwerte und Duisburg-Vierlinden mit einer Ozonstufe ausgerüstet. Bei den Kläranlagen Bad Sassendorf und Vierlinden wird der Ablauf ozoniert. Die Ergebnisse beider Anlagen entsprechen sich (Grünebaum u. a., 2012).

Die notwendigen Ozondosen, die in Duisburg-Vierlinden und Bad Sassendorf zur Eliminierung notwendig waren, bewegen sich auf dem Niveau der Werte von Regensdorf. Zu berücksichtigen ist, dass der DOC im Ablauf der Nachklärung in Bad Sassendorf ebenfalls auf einem niedrigen Niveau liegt.

8 Darstellung der untersuchten Verfahrenskombinationen

8.1 Beschickungsmenge

Im Hinblick auf eine wirtschaftliche Auslegung der Verfahrensstufe zur Spurenstoffelimination ist eine Betrachtung zur Teilstrombehandlung erforderlich. Der Teilstrom wird so gewählt, dass ein Großteil der jährlichen Abflusssituationen darüber abgedeckt wird. Zudem muss sichergestellt sein, dass eine ausreichende Spurenstoffelimination in der Gesamtanlage (bestehende Anlage + 4. Reinigungsstufe) erfolgt.

Im Folgenden wird dies am Beispiel des Arzneimittels Diclofenac dargestellt. Für diesen Stoff kann in der bestehenden mechanisch/biologischen Reinigungsstufe ein Eliminationsgrad von 25 % angesetzt werden (Siegrist 2013, Bsp. Diclofenac). In der weitergehenden Abwasserreinigung wird von einer zusätzlichen Eliminationsrate von 80 % in dieser Reinigungsstufe ausgegangen. Unter diesen Rahmenbedingungen kann bei einer Vollstrombehandlung ein Gesamtwirkungsgrad von 85 % erreicht werden. Bei einer Teilstrombehandlung von 90 % der gesamten Abwassermenge können Eliminationsarten von 79 % erzielt werden. Schematische Darstellungen dazu siehe Bild 13 und Bild 14. Stellt man den Zusammenhang zwischen den Anteilen Teilstrombehandlung und Eliminationsgrad unter den oben genannten Annahmen grafisch dar, so ergibt sich der in Bild 15 gezeigte Zusammenhang.

Beispiel Vollstrombehandlung

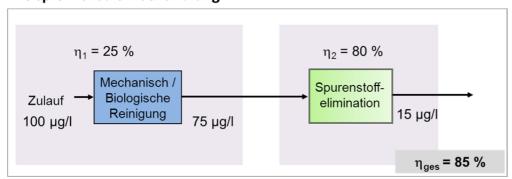


Bild 13: Wirkungsgrade bei Vollstrombehandlung (Konzentration beispielhaft)

Beispiel Teilstrombehandlung

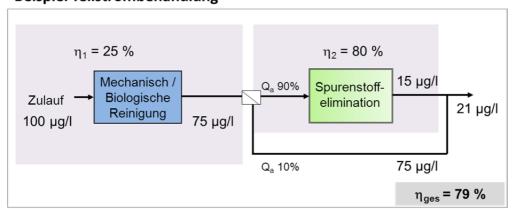


Bild 14: Wirkungsgrade bei Teilstrombehandlung (Konzentration beispielhaft)

Die Bemessung der 4. Reinigungsstufe erfolgt auf Basis der Ablaufwerte der Kläranlage Südlohn für den Zeitraum 1. Januar 2013 bis 31. Dezember 2013 **(Kapitel 3).** Für eine Vollstrombehandlung müsste auf der Kläranlage eine Kapazität zur Behandlung von 410 m³/h vorgehalten werden.

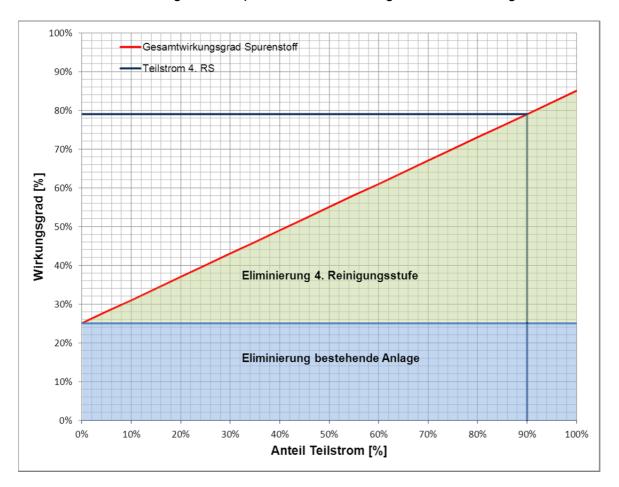


Bild 15: Beispielhaft grafische Darstellung Wirkungsgrade bei Teilstrombehandlung

Bild 16 stellt die Summenhäufigkeit der einzelnen Teilstrommengen dar. Die berechnete Gesamtabwassermenge nach dieser Auswertung beträgt **1.369.660** m³/a (Vollstrom). Wenn die Reinigungsstufe zur Spurenstoffelimination auf 250 m³/h ausgelegt wird, werden 92,7 % der gesamten Jahresabwassermenge behandelt, dies entspricht **1.269.240** m³/a. Unter den gewählten Ansätzen kann somit eine Elimination von 81 % erreicht werden. Die Verfahrensstufe kann so bei einer Behandlung von 92,7 % der Jahresabwassermenge im Vergleich zur Vollstrombehandlung um ca. 39 % kleiner ausgeführt werden.

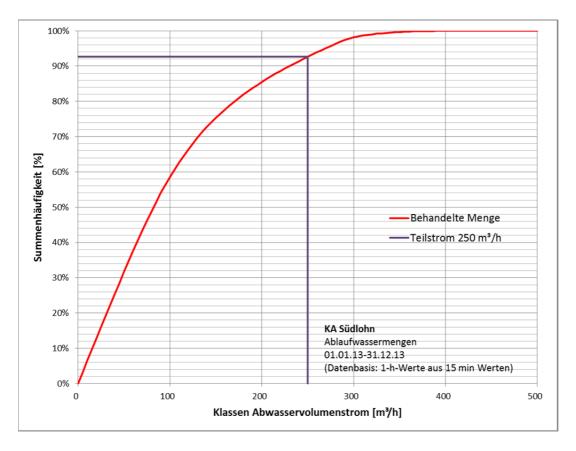


Bild 16: Summenhäufigkeit des Abwasservolumenstroms

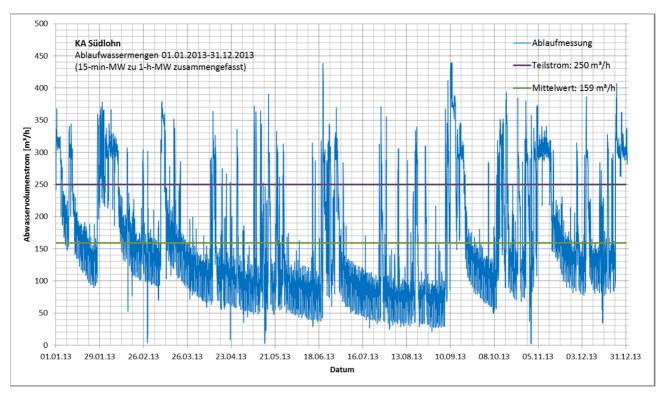


Bild 17: Behandelte Abwassermenge in Abhängigkeit des Bemessungszuflusses der Verfahrensstufe zur Spurenstoffelimination

8.2 Verfahrensfestlegung

Im Rahmen der Machbarkeitsstudie werden die folgenden drei Verfahrenskombinationen untersucht:

- 1. Pulverkohle mit Rücklaufkohleführung (Teilstrom). Abtrennung der PAK in einem Absetzbecken und in einem nachgeschalteten Tuchfilter. Auslegung der Stufe für einen Teilstrom von 250 m³/h.
- 2. Pulverkohle mit Rücklaufkohleführung (Vollstrom). Abtrennung der PAK in einem Absetzbecken und in einem nachgeschalteten Tuchfilter. Auslegung der Stufe für den maximalen Anlagendurchfluss von 410 m³/h (Vollstrom). Das Absetzbecken kann alternativ auch als Nachklärbecken genutzt werden.
- **3.** Ozonung mit nachgeschaltetem Sandfilter (Teilstrom). Ablauf der Nachklärung wird mit Ozon behandelt und anschließend über einen Sandfilter geführt.

8.3 Randbedingungen

Als Standort für die 4. Reinigungsstufe wurde der Bereich westlich der Kläranlage festgelegt. Das Gelände gehört noch zur Anlage, liegt jedoch außerhalb der Einzäunung. Derzeit befindet sich hier ein Teich, der jedoch trockenliegt. Von diesem Baufeld ist ein direkter Zugang zur Ablaufleitung der Kläranlage zum Vorfluter Schlinge möglich.

Die Zuwegung wird bei der zeichnerischen Darstellung der Varianten mitbetrachtet.

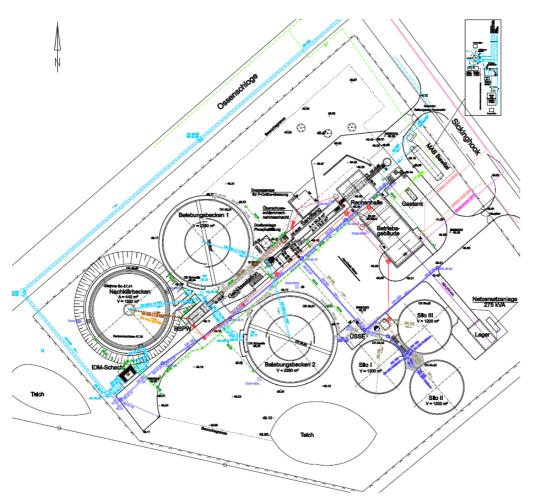


Bild 18: Lageplan der Kläranlage mit Baufeld für die 4. Reinigungsstufe im Westen

8.4 Varianten

8.4.1 Variante 1: PAK mit Rücklaufkohle (Teilstrom)

8.4.1.1 Allgemein

Dieses Verfahren wurde, wie schon im Kapitel **7.2.2.1** beschrieben, an einigen Standorten in Baden-Württemberg umgesetzt. Für die Rückführung der Kohle ist ein Absetzbecken notwendig. Die Rücklaufkohle wird zusammen mit der Frischkohle in den Zulauf des Kontaktbeckens dem Ablauf der Nachklärung zugegeben. In dem Absetzbecken vorgeschalteten Kontaktbecken erfolgt der eigentliche Adsorptionsvorgang. Der im Absetzbecken zurückgehaltene Kohleschlamm wird über eine Pumpe als Rücklaufkohle wieder in den Zulauf des Kontaktbeckens zurückgefördert.

Entsprechend der Frischkohledosierung wird ein Teil der rückgeführten Kohle als Überschusskohle aus dem System entnommen. Besonderer Vorteil dieses Verfahrens ist, dass die Pulverkohle mehrfach mit dem Abwasser in Kontakt kommt, um die Beladungskapazität möglichst gut ausnutzen zu können.

Für die Kläranlage Südlohn würde dies bedeuten, dass ein Kontakt- und ein Absetzbecken sowie eine Filtration gebaut werden müssen. Weiterhin ist ein Silo einschließlich der Dosiertechnik für die Pulveraktivkohle notwendig. Fällmittel wird über die bestehende Anlage bezogen.

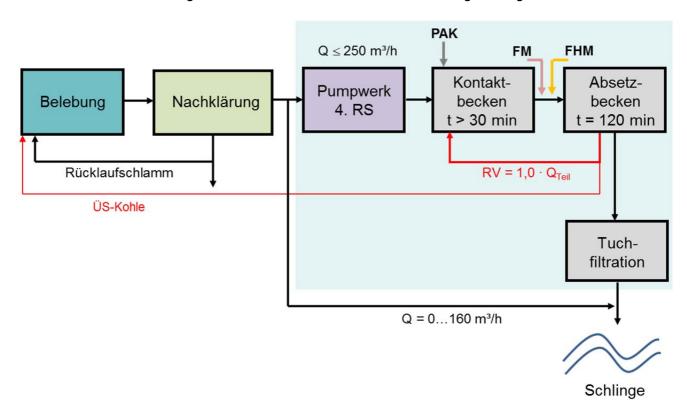


Bild 19: Blockschema Variante 1: PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle (Teilstrom)

Diese Variante hat neben der Elimination der Spurenstoffe auch einen großen Einfluss auf die Parameter CSB, P_{ges} und abfiltrierbaren Stoffe im Teilstrom. Insgesamt ist davon auszugehen, dass auch bei diesen Parametern deutlich geringere Ablaufwerte zu erwarten sind. Zu beachten ist, dass jeweils immer nur ein Teilstrom von maximal 250 m³/h behandelt wird.

Ein Mehrverbrauch an Fällmittel (Me-Salzen) gegenüber dem Ausgangszustand konnte beispielsweise in Böblingen-Sindelfingen nicht festgestellt werden, da die Dosierung der Simultanfällung reduziert werden konnte. Die Dosierung hat sich also in die 4. Reinigungsstufe verlagert.

Bei dieser Variante erhöht sich der Schlammanfall der Kläranlage. Nach Erfahrungen von bereits in Baden-Württemberg realisierten Anlagen setzt sich der in dieser Stufe anfallende Schlamm zu jeweils einem Drittel aus Aktivkohle, Organik und anorganischen Fällprodukten zusammen.

8.4.1.2 Ausführung

Den Lageplan der Variante stellt Blatt 1 der Planunterlagen dar.

Die gesamte Stufe wird in einem Bauwerk integriert.

Pumpwerk 4. Reinigungsstufe

Die Beschickung der PAK-Stufe erfolgt über das Pumpwerk 4. Reinigungsstufe. Insgesamt stehen drei Pumpen mit einem Volumenstrom von je 125 m³/h zur Verfügung.

Der Teilstrom wird über einen Schacht aus der bestehenden Ablaufleitung der Kläranlage entnommen.

Kontaktbecken

Es werden zwei Kontaktbecken vorgesehen. Jedes Kontaktbecken ist als quadratisches Becken mit einer Wasserspiegelhöhe von 4,10 m ausgeführt. Bei einer Innenkantenlänge von 3,95 m ergibt sich ein Volumen von 64 m³ je Kontaktbecken. In der Summe beträgt die Aufenthaltszeit bei maximalem Zufluss 30 min. Jedes Kontaktbecken ist mit einem Vertikalrührwerk ausgestattet.

Absetzbecken

Das rechteckige Absetzbecken ist längsdurchströmt. Die Beckenbreite beträgt 6 m und die Länge 25 m. Die Randwassertiefe liegt bei 3,6 m. Es ergibt sich ein Gesamtvolumen von 525 m³. Die Aufenthaltszeit ergibt sich damit zu 2,1 h. Dies entspricht den Bemessungsempfehlungen aus Baden-Württemberg.

Für die Räumung des anfallenden Schlammes in den Abzugstrichter wird ein Bandräumer vorgesehen. Der in den Abzugstrichtern gesammelte Schlamm wird mittels einer Pumpe wieder in den Zulauf der Kontaktbecken zurückgeführt. Die Rücklaufkohleförderung wird auf ein Rückführverhältnis (RV) von 1 ausgelegt. Die Überschusskohle wird ebenfalls aus diesem Schacht entnommen und der Belebung zur weiteren Beladung zugeführt. Der Zulauf von den Kontaktbecken zum Absetzbecken wird jeweils über ein Gerinne realisiert.

Tuchfiltration

Dem Absetzbecken wird die Tuchfiltration zur Suspensa-Restentfernung nachgeschaltet.

Es wird hier eine zweistraßige Tuchfiltration mit je 4 Scheiben à 5 m² vorgesehen. Je Straße ergibt sich eine Filterfläche von 20 m². Durch die zweistraßige Ausführung ist es möglich, eine Straße bei Wartungsarbeiten außer Betrieb zu nehmen und die 4. Reinigungsstufe temporärer noch mit vollem Durchsatz zu betreiben.

Die Tuchfiltration wurde in Bezug auf die Abtrennung von Aktivkohle in verschiedenen Forschungsprojekten untersucht. Derzeit wird auf der Kläranlage Lahr die erste Anlage im technischen Maßstab umgesetzt. Vorteile der Tuchfiltration sind der geringe Platzbedarf und die geringen Energiekosten im Betrieb (Rückspülung und hydraulische Verluste) gegenüber Raumfiltern. Zu beachten ist, dass die Filtertücher in regelmäßigen Abständen (ca. 5 a) erneuert und jährlich einer Intensiv-Reinigung unterzogen werden müssen.

Die nachfolgende Abbildung zeigt einen Tuchfilter im Schnitt.

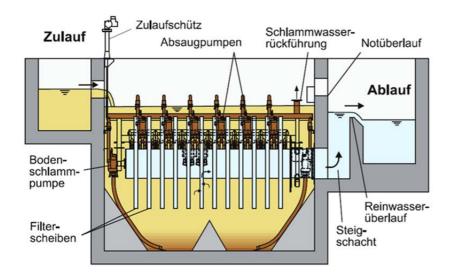


Bild 20: Schnitt eines Tuchfilters, Ausführungsbeispiel (Quelle: Mecana)

Der Ablauf der Tuchfilter wird über einen Schacht wieder in die Ablaufleitung der Kläranlage zurückgeführt.

Ablaufmengenmess- und Probenahmeschacht

Die Anordnung der 4. Reinigungsstufe macht eine Verlegung des Schachtes für die amtliche Ablaufmessung und die Mengenmessung notwendig. Der bestehende Schacht wird aufgegeben.

PAK-Silo

Zur Lagerung der Aktivkohle ist ein Silo mit einem Inhalt von 80 m³ vorgesehen.

Flockungs- und Flockungshilfsmittel

Als Flockungsmittel wird die Dosierung von FeCl₃ vorgesehen. Das Fällmittel wird der bestehenden Anlage auf der Kläranlage entnommen. Die bestehende Dosieranlage wird dazu erneuert und um eine zusätzliche Dosierpumpe erweitert. Die Bereitungsanlage für das Flockungshilfsmittel wird im Bereich des PAK-Silos errichtet und mit einer Einhausung versehen.

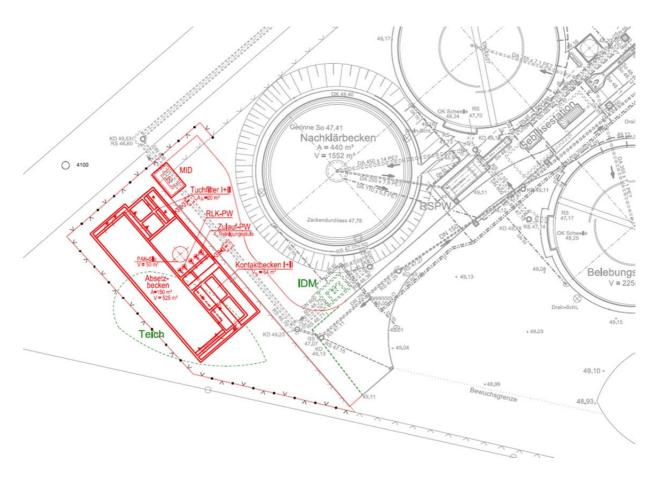


Bild 21: Lageplanausschnitt Variante 1: PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle

8.4.2 Variante 2: PAK mit Rücklaufkohle (Teilstrom)

8.4.2.1 Allgemeines

Diese Variante gleicht in ihrem grundsätzlichen Aufbau der Variante 1. Verfahrenstechnisch wird das gleiche Verfahren angewendet. Im Gegensatz zur Variante 1 wird die Stufe jedoch auf den vollen Anlagendurchfluss von 410 m³/h ausgelegt.

Des Weiteren kann, dass Absetzbecken auch als Nachklärbecken in den Abwasserreinigungsprozess eingebunden werden. So kann z.B. das bestehende Becken für Wartungsarbeiten außer Betrieb genommen werden.

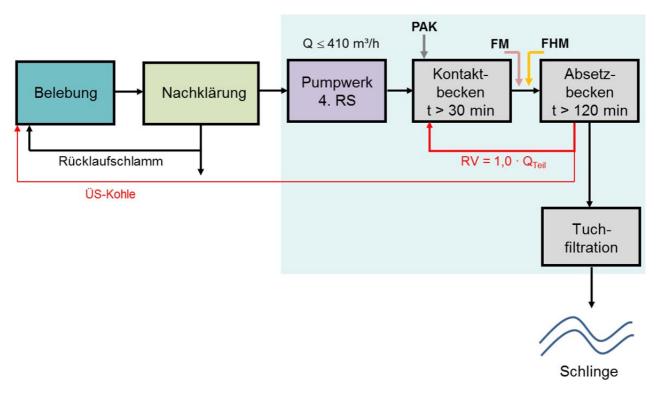


Bild 22: Systemskizze Variante 2: PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle (Vollstrom)

8.4.2.2 Ausführung

Den Lageplan der Variante stellt Blatt 2 der Planunterlagen dar.

Pumpwerk 4. Reinigungsstufe

Die Beschickung erfolgt – wie auch bei Variante 1 – über das Pumpwerk 4. Reinigungsstufe, jedoch ist die Förderleistung bedingt durch den Vollstrombetrieb höher. Insgesamt stehen vier Pumpen mit einem Volumenstrom von je 150 m³/h zur Verfügung.

Bei Nutzung des Absetzbeckens als Nachklärbecken wird das Pumpwerk genutzt, um das mit Belebtschlamm versetzte Abwasser aus den Belebungsbecken auf das Absetzbecken zu heben. Weiterhin wird noch eine Pumpe des Rücklaufkohlepumpwerks hinzugeschaltet.

Kontaktbecken

Es werden drei Kontaktbecken vorgesehen. Jedes Kontaktbecken ist als quadratisches Becken mit einer Wasserspiegelhöhe von 4,10 m ausgeführt. Bei einer Innenkantenlänge von 4,10 m ergibt sich ein Volumen von 69 m³ je Kontaktbecken. In der Summe beträgt die Aufenthaltszeit bei maximalem Zufluss 30 min. Jedes Kontaktbecken ist mit einem Vertikalrührwerk ausgestattet.

Absetzbecken

Das Absetzbecken wird in dieser Variante als horizontal durchströmtes Rundbecken geplant. Der Durchmesser beträgt 24 m. Die Beckentiefe am 2/3-Punkt liegt bei 3,5 m.

Es ergibt sich ein Gesamtvolumen von 1.548 m³. Die Aufenthaltszeit ergibt sich damit zu 3,8 h. Dieser Wert liegt deutlich über den Bemessungsempfehlungen. Die gewählte Größe ergibt sich aus der alternativen Nutzung als Nachklärbecken.

Ein Rundräumer unterstützt den Transport des abgesetzten Schlammes in Schlammtrichter in Beckenmitte. Der gesammelte Schlamm wird mittels des Rücklaufkohlepumpwerks wieder in den Zulauf der Kontaktbecken zurückgeführt. Die Rücklaufkohleförderung wird auf ein Rückführverhältnis (RV) von 1 ausgelegt. Die Überschusskohle wird aus der Vorlage der Rücklaufkohlepumpen entnommen und der Belebung zur weiteren Beladung zugeführt. Der Zulauf von den Kontaktbecken zum Absetzbecken wird jeweils über ein Gerinne realisiert.

Bei Nutzung als Nachklärbecken wird der Rücklaufschlamm über eine weitere Leitung aus dem Schlammtrichter des Beckens zum bestehenden Rücklaufschlammpumpwerk geleitet.

Tuchfiltration

Dem Absetzbecken wird, wie bei Variante 1, ie Tuchfiltration zur Suspensa-Restentfernung nachgeschaltet. Diesmal jedoch ausgelegt auf den Gesamtstrom der Anlage.

Es wird wieder eine zweistrassige Tuchfiltration mit jetzt jedoch 6 Scheiben à 5 m² vorgesehen. Je Straße ergibt sich eine Filterfläche von 30 m².

Der Ablauf der Tuchfilter wird über einen Schacht wieder in die Ablaufleitung der Kläranlage zurückgeführt.

Ablaufmengenmess- und Probenahmeschacht

Die Anordnung der 4. Reinigungsstufe macht, analog zu Variante 1, eine Verlegung des Schachtes für die amtliche Ablaufmessung und die Mengenmessung notwendig. Der bestehende Schacht wird aufgegeben.

PAK-Silo

Zur Lagerung der Aktivkohle ist ein Silo mit einem Inhalt von 80 m³ vorgesehen, wie bei Variante 1.

Flockungs- und Flockungshilfsmittel

Siehe hierzu Variante 1.

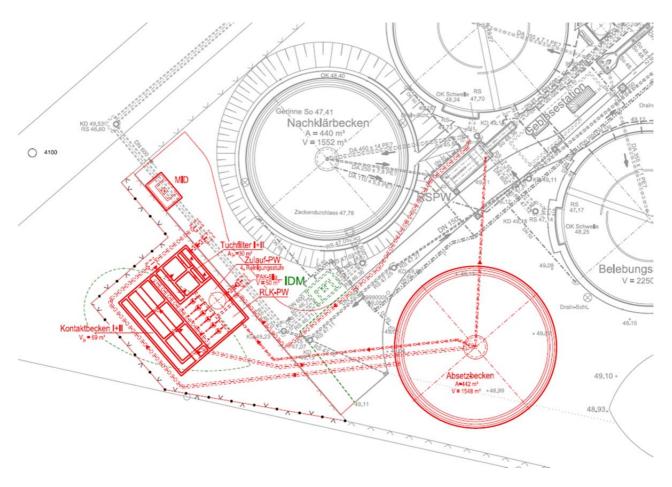


Bild 23: Lageplanausschnitt Variante 2: PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle (Vollstrom)

8.4.3 Variante 3: Ozonung mit nachgeschaltetem Sandfilter

8.4.3.1 Allgemeines

Neben der Entfernung der Spurenstoffe auf adsorptivem Wege ist die Oxidation der Stoffe eine andere Möglichkeit zur Elimination. Hier bietet sich der Einsatz von Ozon als starkes Oxidationsmittel an.

Zu berücksichtigen ist, dass durch den Einsatz von Ozon Oxidationsprodukte gebildet werden können, die toxisch sind. Daher wird empfohlen, eine biologisch arbeitende Stufe der Ozonung nachzuschalten. Dies kann eine Filtration sein, wie Abbeglen u. a. (2009) in einem großtechnischen Versuch auf der ARA Regensdorf nachweisen konnte. In diesem Fall erfolgt der Abbau eventuell toxikologisch bedenklicher Stoffe im Schönungsteich auf biologischem Wege.

Die Ozonung wird anhand folgender Bemessungsparameter ausgelegt:

Ozondosis: 2...10 g/m³

Kontaktzeit im Reaktionsbehälter: 10...30 min

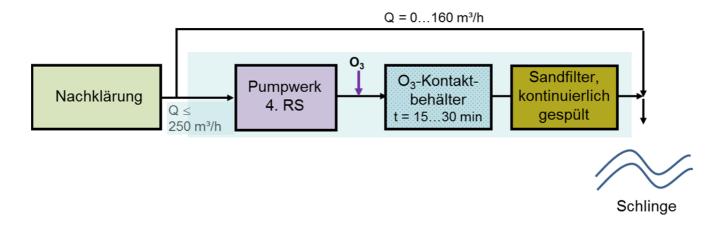


Bild 24: Blockschema Variante 3:

Folgende Werte wurden gewählt:

Anzahl Kontaktbehälter: 2 Stück

Wassertiefe Kontaktbehälter: 6 m

Es wurde eine mittlere Ozondosis angenommen von:

$$c_{O3,a} = 6,00 \text{ mg } O_3/I$$

8.4.3.2 Ausführung

Den Lageplan der Variante stellt Blatt 3 der Planunterlagen dar.

Die Ozonung mit Ozonerzeuger und Kontaktbecken ist zweistraßig ausgeführt. Bei geringem Durchfluss (z. B. in der Nacht) kann eine Straße außer Betrieb genommen werden.

Die Variante ist, wie Variante 1, für die Teilstrombehandlung von 250 m³/h ausgelegt.

Pumpwerk 4. Reinigungsstufe

Die Beschickung der Ozonung erfolgt – wie auch bei den Varianten 1 und 2 – über das Pumpwerk 4. Reinigungsstufe. Insgesamt stehen drei Pumpen mit einem Volumenstrom von je 125 m³/h zur Verfügung.

Kontaktbehälter

Die beiden Kontaktbehälterstraßen werden als Betonbauwerk ausgeführt. Die Behälter verfügen über keine Einbauten, außer einer unterströmten Tauchwand im letzten Drittel des Behälters. Dieser Bereich dient als Entspannungszone.

Der Ozoneintrag kann über eine Teilstrombegasung mit Injektoren erfolgen, oder über Diffusoren direkt in das Abwasser. Im konkreten Fall wird der Eintrag über Diffusoren gewählt, da er verfahrens-

Sandfilter (kontinuierlich gespült)

technisch einfacher zu realisieren ist (kein weiterer Kreislauf mit Pumpe). Der Ablauf der Ozonbehandlung wird anschließend über eine Rohrleitung in den nachgeschalteten Sandfilter geführt.

Ozonerzeugung

Die Ozonerzeuger weisen eine Leistung von 2 x 1.250 g/h auf. Als Prozessgas ist Flüssigsauerstoff vorgesehen. Die Kühlung erfolgt über einen Nass/Nass-Wärmeübertrager, der ebenfalls im Container untergebracht ist. Das benötigte Kühlwasser im Sekundärkreislauf wird über zwei Pumpen (eine Reserve) bereitgestellt. Die Erzeuger werden mit der zugehörigen Schaltanlage in Containern untergebracht.

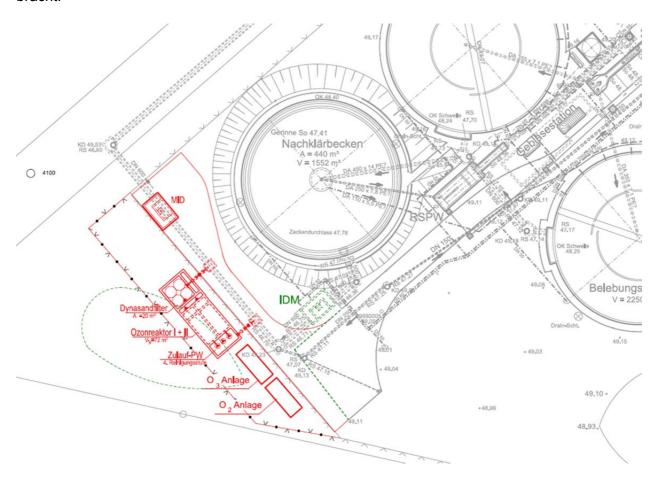


Bild 25: Lageplanausschnitt Variante 2: Ozonung mit nachgeschaltetem Schönungsteich

Als Nachreaktor wird ein kontinuierlich arbeitender Sandfilter (Dyna-Sandfilter) eingesetzt. Das Sandbett im Filter wird von unten nach oben durchströmt. Die im Abwasser enthaltenden Suspensa werden im Sand zurückgehalten. Über eine Mammutpumpe wird der verunreinigte Sand aus dem Filterbett von unten nach oben transportiert. In einem Sandwäscher wird dieser Sand mit Filtrat gereinigt. Der gereinigte Sand fällt auf das Filterbett zurück. Das anfallende Schlammwasser aus dem Sandwäscher fließt über den Waschwasserablauf ab. Für den Betrieb der Mammutpumpe ist eine Druckluftversorgung (Kompressor) notwendig. Rückspülpumpen werden nicht benötigt. Siehe Bild 25.

Es sind insgesamt 4 Filter aufgeteilt auf zwei Straßen vorgesehen. Jeder Filter weist eine Filterfläche von 5 m² auf, sodass sich eine Gesamtfilterfläche von 20 m² ergibt.

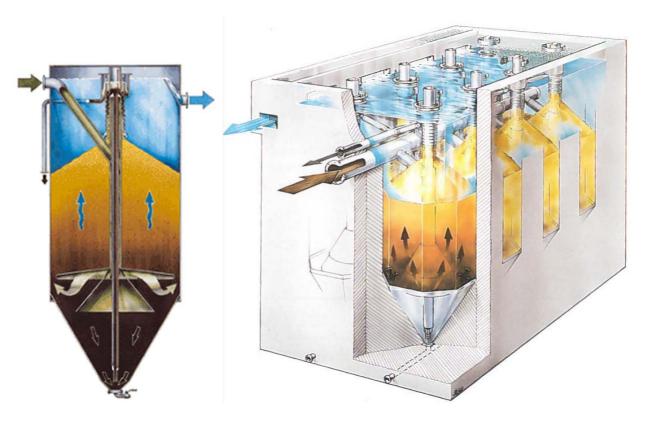
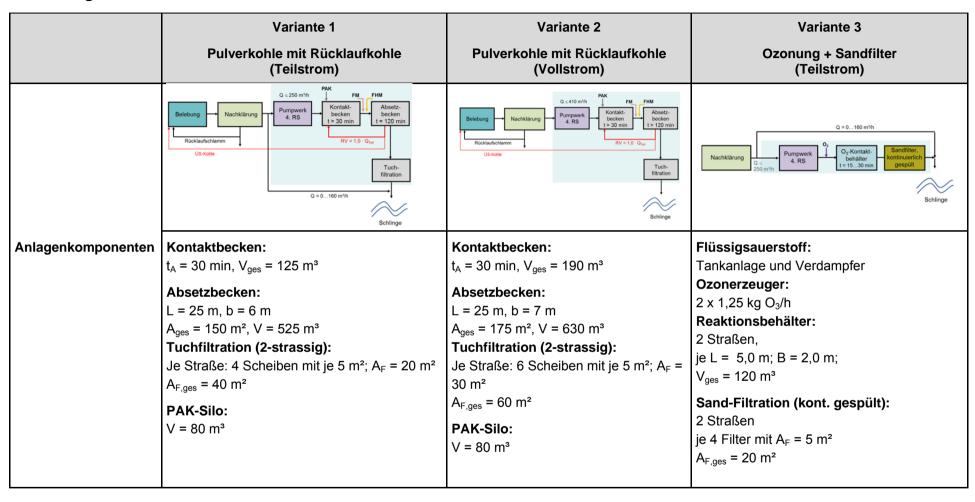


Bild 26: Dyna-Sandfilter: links: Prinzipdarstellung, rechts: Anordnung im Betonbecken (Quelle: Nordic-Water)

8.5 Ergebnisübersicht Varianten



	Variante 1 Pulverkohle mit Rücklaufkohle	Variante 2 Pulverkohle mit Rücklaufkohle	Variante 3 Ozonung + Sandfilter
	(Teilstrom)	(Vollstrom)	(Teilstrom)
Vorteile	 keine Bildung von Reaktionsprodukten Wirkungsweise der Stoffelimination eindeutig sehr guter Suspensarückhalt im AB und durch Filtration sehr gute Reduzierung P_{ges} und CSB Mehrfachbeladung der PAK 	 keine Bildung von Reaktionsprodukten Wirkungsweise der Stoffelimination eindeutig sehr guter Suspensarückhalt im AB und durch Filtration für den gesamten Anlagendurchfluß sehr gute Reduzierung P_{ges} und CSB Mehrfachbeladung der PAK Kompletter Anlagendurchfluss wird behandelt. Nutzung des AB als Nachklärbecken 	 geringer Platzbedarf Filtration: Reduktion von abfiltrierbaren Stoffen und Pges (begrenzt)
Nachteile	 höhere Schlammanfall als bei den anderen Varianten betreuungsintensiv, da Dosierung von PAK, FHM und FM 	 höhere Schlammanfall als bei den anderen Varianten betreuungsintensiv, da Dosierung von PAK, FHM und FM Nutzung als NKB: Kein vollwertiger Ersatz für ein 2. Nachklärbecken Bei Nutzung als NKB → kein Betrieb PAK mit RLK möglich 	 höherer Energiebedarf hohe Sicherheitsanforderungen an den Arbeitsschutz, da Ozon toxisch und als Reizstoff wirkt

9 Kosten

9.1 Allgemein

Die Wirtschaftlichkeit der drei betrachteten Varianten wird anhand der Investitions- und Betriebskostenschätzung ermittelt. Anhand der Jahreskosten werden dann die Varianten verglichen. In einer Sensitivitätsanalyse wird der Einfluss einzelner Kostengruppen und der betrieblichen Einstellungen auf die Jahreskosten betrachtet. Die im Rahmen dieser Studie geschätzten Kosten können um \pm 30 % von den tatsächlichen Kosten abweichen.

9.2 Investitionskosten

Anhand der Bemessungen und der Auslegung sowie der zeichnerischen Darstellung der Varianten wurden für die betrachteten Lösungen die Investitionskosten, unterteilt in die Kostengruppen Bau-, Maschinen- und EMSR-Technik, ermittelt. Die genaue Zusammenstellung enthält **Anlage 2.**

Grundlage der eingesetzten Preise waren aktuelle Ausschreibungsergebnisse in vergleichbaren Projekten sowie Richtpreisangebote von Herstellern.

Als Baunebenkosten wurden 20 % der Netto-Investitionssumme angesetzt.

In nachfolgender Tabelle sind die Kosten zusammengestellt:

Tabelle 2: Investitionskosten für die Varianten 1 bis 3

PosNr	Text		Variante 1	Variante 2	Variante 3
			PAK m. RLK (TS)	PAK m. RLK (VS)	Ozon + SF
1	Bautechnik	EUR	734.051,50	886.510,40	545.037,50
2	Maschinentechnik	EUR	701.568,00	899.448,90	732.900,00
3	EMSR-Technik	EUR	231.000,00	280.000,00	340.000,00
Summe Her	stellungskosten, netto	EUR	1.666.619,50	2.065.959,30	1.617.937,50
Nebenkosten	(IngHonoare, Prüfgebühr, usw.)	EUR	333.323,90	413.191,86	323.587,50
Summe Bau	ıkosten, netto	EUR	1.999.943,40	2.479.151,16	1.941.525,00
Mehrwertsteu	ıer	EUR	379.989,25	471.038,72	368.889,75
Summe Bau	ıkosten, brutto	EUR	2.379.932,65	2.950.189,88	2.310.414,75
Anteil			103%	128%	100%

Am teuersten ist Variante 2. Die Variante 1 und 3 liegen auf einem vergleichbaren Niveau.

9.3 Betriebskosten

Für die Berechnung der Betriebskosten wurden folgende Werte nach Abstimmung mit der Gemeinde Südlohn angenommen:

Strombezugskosten 0,187 EUR/kWh, netto

Entwässerung + Verbrennung Schlamm

96,60 EUR/Mg Nassschlamm, netto

Entwässerungsergebnis 22 %

439 EUR/Mg TS, netto

Weitere Werte wurden wie folgt angenommen:

Personal 40.000 EUR/(MA·a), netto

Pulveraktivkohle 1.500 EUR/Mg, netto

Flockungshilfsmittel 3.500 EUR/kg WS, netto

Sauerstoff inkl. Tankmiete 0,25 EUR/kg, netto

Die Kosten für die Aktivkohlen entstammen aus aktuellen Ausschreibungsergebnissen (PAK). Derzeit sind Preise von 1.300 EUR/Mg, netto noch gängig. Eine Steigerung des Preises für Aktivkohle wird erwartet. Daher wird für die Berechnung ein Preis von 1.500 EUR/Mg, netto angesetzt. Für alle verbrauchsgebundenen Kosten wurden die mittleren Verbrauchsmengen aus der Bemessung und Auslegung der Varianten in **Anlage 1** herangezogen.

Für die Varianten 1 und 2 ist die Dosierung von Flockungs- bzw. Fällmitteln (Me-Salzen) notwendig. In der Summe ist jedoch keine zusätzliche Menge notwendig, da die Dosierung der Fällmittel von der Belebung (Simultanfällung) in die Adsorptionsstufe verlagert wird. Insgesamt ergeben sich damit keine erhöhten Kosten für den Einsatz von Me-Salzen als Fäll- und Flockungsmittel. Wie die Anlage in Sindelfingen zeigt, ist mit einem Mehranfall an Schlamm zu rechnen. Zum einen ist dies die dosierte Pulverkohle. Zum anderen ist dies Schlamm, der aus den zusätzlich gefällten Stoffen (Phosphor, CSB, u. Ä.) gebildet wird. Hierfür wurde für die Betriebskostenermittlung folgender Ansatz gewählt. Der Schlamm setzt sich zu einem Drittel aus der PAK und zu 2/3 aus Organika (CSB, AFS) und Fällprodukten zusammen.

Neben den Entsorgungskosten des Schlammes fallen im Rahmen der Schlammbehandlung noch die Entwässerungskosten und Schlammentsorgungskosten an. Diese wurden mit 439 EUR/Mg TS, netto berücksichtigt. Bei den Varianten 1 und 2 ist in jedem Fall der Einsatz von Flockungshilfsmitteln notwendig. Es wurden spezifische Kosten von 3.500 EUR/Mg Wirkstoff angesetzt. Weitere Werte sind der Betriebskostenberechnung in **Anlage 3** zu entnehmen.

Für Wartung und Instandhaltung wurden folgende Prozentsätze der Netto-Investitionskosten angesetzt:

Bautechnik: 1.0 % der Investitionskosten/a

Maschinentechnik: 4,0 % der Investitionskosten/a

E-/MSR-Technik: 2,0 % der Investitionskosten/a

Die ermittelten Betriebskosten sind in **Tabelle 3** zusammengefasst. Die betriebsgebundenen Kosten beinhalten Personal- und Wartungs-/Instandhaltungskosten. Die verbrauchsgebundenen Kosten setzen sich aus den Energie-, den Chemikalien- und den Schlammentwässerungs- sowie Schlammentsorgungskosten zusammen.

Tabelle 3: Betriebskosten für die Varianten 1 bis 3

	Text		Variante 1	Variante 2	Variante 3
			PAK m. RLK (TS)	PAK mit RLK (VS)	Ozonung + SF
В	Betriebsgebundene Kosten	EUR/a	72.027,88	84.531,67	65.879,65
С	Verbrauchsgebundene Kosten	EUR/a	53.145,13	63.672,56	48.015,56
Summe Betriebsk	osten, netto	EUR/a	125.173,01	148.204,23	113.895,21
Mehrwertsteuer: 19	%	EUR/a	23.782,87	28.158,80	21.640,09
Summe Betriebsk	osten, brutto	EUR/a	148.955,89	176.363,04	135.535,29
Anteil			110%	130%	100%

Die Betriebskosten sind für die Variante 3 (Ozon) am günstigsten, darauf folgt Variante 1 (PAK). Die Variante 2, die im Vollstrom die gesamte Jahresabwassermenge der KA Südlohn behandelt, liegt bei den Betriebskosten erwartungsgemäß auf dem letzten Rang.

9.4 Jahreskosten

Die Jahreskosten wurden anhand folgender Vorgaben berechnet:

Betrachtungszeitraum 30 a

Nutzungsdauer Bautechnik 30 a

Nutzungsdauer Maschinentechnik 15 a

Nutzungsdauer E-/MSR-Technik 10 a

Realzinssatz 3 %

Die Nutzungsdauern lehnen sich an die Vorgaben der Landesarbeitsgemeinschaft Wasser (LAWA) an. Der nominale Zinssatz von 3 % p. a. ist seit 1986 ein Standardwert, der sich auf einer Abstimmung des Bundes und der Länder zur Beurteilung von technischen Infrastrukturmaßnahmen gründet. Er kann auf Projekte in der Siedlungswasserwirtschaft übertragen werden.

Tabelle 4: Jahreskosten und spezifische Kosten für die Varianten 1 bis 3

PosNr	Text		Variante 1 PAK m. RLK (TS)	Variante 2 PAK mit RLK (VS)	Variante 3 Ozonung + SF
Α	Kapitalgebundene Kosten	EUR/a	147.958,76	184.076,89	154.869,97
В	Betriebsgebundene Kosten	EUR/a	72.027,88	84.531,67	65.879,65
С	Verbrauchsgebundene Kosten	EUR/a	53.145,13	63.672,56	48.015,56
Summe Jahress	skosten, netto	EUR/a	273.131,77	332.281,12	268.765,18
Mehrwertsteuer:	19%	EUR/a	51.895,04	63.133,41	51.065,38
Summe Jahres	osten, brutto	EUR/a	325.026,81	395.414,53	319.830,56
Anteil			102%	124%	100%
				<u> </u>	
	Behandelte Jahresmenge	m³/a	1,269,240	1.369.660	1.269.240

Behandelte Jahresmenge	m³/a	1.269.240	1.369.660	1.269.240
spez. Kosten, netto	EUR/m³	0,21519	0,24260	0,21175
spez. Kosten, brutto	EUR/m³	0,25608	0,28870	0,25199

Die spezifischen Kosten (EUR/m³) beziehen sich auf die in der 4. Reinigungsstufe behandelte Abwassermenge. Sie sind nicht mit der Abwassergebühr vergleichbar.

Die Jahreskosten der Teilstromvarianten 3 (Ozonung + Filtration) und 1 (PAK) liegen mit 320.000 bzw. 325.000 EUR/a, brutto auf einem vergleichbaren Niveau. Die Vollstromvariante 2 (PAK) liegt mit Jahreskosten von 395.000 EUR, brutto ca. 20% darüber.

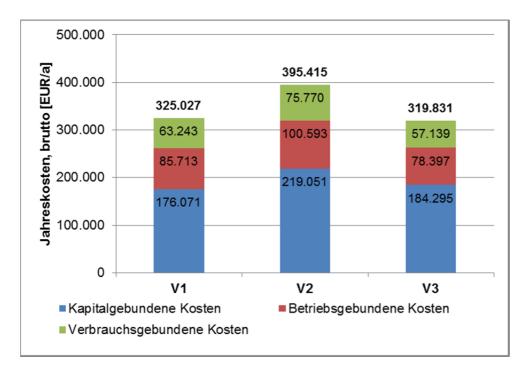


Bild 27: Anteile kapital-, betriebs- und verbrauchsgebundene Kosten an den Jahreskosten der Varianten

Aus der im **Bild 27** dargestellten Aufteilung der Jahreskosten ist erkennbar, dass die Vollstromvariante 2 in allen drei Kostenarten die höchsten Beträge aufweist.

9.5 Sensitivitätsanalyse

Die Einflüsse von geänderten Verbrauchsmengen und deren spezifischen Kosten auf die Betriebsund damit Jahreskosten wurden untersucht. Hierbei sind die entscheidenden Parameter herauszuarbeiten und zu bewerten. Folgende Punkte werden betrachtet:

- Steigerung der Energiekosten (elektrisch) um 20 % auf 0,224 EUR/kWh, netto (0,267 EUR/kWh, brutto),
- Steigerung Bezugskosten für Aktivkohle (PAK) und Flüssigsauerstoff um 10 %,
- Reduzierung Dosierung Pulverkohle und Ozon um 20 %.

In **Tabelle 5** sind die prozentualen Steigerungen bzw. Reduzierungen der Jahreskosten dargestellt. Die Steigerung des Bezugspreises für elektrische Energie um 20 % führt auch bei der energieintensiven Variante 3 (Ozonung) zu einer Steigerung der Jahreskosten von rund 2,0 % bzw. 6.600 EUR/a, brutto. Bei der Variante 1 (PAK im Teilstrom) ist die Kostensteigerung mit 3.960 EUR/a, brutto am geringsten, dies entspricht einer Steigerung von 1,2 %. Auffällig ist, dass die Preissteigerung bei Anwendung von PAK im Vollstrom (V2) geringer ist als Anwendung von Ozon im Teilstrom (V3).

Die Steigerung der Bezugskosten um 10 % für die Aktivkohle und den Flüssigsauerstoff steigert die Jahreskosten bei allen drei Varianten um rund 0,62...0,70 %.

Die Reduzierung der Dosiermengen um etwa 20 % hat größere Einflüsse auf die Jahreskosten. Bei Variante 1 (PAK) würden durch die Reduzierung der Aktivkohlemenge die Betriebskosten um ca. 8.300 EUR/a, brutto (-2,6 %) sinken. Bei der Variante 3 (Ozonung + Sandfilter) würde sich eine Einsparung von rund 7.200 EUR/a, brutto (-2,3 %) ergeben. Bei der Vollstromvariante sind die Einsparungen mit 8.900 EUR/a, brutto (-2,3 %) am größten.

Zu beachten ist, dass die genauen Einsatzmengen nicht exakt vorausgesagt werden können. Sie sind abhängig vom Reinigungsziel, aber auch beispielsweise von den CSB- und Suspensa-Gehalte im Ablauf der Nachklärung.

Tabelle 5: Prozentuale Veränderungen der Jahreskosten bei Variation der Energie- und Bezugskosten (Aktivkohle, Sauerstoff) sowie Einsatzmenge.

	Variante 1	Variante 2	Variante 3
	PAK m. Rücklaufk. (TS)	PAK m. Rücklaufk. (VS)	Ozonung + Sandfiltration
Energiekosten (+20%)	1,203%	1,447%	2,040%
Bezugskosten (+10%)	0,697%	0,618%	0,662%
Einsatzmenge (-20%)	-2,624%	-2,327%	-2,310%

10 Bewertung

Neben den Kosten sind noch weitere Kriterien, wie Reinigungsleistung, Betriebssicherheit, Bildung von Abbauprodukten, Betriebs- und Wartungsaufwand, Sensitivität bei Kostensteigerungen, für die Bewertung der Varianten wichtig. In der nachfolgenden Bewertungsmatrix wurden diese Kriterien zusammengestellt und gewichtet. Die Variante mit der jeweils höchsten Punktzahl ist als Vorzugsvariante anzusehen.

Tabelle 6: Bewertungsmatrix für die Varianten 1 bis 3

Kriterium	Wichtung		Wertung				
		Variante 1		Variante 2		Variante 3	
		PAK m. Rü	cklaufk. (TS)	PAK m. Rücklaufk. (VS)		Ozonung + Sandfilt.	
		Punkte	gewichtet	Punkte	gewichtet	Punkte	gewichtet
Jahreskosten	0,38	5	1,9	3	1,14	5	1,9
Reinungsleistung Spurenstoffe	0,18	4	0,72	5	0,9	4	0,72
Reinungsleistung P _{ges} /CSB (zusätz. Reduk.)	0,12	4	0,48	5	0,6	3	0,36
Bildung Nebenprodukte	0,04	5	0,2	5	0,2	4	0,16
Erfahrungen/Referenzen	0,08	5	0,4	5	0,4	5	0,4
Betriebssicherheit	0,08	4	0,32	4	0,32	4	0,32
Sensitivität Kostensteigerungen	0,08	5	0,4	4	0,32	3	0,24
CO ₂ -Bilanz	0,04	4	0,16	4	0,16	4	0,16
Summe	1,00	36	4,58	35	4,04	32	4,26

Wertung nach Punkten (steigende Punkte → bessere Wertung) 1 = ungenügend

5 = sehr gut

Die **Jahreskosten** werden mit einer Wichtung von 38 % eingestuft. Wie schon im **Kapitel 9.4** dargelegt, sind die Jahreskosten bei Variante 1 und 3 am geringsten. Diese werden mit fünf Punkten bewertet. Die Vollstromvariante (V2) weist die höchsten Jahreskosten auf. Hier werden drei Punkte vergeben.

Die **Reinigungsleistung Spurenstoffe** wird mit 18 % gewichtet. Sehr gute Ergebnisse hat die Variante 2 (PAK mit RLK im Vollstrom). Daher wird die Vollstromvariante mit fünf Punkten bewertet. Die Teilstromvarianten erhalten jeweils 4 Punkte.

Die **Reinigungsleistung P**_{ges} und **CSB** wurde mit 12 % gewichtet. Sehr gute Ergebnisse hat die Variante 1 (PAK mit RLK) in Sindelfingen für P_{ges} und CSB erzielt. Dies wird mit fünf Punkten für die Vollstromvariante bewertet. Die Teilstromvariante (V1) erhält vier Punkte. Bei der Ozonung (Variante 3) sind nur geringe zusätzliche Effekte zu erwarten, daher werden hier 3 Punkte vergeben.

Die **Bildung von Nebebenprodukten** ist beim Einsatz von oxidativen Verfahren wie dem Ozon gegeben. In Versuchen wurde die Bildung bestätigt. Durch eine nachgeschaltete biologische Stufe können diese Produkte wieder abgebaut werden. Die Ozonvariante (V3) erhält hier drei Punkte. Die Aktivkohlevarianten, wo keine Abbauprodukte entstehen können, 5 Punkte.

Für die vorgestellten Varianten ist die Situation hinsichtlich **Erfahrungen und Referenzen** unterschiedlich. Für die Variante 1 (PAK mit Rücklaufkohle), die bislang in Baden-Württemberg bevorzugt umgesetzt wurde, liegen derzeit schon sehr gute Erfahrungen vor. Derzeit sind Anlagen bis 1.000 l/s in Betrieb. Größere sind in Planung. Daher werden hier fünf Punkte vergeben. Auch für die Ozonung liegen schon einige Erfahrungen aus Referenzanlagen vor (z. B. Duisburg-Vierlinden, Bad Sassendorf und Neugut). Damit erhalten alle Varianten hier fünf Punkte.

Beim Punkt **Betriebssicherheit** wird das Verhalten des Verfahrens beim Ausfall eines Aggregates bewertet, auch inwieweit durch redundante Anlagenteile ein Weiterbetrieb und die Einhaltung der Reinigungsziele möglich sind. Die Auswirkungen auf weitere Anlagenteile werden in die Beurteilung einbezogen. Aufgrund der verschiedenen Aggregate und Pumpen, die für die Dosierung von PAK, Me-Salzen und Flockungshilfsmitteln sowie die Rücklaufkohleförderungen erforderlich sind, wird die Betriebssicherheit mit vier Punkten bewertet. Die Variante 3 (Ozonung) wird ebenfalls mit vier Punkten bewertet.

Die **Sensitivität** gegenüber **Kostensteigerungen** bei den Betriebsmitteln ist über die Laufzeit der Anlage zu betrachten, wie schon im **Kapitel 9.5** dargestellt. Hier zeigt die Variante 1 (PAK mit Rückführung im Teilstrom) die geringsten Einflüsse auf Kostensteigerungen. Sie wird daher mit 5 Punkten bewertet. Die Vollstromvariante (V2) folgt mit vier Punkten, Die Variante 3 (Ozon) folgt und erhält 3 Punkte.

In letzter Zeit ist die **Nachhaltigkeit (CO₂-Emissionen)** von Verfahren gerade auch bei der 4. Reinigungsstufe immer stärker in den Fokus gerückt. Die Bewertung ist derzeit noch schwierig, da entsprechend weitreichende Untersuchungen noch nicht abgeschlossen sind. Zum gegenwärtigen Zeitpunkt kann noch keine eindeutige Bewertung abgegeben werden (Palmowski u. a. 2011). Vor diesem Hintergrund werden alle Verfahren mit vier Punkten bewertet.

In der **Summe** schneidet Variante 1 (PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung im Teilstrom) mit 4,58 Punkten am besten ab. Gefolgt von Variante 3 (Ozonung + Sandfiltration im Teilstrom) mit 4,26 Punkten. Die Variante 2 (PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung im Vollstrom) hat mit 4,04 Punkten die niedrigste Bewertung.

11 Zusammenfassung

Die Screening-Ergebnisse zeigten, dass die Konzentrationen der untersuchten Spurenstoffe im Ablauf der Kläranlage Südlohn sich mit Werten aus der Literatur und anderen Kläranlagen vergleichen lassen.

Im Rahmen der Studie zur Ertüchtigung und Erweiterung der Kläranlage Südlohn in Bezug auf die Elimination von anthropogenen Spurenstoffen (4. Reinigungsstufe) wurden folgende drei Verfahrensvarianten untersucht, die mit dem Auftraggeber abgestimmt wurden:

Variante 1: Pulverkohledosierung mit Rücklaufkohle im Teilstrom,

Variante 2: Pulverkohledosierung mit Rücklaufkohle im Vollstrom,

Variante 3: Ozonung mit nachgeschalteter Sandfiltration im Teilstrom.

Die ausgewählten Varianten wurden auf ihre Umsetzbarkeit geprüft und zeichnerisch in Lageplanausschnitten dargestellt. Basierend auf den Abschätzungen der Betriebs- und Investitionskosten wurden die Jahreskosten ermittelt. Die Bewertung der einzelnen Varianten erfolgte anhand einer Entscheidungsmatrix, in der neben den Jahreskosten noch weitere Kriterien berücksichtigt wurden. Maximal konnte eine Punktzahl von 5 Punkten erreicht werden.

Die höchste Punktzahl erreicht Variante 1 (PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle im Teilstrom) mit 4,58 Punkten; die Ozonung mit nachgeschalteter Sandfiltration (Variante 3) kommt auf den zweiten Platz, mit 4,26 Punkten. Die Varianten 2 (PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle im Vollstrom) liegt mit 4,04 Punkten auf dem dritten Platz.

Bei den Jahreskosten liegt Variante 3 (Ozonung + Schönungsteich) mit 320.000 EUR/a, brutto vorn. Aufgrund der geringen verbrauchsgebundenen Kosten folgt Variante 1 (PAK mit RLK im Teilstrom) mit 325.000 EUR/a, brutto. Die Variante 2 (PAK mit RLK im Vollstrom) liegt mit 395.000 EUR/a, brutto auf dem dritten Platz.

Variante 1 (PAK mit Rücklaufkohle im Teilstrom) lag in der Bewertungsmatrix auf dem ersten Rang. Sie stellt das derzeit verbreitetste Verfahren zur Spurenstoffelimination dar (in Baden-Württemberg derzeit sieben Anlagen in Betrieb, weitere in Planung und Bau). Neben der Pulverkohle wird in diesem Verfahren noch Flockungs- und Flockungshilfsmittel dosiert. Auf der einen Seite führt dies zu einem erhöhten Betriebsaufwand, auf der anderen Seite kann damit auch direkt auf eine Veränderung der Rohwasserbeschaffenheit bzw. der Ablaufziele reagiert werden. Die Erfahrungen aus Baden-Württemberg zeigen, dass ein sehr sicherer Betrieb möglich ist.

Durch die Rückführung der Aktivkohle ist eine sehr gute Nutzung der Adsorptionskapazität der Kohle gegeben. Dadurch reduziert sich insgesamt der benötigte Kohlebedarf. Das Verfahren reagiert damit auf Preisschwankungen bei der Aktivkohle weniger sensitiv. Das Verfahren führt neben der Spurenstoffelimination noch zu einer deutlichen Reduzierung bei den Parametern CSB und Pges.

Gegenüber den anderen Verfahren ist der Einfluss hier höher zu bewerten.

Bei der PAK-Dosierung ist der zusätzliche Schlammanfall im Vergleich zu den anderen Verfahren erhöht. Der Schlamm enthält neben der Kohle noch Fällprodukte und Organik. Der Energiebedarf liegt im Vergleich zu den Ozonverfahren auf einem unteren Niveau.

Die Variante 2 entspricht verfahrenstechnisch der Variante 1 jedoch ist die Stufe so ausgebaut, dass der komplette Anlagendurchfluss behandelt werden kann. Des Weiteren kann das Absetzbecken der PAK-Stufe auch als Nachklärbecken für die Belebungsstufe genutzt werden. In diesem Fall steht es nicht mehr für die 4. Reinigungsstufe zur Verfügung. Es ist daher kein vollwertiger Ersatz für ein zweites Nachklärbecken. Die Vollstromvariante erreichte in der Bewertungsmatrix den dritten Rang.

Die Ozonung mit nachgeschaltetem Schönungsteich (Variante 2) lag in der Bewertungsmatrix auf dem zweiten Platz. Die Jahreskosten dieses Verfahrens sind stark von der angewandten Ozondosis abhängig. Die weiteren Forschungsergebnisse hinsichtlich der Bildung von Transferprodukten sollten in die Entscheidungsfindung einfließen. Der Einsatz von Ozon bedingt einen hohen Energiebedarf auf der Kläranlage für die Erzeugung des Ozons. Damit reagieren die Ozonvarianten generell sensitiver auf Kostensteigerungen beim Strombezug.

Die TUTTAHS & MEYER Ing.-GmbH empfiehlt Variante 1 (PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung im Teilstrom) und 3 (Ozonung mit nachgeschalteter Sandfiltration) für weitere Untersuchungen auf der Kläranlage Südlohn zu berücksichtigen.

Literaturverzeichnis

Abegglen u. a. 2009

Abegglen, C.; Escher, B.; Hollender, J.; Koepke, S.; Ort, C.; Peter, A.; Siegrist, H.; von Gunten, U.; Zimmermann, S.; Koch, M.; Niederhauser, P.; Schärer, M.; Braun, C.; Gälli, R.; Junghans, M.; Brocker, S.; Moser, R.; Rensch, D.: Ozonung von gereinigtem Abwasser – Schlussbericht Pilotversuch Regensdorf; Studie der Eawag im Auftrag des Bundesamts für Umwelt (CH), 2009, Download unter: www.eawag.ch/medien/bulletin/20090616/schlussbericht.pdf.

ATV-A 203

DWA Deutsche Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall e. V.: ATV-Arbeitsblatt A 203/Abwasserfiltration durch Raumfilter nach biologischer Reinigung, April 1995.

Bornemann u. a. 2012

Bornemann, C.; Hachenberg, M.; Kazner, C; Herr, J.; Jagemann, P.; Lyko, S.; Benstöm, F.; Montag, D.; Platz, S; Wett, M.; Kaub, J. M.; Kolisch, G; Osthoff, T.; Rolfs, T.; Stepkes, H.: Teilprojekt 5: Ertüchtigung kommunaler Kläranlagen, insbesondere kommunaler Flockungsfiltrationsanlagen durch den Einsatz von Aktivkohle. Abschlussbericht, gerichtet an das Ministerium für Klimaschutz, Umwelt, Landwirtschaft, Natur- und Verbraucherschutz des Landes Nordrhein-Westfalen, 2012.

Breitbach u. Bathen 2001

Breitbach, Marc; Bathen, Dieter: Adsorptionstechnik. 1. Auflage. Springer-Verlag, 2001. – ISBN 9783540419082.

Cooney 1998

Cooney, D. O.: Adsorption Design for Wastewater Treatment. 1. Auflage. CRC, 1998. – ISBN 9781566703338

DVGW W 239

DVGW W 239 (A) März 2011. Entfernung organischer Stoffe bei der Trinkwasseraufbereitung durch Adsorption an Aktivkohle.

DWA 2008

Deutsche Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall e.V. (Hrsg.): Anthropogene Spurenstoffe im Wasserkreislauf – Arzneistoffe. Deutsche Vereinigung für Wasserwirtschaft, Abwasser und Abfall, 5/2008 (DWA-Themen). – ISBN 9783940173744.

Grünebaum u. a. 2012

Grünebaum, T.; Herbst, H.; Keysers, C.; Lyko, S.; Türk, J.: Mikroschadstoffelimination mit Ozon: Beispiele für Kläranlagen; Vortrag auf dem 2. Fachsymposium Mikroschadstoffe. NRW 2012; Elimination von Mikroschadstoffen, Keimen und Bakterien in kommunalen Kläranlagen am 21.06.2012 in Düsseldorf.

Gujer 1999

Gujer, Willi: Siedlungswasserwirtschaft. 1. Auflage. Springer-Verlag, 1999.

Herbst u. a. 2011

Herbst, H.; Kaufmann, M.; Türk, J.; Launer, M.: Abwasserozonierung Kläranlage Duisburg-Vierlinden – Auslegung – Bau – erste Betriebsergebnisse. In Innovation und Flexibilität – Systemoptimierung und Systemerweiterung; Tagungsband der 25. Karlsruher Flockungstage 2011, Schriftenreihe SWW (Bd. 141), Verlag Siedlungswasserwirtschaft Karlsruhe, ISBN 978-3-9813069-4-1.

Joss u. a. 2005

Joss, Adriano; Keller, Elvira; Alder, Alfredo C.; Göbel, Anke; McArdell, Christa S.; Ternes, Thomas; Siegrist, Hansruedi: Removal of pharmaceuticals and fragrances in biological wastewater treatment. In: Water Res 39 (2005), Sep, Nr. 14, S. 3139–3152.

Kompetenzzentrum Spurenstoffe BW 2013

http://www.koms-bw.de, Abruf: 01.09.2013

Kümmel u. Worch 1990

Kümmel, R.; Worch, E.: Adsorption aus wäßrigen Lösungen. 1. Auflage. VEB Dt. Verl. für Grundstoffindustrie, 1990.

Meyer 1979

MEYER, Hermann: Untersuchung zur weitergehenden Reinigung biologisch gereinigten Abwassers – Die praktische Anwendung der Abwasserfiltration und ihre Bedeutung in der Abwassertechnologie; Schriftenreihe GWA, Bd. 35, 1979.

Meyer 2008

MEYER, Hermann: Abwasserreinigung – Qua vadis?, in GWF Wasser, Abwasser, 149, Nr. 4, 2008.

MUNLV 2004

MUNLV NRW: Untersuchung zum Eintrag und zur Elimination von gefährlichen Stoffen in kommunalen Kläranlagen. 2004 – Forschungsbericht.

Nahrstedt u. a. 2011

Nahrstedt, A.; Alt, K.; Barnscheidt, I.; Fritzsche, J.; Sürder, T.; Burbaum, H.; Klak, A.: CSB- und Spurenstoffelimination am Aktivkohlefestbettfilter. Abschlussbericht, gerichtet an das Ministerium für Klimaschutz, Umwelt, Landwirtschaft, Natur- und Verbraucherschutz des Landes Nordrhein-Westfalen, 2011.

Palmowski u. a. 2011

Palmowski, L.; Veltmann, K.; Mousel, D.; Mauer, C.; Simsheuser, C.; Schmitz, U.; Eckers, S.; Jagemann, P.; Thöle, D.; Riße, H.; Gredugk-Hoffmann: Energiebedarf von Verfahren zur Elimination von organischen Spurenstoffen – Phase I. Abschlussbericht, gerichtet an das Ministerium für Klimaschutz, Umwelt, Landwirtschaft, Natur- und Verbraucherschutz des Landes Nordrhein-Westfalen, 2011.

Pinnekamp u. a. 2010

Pinnekamp, Johannes; Keyers, Christoph; Montag, David; Veltmann, Karin: Elimination von Mikroschadstoffen – Stand der Wissenschaft. In: Gewässerschutz – Wasser – Abwasser (GWA) 220 (2010), S. 28/1 – 28/21.

Schröder und Grömping 2013

Schröder, Karl-Heinz; Grömping, Markus: Einsatz von Aktivkohle auf der Kläranlage Gütersloh-Putzhagen, Vortrag auf dem DWA-Praxisseminar "Strategien zur Spurenstoffelimination auf Kläranlagen" am 2. Juli 2013 in Gütersloh, Juli 2013.

Schwentner u. a. 2013a

Schwentner, G; Kremp, W.; Mauritz, A; Hein, A.; Metzger, S; Rössler, A.: Kosten in der weitergehenden Abwasserreinigung mit PAK – Teil 1, in Wasserwirtschaft – Wassertechnik (wwt), 63, Nr. 4, 2013.

Schwentner u. a. 2013b

Schwentner, G; Kremp, W.; Mauritz, A; Hein, A; Metzger, S; Rössler, A.: Kosten in der weitergehenden Abwasserreinigung mit PAK – Teil 2, in Wasserwirtschaft – Wassertechnik (wwt), 63, Nr. 5, 2013.

Siegrist 2013

Siegrist, H.-R.: Energieverbrauch für die weitergehende Spurenstoffelimination – Maßnahmen zur Reduktion, in: Schriftreihe Siedlungswasserwirtschaft Bochum, Band 65, 31. Bochumer Workshop, Klimaschutz und Energiewende – Welchen Beitrag liefert der Abwassersektor?, 2013

Sontheimer u. a. 1985

Sontheimer, H.; Frick, B.; Fettig, J.; Hörner, G.; Hubele, C.; Zimmer, G.: Adsorptionsverfahren zur Wasserreinhaltung. DVGW Forschungsstelle am Engler-Bunte-Institut der Universität Karlsruhe (TH), 1985.

Ternes u. a. 2003

Ternes, T. A.; Stüber, J.; Herrmann, N.; McDowell, D.; Ried, A.; Kampmann, M.; Teiser, B.: Ozonation: A tool for removal of pharmaceuticals contrast media and musk fragrances from wastewater?, Water Research, 37, 1976 – 1982, 2003.

Worch 1997

Worch, E.: Wasser- und Wasserinhaltsstoffe – eine Einführung in die Hydrochemie. Teubner-Verlag, Stuttgart-Leipzig, 205 S, 1997.

Worch 2004

Worch, E.: Vorlesungsunterlagen, Technische Universität Dresden, 2004.

Anlagen

Anlage 1: Auslegung Varianten 1 bis 3

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante: Eingangsdaten

Auslegungsdaten Hydraulik

7 talonogani golamicini riyan alanini				_
Gesamtzulauf Kläranlage				
Max. TW-Zufluss (mit Fremdwasser)	Q_t	57	l/s	
		205	m³/h	
Maximaler Wasserzufluss	Q_m	114	l/s	
		410	m³/h	
Teilstrombehandlung 4. Reinigungsstufe				
Min. Volumenstrom für Teilstrombehandlung	Q_Teil,min	30	m³/h	Daten 2013
Max. Volumenstrom für Teilstrombehandlung	Q_Teil,max	250	m³/h	Festlegung Projektteam
		69	l/s	
Behandelte Abwassermenge im Teilstrom	Q_Teil,a	1.269.240	m³/a	Auswert. Daten 13
Behandelte Teilstrommenge pro Tag	Q_Teil,d	3.477	m³/d	
Vollstromstrombehandlung 4. Reinigungsstufe			•	
Min. Volumenstrom für Vollstrombehandlung	Q_Teil,min	30	m³/h	Daten 2013
Max. Volumenstrom für Vollstrombehandlung	Q_Teil,max	410	m³/h	Q_m
		114	l/s	
Behandelte Abwassermenge im Vollstrom	Q_Teil,a	1.369.660	m³/a	Auswert. Daten 13
Behandelte Vollstrommenge pro Tag	Q_Teil,d	3.752	m³/d	

Eingabefelder Berechnungsfelder

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante:

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Auslegungdaten Hydraulik

Teilstrombehandlung

Gesamtzulauf Kläranlage				1
Max. TW-Zufluss (mit Fremdwasser)	Q_t	57,00	l/s	
		205	m³/h	
Maximaler Wasserzufluss (Trennsystem)	Q_m	114,00	l/s	
		410	m³/h	
Teilstrombehandlung (4. Reinigungsstufe)				
Min. Volumenstrom für Teilstrombehandlung	Q_Teil,min	30	m³/h	
Max. Volumenstrom für Teilstrombehandlung	Q_Teil,max	250	m³/h	
		69	l/s	
Behandelte Abwassermenge im Teilstrom	Q_Teil,a	1.269.240	m³/a	Auswert.
Behandelte Teilstrommenge pro Tag	Q_Teil,d	3.477	m³/d	

Auswert. Daten 2013

Auslegung Zwischenhebewerk

Vorgaben			
Volumenstrom, gesamt	Q_Teil,max	250	m³/h
Anzahl Straßen	n_Str	1	
Volumenstrom, je Straße	Q_Teil,max,Str	250	m³/h
Förderhöhe, abgeschätzt, zusätzlich	h_gesch	3,0	m
spez. Energiebedarf		7	Wh/(m³⋅m)
Bemessung			
Energiebedarf		26.654	kWh/a

Regelung Pumpen über FU

Auslegung Kontaktbecken

Addicating Northanibeonen		
Vorgaben		
Aufenthaltszeit (ohne Berücksichtigung RLK)	t_a,min	30 min
Bemessung		
erforderliches Gesamtvolumen KB	V_KB,erf,ges	125 m³
Anzahl Becken	n_KB,ist	2
Kantenlänge Becken	I_KB,ist	3,95 m
Höhe Wasserspiegel	h_WS,KB,ist	4,10 m
Volumen eines KB	V_KB,ist,n	64 m³
Gesamtvolumen KB	V_KB,ist,ges	128 m³
Nachweise bezogen auf Q_Teil,max		
Aufenthaltszeit (ohne Berücksichtigung RLK)	t_a,ist	30,72 min

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante:

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Auslegung Rührwerk Kontaktbecken

Vorgaben			
Energieeintrag		8,00	W/m³
Anzahl Rührwerke, insgesamt	n_RW	2	
Laufzeit, anteilig		24	h/d
Bemessung			
Leistungsbedarf	P_RW,KB	0,51	kW
Energiebedarf Rührwerke		25	kWh/d
		8.970	kWh/a

Auslegung Absetzbecken

siehe gesondertes Blatt

Auslegung Rücklaufkohlepumpwerk

Vorgaben			
Rüchkführverhältnis	RV	1,00	
Förderhöhe, abgeschätzt	h_gesch	0,8	m
spez. Energiebedarf		8	Wh/(m³⋅m)
Bemessung			•
Volumenstrom Rücklaufkohle	Q_RLK	250	m³/h
Energiebedarf		8.123	kWh/a

Regelung Pumpwerk über FU

Auslegung Überschusskohleentnahme

Vorgaben			
TS-Gehalt Schlamm		8,00	kg/m³
Tagesschlammmenge	v_üs	14,43	m³/d
angenommene Laufzeit		5,00	h/d
Förderhöhe, abgeschätzt	h_gesch	5,00	m
spez. Energiebedarf		8	Wh/(m³⋅m)
Bemessung			
berechnete Fördermenge	Q_ber	2,89	m³/h
Gewählte Fördermenge	Q_gew	4,00	m³/h
Energiebedarf		211	kWh/a

Kreiselpumpe, gehärtetes Laufzeug Steuerung über Zeit-Pausen-Schaltung

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante:

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Pulverkohledosierung

r uivei koilleuosiei uilg			
Vorgaben			
min. Dosierkonzentration	c_PAK,min	5,0 g/m	1 ³
max. Dosierkonzentration	c_PAK,max	20,0 g/m	1 ³
max. Dosierung		5,0 kg/h	า
gewählte Dosiersysteme			
1 Dosiergerät, (Ger. 1)	m•_Dos,Ger_1	5,0 kg/l	ı
1 Dosiergerät, (Ger. 2)	m•_Dos,Ger_2	0,0 kg/l	า
Regelbereich je Dosiergerät		1/10	
min. c_PAK bei Q_Str,min (Ger. 1)		17 g/m	3
max. c_PAK bei Q_Str,max (Ger. 1)		20 g/m	3
min c_PAK bei Q_Str,min (Ger. 2)		0 g/m	3
max c_PAK bei Q_Str,max (Ger. 2)		0 g/m	3
PAK-Bedarf			
mittlere PAK-Dosierkonzentration im Jahr	c_PAK,a	10,0 g/m	3
Tagesbedarf	m_PAK,d	35 kg/d	i
Jahresbedarf	m_PAK.a	13 Mg/	а
PAK-Silo			
gewähltes Silo-Volumen	V_Silo	50 m ³	
Nutzvolumen	V_Silo,Nutz	17 m³	
Lagerungdichte PAK	rho_B,PAK	400 kg/r	n³
Masse PAK, nutzbar	m_PAK,nutz	7 Mg	
Intervall Nachfüllung Silo		0,5 a	
		196 d	

Pumpen Treibwasser für PAK-Dosierung

Vorgaben			
Anzahl Dosiergeräte mit Treibstahlpumpen	n_DG	1	
Volumenstrom je Dosiergerät	Q_Treib,DG	5	m³/h
Volumenstrom Treibwasser, gesamt	Q_Treib,ges	5	m³/h
Förderhöhe, abgeschätzt (incl. Verluste)	h_gesch	55	m
spez. Energiebedarf		7	Wh/(m³⋅m)
Laufzeit, anteilig		24	h/d
Energiebedarf		16.863	kWh/a

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante:

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Flockungsmitteldosierung (Me-Salze), gewählt: Fe(III)-Chlorid

Vorgaben		
min. Dosierkonzentration	c_Me,min	2,0 g/m³
max. Dosierkonzentration	c_Me,max	8,0 g/m³
mittlere Dosierkonzentration im Jahr	c_Me,a	4,0 g/m³
WS-Gehalt im FM		0,138 kg Fe/kg FM
Dichte FM	rho_FM	1.430 kg/m³
FM-Bedarf		
Tagesbedarf	m_FM,d	101 kg/d
Jahresbedarf	m_FM,a	37 Mg/a
Jahresbedarf (Wirksubstanz: Me)	m_FM,Me,a	5,1 Mg Me/a
Jahresbedarf (Volumen)	V_FM,a	25,73 m³ FM/a

Flockungshilfsmitteldosierung

Vorgaben		
min. Dosierkonzentration	c_Me,min	0,1 g/m³
max. Dosierkonzentration	c_Me,max	0,3 g/m³
mittlere Dosierkonzentration im Jahr	c_Me,a	0,2 g/m ³
WS-Gehalt im FHM-Granulat		1,000 kg WS/kg Gr.
FHM-Bedarf		
Tagesbedarf	m_FM,d	0,7 kg/d
Jahresbedarf	m_FM,a	0,25 Mg/a

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante:

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Auslegung Tuchfiltration

Auslegung ruchinitation			
Vorgaben			
Filtergeschwindigkeit, maximal	v_F,max	8	m/h
Feststoffflächenbelastung	BA,max	0,250	kg/(m²·h)
max. xTS-Konzentration im Zulauf	xTS.max,zu	35	mg/l
Bemessung			
erforderliche Filterfläche, gesamt nach V_F,max	A_F,erf,ges,vF	31	m³
erforderliche Filterfläche, gesamt nach BA,max	A_F,erf,ges,BA	35	m³
Anzahl Filterstraßen	n_Filt,ist	2	
gewählter Filtertyp (Beispielfabrikat)		Meccana S	F 4/20-A4
Anzahl Scheiben je Filter	n_Scheiben	4	
Filterfläche je Filter	A_F,ist,Str	20	m²
Filterfläche, gesamt	A_F,ist,ges	40	m²
Nachweise bezogen auf Q_Teil,max			
Filtergeschwindigkeit, maximal	v_F,ist,max	6,25	m/h
Feststoffflächenbelastung, maximal	BA,ist,max	0,219	kg/(m²·h)
Spülwasseranfall und -förderung			
spez. Spülwasseranfall bezogen auf Filtratmenge)	2%	
Schlammwasseranfall pro Tag	V_Schlammwas,d	70	m³/d
Schlammwasseranfall pro Jahr	V_Schlammwas,a	25.385	m³/a
Förderhöhe, abgeschätzt (incl. Verluste)	h_gesch	10	m
spez. Energiebedarf		7	Wh/(m³⋅m)
Energiebedarf		5	kWh/d
		1.777	kWh/a

Optimierung Rückspülregime in weiterer Planung und Betrieb

Eingabefelder Berechnungsfelder

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante: 1

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Bemessung Absetzbecken

Beckentyp		Rechteckbecken
Schlammräumung (Schildräumu	ing/Saugräumung)	Schildräumung
Durchströmung (vertikal/horizon	tal)	horizontal
Anzahl der Becken	n	1 Stück
wirksame Beckenlänge		
	1	25,00 m
Beckenbreite		
	b	6,00 m
Oberfläche	Α	150 m²
Mind. Randbeckentiefe	$h_{Rand,min}$	3,00 m
Beckenrandtiefe	h _{Rand,ist}	3,50 m
Beckenvolumen	V_Sed	525 m³

Festlegung der Bemessungsdaten

r estregurig der Demessurigsdaten		
Max. Zulauf je Becken	Q _{max}	250 m³/h
		69 l/s
Rücklaufverhaltnis	RV	1,00
Min. Aufenthaltszeit Sedimentation	t_v,Sed, min	2,00 h
max. Oberflächenbeschickung	q_a,max	1,8 m/h
Schlammvolumen	ISV	100,0 ml/g
TS-Gehalt im Kontaktbecken	TS	4,0 g/l

Diss. Metzger

Nachweis Flächenbeschickung und Aufenthaltszeit

Flächenbeschickung	q_A	$Q_max/A =$	1,7 m/h
Aufenthaltszeit	t_v,sed	V_Sed/Q_max =	2,10 h

Bedingung erfüllt Bedingung erfüllt

Legende

Eingabewerte
Geänderte Eingabewerte
Rechenwerte
Hinweis, z.B. bei nicht erbrachtem Nachweis

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante: 2

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Auslegungdaten Hydraulik

Vollstrombehandlung

Gesamtzulauf Kläranlage			
Max. TW-Zufluss (mit Fremdwasser)	Q_t	57,00	l/s
		205	m³/h
Maximaler Wasserzufluss	Q_m	114,00	l/s
		410	m³/h
Vollstrombehandlung (4. Reinigungsstufe)			
Min. Volumenstrom für Vollstrombehandlung	Q_Voll,min	30	m³/h
Max. Volumenstrom für Vollstrombehandlung	Q_Voll,max	410	m³/h
		114	l/s
Behandelte Abwassermenge im Vollstrom	Q_Voll,a	1.369.660	m³/a
Behandelte Teilstrommenge pro Tag	Q_Voll,d	3.752	m³/d

Auslegung Zwischenhebewerk

Vorgaben			
Volumenstrom, gesamt	Q_Voll,max	410	m³/h
Anzahl Straßen	n_Str	1	
Volumenstrom, je Straße	Q_Voll,max,Str	410	m³/h
Förderhöhe, abgeschätzt, zusätzlich	h_gesch	3,0	m
spez. Energiebedarf		7	Wh/(m³⋅m)
Bemessung			
Energiebedarf		28.763	kWh/a

Neubau Pumpwerk

Regelung Pumpen über FU

Auslegung Kontaktbecken

Auslegulig Kolitaktbeckell		
Vorgaben		
Aufenthaltszeit (ohne Berücksichtigung RLK)	t_a,min	30 min
Bemessung		
erforderliches Gesamtvolumen KB	V_KB,erf,ges	205 m³
Anzahl Becken	n_KB,ist	3
Kantenlänge Becken	I_KB,ist	4,10 m
Höhe Wasserspiegel	h_WS,KB,ist	4,10 m
Volumen eines KB	V_KB,ist,n	69 m³
Gesamtvolumen KB	V_KB,ist,ges	207 m³
Nachweise bezogen auf Q_max		
Aufenthaltszeit (ohne Berücksichtigung RLK)	t_a,ist	30,26 min

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante: 2

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Auslegung Rührwerk Kontaktbecken

Vorgaben		
Energieeintrag	8,00	W/m³
Anzahl Rührwerke, insgesamt n_RV	V 3	
Laufzeit, anteilig	24	h/d
Bemessung		
Leistungsbedarf P_R\	N,KB 1,66	kW
Energiebedarf Rührwerke	119	kWh/d
	43.520	kWh/a

Auslegung Absetzbecken

siehe gesondertes Blatt

Auslegung Rücklaufkohlepumpwerk

Vorgaben			
Rüchkführverhältnis	RV	1,00	
Förderhöhe, abgeschätzt	h_gesch	0,8	m
spez. Energiebedarf		8	Wh/(m³⋅m)
Bemessung			
Volumenstrom Rücklaufkohle	Q_RLK	410	m³/h
Energiebedarf		8.766	kWh/a

Regelung Pumpen über FU

Seite: 10/16

Gemeinde Südlohn Kläranlage Südlohn

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante: 2

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Auslegung Überschusskohleentnahme

Vorgaben			
TS-Gehalt Schlamm		8,00	kg/m³
Tagesschlammmenge	v_üs	15,57	m³/d
angenommene Laufzeit		5,00	h/d
Förderhöhe, abgeschätzt	h_gesch	5,00	m
spez. Energiebedarf		8	Wh/(m³⋅m)
Bemessung			
berechnete Fördermenge	Q_ber	3,11	m³/h
Gewählte Fördermenge	Q_gew	4,00	m³/h
Energiebedarf		227	kWh/a

Kreiselpumpe, gehärtetes Laufzeug Steuerung über Zeit-Pausen-Schaltung

Pulverkohledosierung

Pulverkonledosierung			
Vorgaben			
min. Dosierkonzentration	c_PAK,min	5,0 g/m³	
max. Dosierkonzentration	c_PAK,max	20,0 g/m ³	
max. Dosierung		8,2 kg/h	
gewählte Dosiersysteme			
1 Dosiergerät, (Ger. 1)	m•_Dos,Ger_1	8,2 kg/h	
1 Dosiergerät, (Ger. 2)	m•_Dos,Ger_2	4,1 kg/h	
Regelbereich je Dosiergerät		1/10	
min. c_PAK bei Q_Str,min (Ger. 1)		27 g/m³	
max. c_PAK bei Q_Str,max (Ger. 1)		20 g/m³	
min c_PAK bei Q_Str,min (Ger. 2)		14 g/m³	
max c_PAK bei Q_Str,max (Ger. 2)		10 g/m³	
PAK-Bedarf			
mittlere PAK-Dosierkonzentration im Jahr	c_PAK,a	10,0 g/m³	
Tagesbedarf	m_PAK,d	38 kg/d	
Jahresbedarf	m_PAK.a	14 Mg/a	
PAK-Silo			
gewähltes Silo-Volumen	V_Silo	50 m³	
Nutzvolumen	V_Silo,Nutz	17 m³	
Lagerungdichte PAK	rho_B,PAK	400 kg/m³	
Masse PAK, nutzbar	m_PAK,nutz	7 Mg	
Intervall Nachfüllung Silo		0,5 a	
		181 d	

Seite: 11/16

Gemeinde Südlohn Kläranlage Südlohn

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante: 2

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Pumpen Treibwasser für PAK-Dosierung

Vorgaben			
Anzahl Dosiergeräte mit Treibstahlpumpen	n_DG	1	
Volumenstrom je Dosiergerät	Q_Treib,DG	5	m³/h
Volumenstrom Treibwasser, gesamt	Q_Treib,ges	5	m³/h
Förderhöhe, abgeschätzt (incl. Verluste)	h_gesch	55	m
spez. Energiebedarf		7	Wh/(m³⋅m)
Laufzeit, anteilig		24	h/d
Energiebedarf		16.863	kWh/a

Flockungsmitteldosierung (Me-Salze), gewählt: Fe(III)-Chlorid

oriania i o(iii) oinioila	
c_Me,min	2,0 g/m ³
c_Me,max	8,0 g/m³
c_Me,a	4,0 g/m³
	0,138 kg Fe/kg FM
rho_FM	1.430 kg/m³
m_FM,d	109 kg/d
m_FM,a	40 Mg/a
m_FM,Me,a	5,5 Mg Me/a
V_FM,a	27,76 m³ FM/a
	c_Me,min c_Me,max c_Me,a rho_FM m_FM,d m_FM,a m_FM,Me,a

Flockungshilfsmitteldosierung

. iookangoimoimtoiacoioiang		
Vorgaben		
min. Dosierkonzentration	c_Me,min	0,1 g/m³
max. Dosierkonzentration	c_Me,max	0,3 g/m³
mittlere Dosierkonzentration im Jahr	c_Me,a	0,2 g/m³
WS-Gehalt im FHM-Granulat		1,000 kg WS/kg Gr.
FHM-Bedarf		
Tagesbedarf	m_FM,d	0,8 kg/d
Jahresbedarf	m_FM,a	0,27 Mg/a

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante: 2

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Auslegung Tuchfiltration

v_F,max	8	m/h
BA,max	0,250	kg/(m²·h)
xTS.max,zu	35	mg/l
A_F,erf,ges,vF	51	m³
A_F,erf,ges,BA	57	m³
n_Filt,ist	2	
	Meccana Si	F 6/30
n_Scheiben	6	
A_F,ist,Str	30	m²
A_F,ist,ges	60	m²
		'
v_F,ist,max	6,84	m/h
BA,ist,max	0,239	kg/(m²-h)
		'
	2%	
V_Schlammwas,d	75	m³/d
V_Schlammwas,a	27.393	m³/a
h_gesch	10	m
	7	Wh/(m³⋅m)
	5	kWh/d
	1.918	kWh/a
	BA,max xTS.max,zu A_F,erf,ges,vF A_F,erf,ges,BA n_Filt,ist n_Scheiben A_F,ist,Str A_F,ist,ges v_F,ist,max BA,ist,max V_Schlammwas,d V_Schlammwas,a	BA,max 0,250 xTS.max,zu 35 A_F,erf,ges,vF 51 A_F,erf,ges,BA 57 n_Filt,ist 2 Meccana Sin_Scheiben 6 A_F,ist,Str 30 A_F,ist,ges 60 v_F,ist,max 6,84 BA,ist,max 0,239 V_Schlammwas,d 75 V_Schlammwas,a h_gesch 10 7 5

Optimierung Rückspülregime in weiterer Planung und Betrieb

Eingabefelder Berechnungsfelder

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante: 2

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohleführung

Bemessung Absetzbecken

		Rundbecken Schildräumung
Durchströmung (vertikal/horizontal)	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	horizontal
Anzahl der Becken	n	1 Stück
Innendurchmesser Becken	D_i	24,00 m
Außendurchmesser Becken	D_A	<mark>24,70</mark> m
Außendurchmesser Königstuhl	$D_{KS,a}$	3,60 m
Oberfläche	Α	442 m²
Beckentiefe im 2/3-Punkt	$h_{2/3} = h_{ges}$	3,50 m
Beckenrandtiefe	h_{Rand}	3,23 m
Neigung der Sohle	I _S	0,07
Beckenvolumen	V Sed	1.548 m³

Festlegung der Bemessungsdaten

restregaring der Bernessungsdaterr			
Max. Zulauf	Q_{max}	410	m³/h
		114	l/s
Rücklaufverhältnis	RV	1,00	
Min. Aufenthaltszeit Sedimentation	t_v,Sed, min	2,00	h
max. Oberflächenbeschickung	q_a,max	1,8	m/h
Schlammvolumen	ISV	100,0	ml/g
TS-Gehalt im Kontaktbecken	TS	4,0	g/l

Nachweis Flächenbeschickung und Aufenthaltszeit

Flächenbeschickung	q_A	Q_max/A =	0,90 m/h	
Aufenthaltszeit	t v,sed	V Sed/Q max =	3,77 h	

Legende

Eingabefelder Berechnungsfelder

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante:

Ozon mit nachgeschaltetem Filter (kontinuierlich gespült)

Auslegungdaten Hydraulik

Teilstrombehandlung

Gesamtzulauf Kläranlage				
Max. TW-Zufluss (mit Fremdwasser)	Q_t	57,00	l/s	
		205	m³/h	
Maximaler Wasserzufluss (Trennsystem)	Q_m	114,00	l/s	
		410	m³/h	
Teilstrombehandlung (4. Reinigungsstufe)				
Max. Volumenstrom für Teilstrombehandlung	Q_Teil,max	250	m³/h	
		69	l/s	
Behandelte Abwassermenge im Teilstrom	Q_Teil,a	1.269.240	m³/a	Auswei
Behandelte Teilstrommenge pro Tag	Q_Teil,d	3.477	m³/d	

3

Auswert. Daten 2013

Auslegung Zwischenhebewerk

Vorgaben			
Volumenstrom, gesamt	Q_Teil,max	250	m³/h
Anzahl Straßen	n_Str	2	
Volumenstrom, je Straße	Q_Teil,max,Str	125	m³/h
Förderhöhe, abgeschätzt, zusätzlich	h_gesch	4,00	m
spez. Energiebedarf		7	Wh/(m³⋅m)
Bemessung			
Energiebedarf		35.539	kWh/a

Neubau Pumpwerk in bestehenden Spitzenausgleichsbecken

 $[\]rightarrow\,$ Auslegung Pumpwerk für zweistrassigen Betrieb Regelung Pumpe über FU

Seite: 15/16

Gemeinde Südlohn Kläranlage Südlohn

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante: 3

Ozon mit nachgeschaltetem Filter (kontinuierlich gespült)

Auslegung Kontaktreaktor Ozon

Vorgaben		
Kontaktzeit (Bereich)	t_KR	1030 min
Kontaktzeit, gewählt	t_KR,ges,gew	25 min
davon im Kontaktreaktor		20 min
in der Ausgasungszone		5 min
Straßen	n_Str	2
Bemessung Reaktor		
erforderliches Volumen	V_KR,ges	104 m³
davon im Kontaktreaktor		83 m³
in der Ausgasungszone		21 m³
Geometrie		
Straßen	n_Str	2
Wasserspiegelhöhe	h_WS	6,00 m
Länge (innen)	I_KR,gew	5,00 m
Breite (innen), Straße	b_KR,gew	2,00 m
Volumen,ist,Str	V_KR,ist,Str	60 m³
Volumen,ist,ges	V_KR,ist,ges	120 m³
Nachweise bezogen auf Q_Teil,max		
tatsächliche Kontaktzeit im Reaktor	t_KR,ist	28,80 min
Kontaktzeit bei (n-1) Straßen	t_KR,ist,n-1	14,40 min

Auslegung Ozonerzeuger

Auslegulig Ozonerzeuger			
Vorgaben			
min. Dosis	c_O3,min	2,0	g/m³
max. Dosis	c_O3,max	10,0	g/m³
mittlere Dosis im Jahr	c_O3,a	6,0	g/m³
Prozessgas für Ozonerzeugung		Sauerstoff	
spez. O3-Konzentration bez. auf Prozessgas		0,143	kgO3/Nm³O2
Dichte O2 bei Standardbedingungen	rho_O2,Norm	1,337	kgO2/m³
spez. Energiebedarf O3-Erzeugung mit Restverni	cht.	9,4	kWh/kgO3
Bemessung			
O3-Bedarf bei max. O3-Dosis und Q_Teil,max		2,50	kg O3/h
gewählte Anlage		2,50	kg O3/h
Bedarf bei mittlerer Konzentration und Q_Teil,d		21	kg O3/d
Bedarf bei mittlerer Konzentration und Q_Teil,a		7.615	kg O3/a
Sauerstoffbedarf			
Bedarf bei max. Dosierung und Q_Teil,max		23	kg O2/h
Bedarf bei mittlerer Konzentration und Q_Teil,d		195	kg O2/d
Bedarf bei mittlerer Konzentration und Q_Teil,a		71.202	kg O2/a
Energiebedarf			
Bedarf bei max. Dosierung und Q_Teil,max		24	kWh
Bedarf bei mittlerer Konzentraiton und Q_Teil,d		196	kWh/d
Bedarf bei mittlerer Konzentration und Q_Teil,a		71.585	kWh/a

Seite: 16/16

Gemeinde Südlohn Kläranlage Südlohn

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Variante: 3

Ozon mit nachgeschaltetem Filter (kontinuierlich gespült)

Pumpen Kühlwasser Ozonerzeuger

Vorgaben			
Volumenstrom	Q_Kühl	10	m³/h
Förderhöhe, abgeschätzt (incl. Verluste)	h_gesch	30	m
spez. Energiebedarf		7	Wh/(m³⋅m)
Laufzeit, anteilig		24	h/d
Bemessung			•
Energiebedarf		18.396	kWh/a

Auslegung Filtration (kontinuierlich gespülter Sandfilter)

Auslegung Filtration (kontinulerlich gespulte	Sandinter)			_
Vorgaben				
AFS im Zulauf	xTS_AN	< 20	mg/l	Vorgabe
Oberflächenbelastung		12,5	m/h	Ang. Nordic Wate
Filterfläche, gesamt	A_F,ges	20,0	m²	Ang. Nordic Wate
Anzahl Filter	n_Filter	4		Ang. Nordic Wate
Filterfläche je Filter, gewählt	A_F,n	5,0	m²	Ang. Nordic Wate
Spülwassermenge	Q_Spül,max	20,0	m³/h	Ang. Nordic Wate
Spülwassermenge im Mittel		23 %	des Zulaufs	Ang. Nordic Wate
Spülwassermenge im Mittel gewählt		3%		
Förderhöhe Schlammwasser, abgeschätzt	h_SW	10,0	m	
spez. Energiebedarf Schlammwasserförder.		7	Wh/(m³⋅m)	
Luftbedarf maximal	Q_Luft,max	48	m³/h	Ang. Nordic Wate
Luftbedarf normal	Q_Luft,normal	12	m³/h i. N.	Ang. Nordic Wate
Luftbedarf, mittel, gew		12	m³/h i. N.	Abgeschätzt
Energiebedarf Druckluft		0,13	kWh/m³	Annahme
Bemessung				
Spülwasseranfall im Mittel pro Tag	Q_Spül,mittel,d	104	m³/d	
Spülwasseranfall im Mittel pro Jahr	Q_Spül,mittel,a	38.077	m³/a	
Druckluftbedarf pro Tag (mittlerer Bedarf)		288	m³/d	
Druckluftbedarf pro Jahr (mittlerer Bedarf)		105.120	m³/a	
Energiebedarf				
Drucklufterzeugung (ohne Adsorptionstrockner)		37	kWh/d	
Drucklufterzeugung (ohne Adsorptionstrockner)		13.666	kWh/a	
Schlammwasserförderung		2.665	kWh/a	

Eingabefelder Berechnungsfelder

Anlage 2: Investitionskosten Varianten 1 bis 3

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnum 0563 036

Zusammenstellung Investitionskosten

PosNr	Text		Variante 1 PAK m. RLK (TS)	Variante 2 PAK m. RLK (VS)	Variante 3 Ozon + SF
1	Bautechnik	EUR	734.051,50	886.510,40	545.037,50
2	Maschinentechnik	EUR	701.568,00	899.448,90	732.900,00
3	EMSR-Technik	EUR	231.000,00	280.000,00	340.000,00
Summe Hers	tellungskosten, netto	EUR	1.666.619,50	2.065.959,30	1.617.937,50
Nebenkosten	(IngHonoare, Prüfgebühr, usw.)	EUR	333.323,90	413.191,86	323.587,50
Summe Baul	kosten, netto	EUR	1.999.943,40	2.479.151,16	1.941.525,00
Mehrwertsteu	Mehrwertsteuer E		379.989,25	471.038,72	368.889,75
Summe Baul	Summe Baukosten, brutto EUR		2.379.932,65	2.950.189,88	2.310.414,75
Anteil			103%	128%	100%

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnum 0563 036

Variante:

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle

PosNr	Text	Menge	Einheit	Einheitspreis	Bautechnik	MaschTech.	ElektroTech.	Gesamtpreis
0	Baustelleneinrichtung (10 % Bautechnik) (5 % Maschinentechnik)				66.186,50 €	33.408,00 €		99.594,50 €
1	Vorbereitende Arbeiten Räumung Baufeld Wasserhaltung		psch psch	6.000,00 € 25.000,00 €	6.000,00 € 25.000,00 €			31.000,00 €
2	PW 4. Reinigstufe im Kombi-BW Pumpenvorlage (umbauter Raum) Einhausung NS-Verteilung Schacht Anbindung bestehende RL Schlosserarbeiten (Gitterrost/Geländer)	180,00 1,00 1,00 1,00	psch	300,00 € 30.000,00 € 25.000,00 € 30.000,00 €	54.000,00 € 30.000,00 € 25.000,00 € 30.000,00 €			139.000,00 €
3	Kontaktbecken im Kombi-BW Kontaktbecken (2 Stück) Rührwerke Absenkschieber Zu-/Ablauf Schlosserarb. Gerinne Umfahrung	128,00 2,00 4,00 1,00 24,00	St psch	300,00 € 10.000,00 € 4.000,00 € 2.000,00 € 500,00 €	38.400,00 € 2.000,00 € 12.000,00 €	20.000,00 € 16.000,00 €		76.400,00 €
4	Absetzbecken im Kombi-BW Absetzbecken mit Erdarbeiten Schlosserarb. Räumer Schürze Einlauf Ablaufrinne VA Gerinne Umfahrung Absenkschieber Zulauf mit Antrieb	525,00 1,00 1,00 1,00 18,00 7,00 1,00	psch St St m	250,00 € 60.000,00 € 55.000,00 € 15.000,00 € 800,00 € 500,00 € 9.000,00 €	131.250,00 € 60.000,00 € 3.500,00 €	55.000,00 € 15.000,00 € 14.400,00 € 9.000,00 €		288.150,00 €
4	Tuchfiltration Becken Tuchfilter I + II Anbindung Ein- und Ablauf (Gerinne) Schlosserarbeiten (Bediengang + Treppe) Absenkschieber mit E-Antrieb Absenkschieber Ablaufleitung Steueung + VOST Tuchfilter Tuchfilter Montage + IBN Filter	65,00 1,00 1,00 2,00 2,00 1,00 2,00 1,00	psch St St psch St	550,00 € 13.000,00 € 12.000,00 € 9.000,00 € 6.000,00 € 15.000,00 € 70.000,00 €	35.750,00 € 13.000,00 € 12.000,00 €	18.000,00 € 12.000,00 € 140.000,00 € 14.000,00 €	15.000,00 €	259.750,00 €
5	PAK-Silo 80 m³ Silo mit Dosiereinrichtung Pumpe Treibwasser m. Verrohr Kompressor mit Lufttrocknung Steuerung	1,00 1,00 1,00 1,00	psch St	110.000,00 € 8.000,00 € 8.000,00 € 30.000,00 €		110.000,00 € 8.000,00 € 8.000,00 €	30.000,00 €	156.000,00 €
6	Rohrtech. Installation Rücklaufkohleleitung 1 Leitung DN 300 VA Formstücke, Flansche, Einbindung etc. Armaturen (sonstige)	8,00 1,00 1,00	psch	320,00 € 2.000,00 € 3.000,00 €		2.560,00 € 2.000,00 € 3.000,00 €		7.560,00 €
7	Flockungsmitteldosierung (Me-Salze) Erneuerung Dosieranlage Dosierleitungen (Schutzrohr + Schlauch)	1,00 90,00	psch m	70.000,00 € 100,00 €		70.000,00 € 9.000,00 €		79.000,00 €
8	Flockungshilfsmitteldosierung Bereitungsanlage mit Dosierleitungen Dosierleitungen	1,00 20,00		30.000,00 € 60,00 €		30.000,00 € 1.200,00 €		31.200,00 €

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnum 0563 036

Variante:

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle

osNr	Text	Menge	Einheit	Einheitspreis	Bautechnik	MaschTech.	ElektroTech.	Gesamtpreis
9	Pumpen							88.000,00 €
	RLK-Pumpe mit Arm. + Verrohrung	2,00	St	15.000,00 €		30.000,00 €		
	ÜS-Kohlepumpe mit Verrohrung	1,00	St	8.000,00 €		8.000,00€		
	Schlammwasserpumpe mit Verrohrung	1,00	St	8.000,00 €		8.000,00€		
	Zulaufpumpen mit Arm. + Verrohr.	3,00	St	14.000,00 €		42.000,00 €		
10	Erdverlegte Rohrleitungen							52.680,00 €
	Zulaufl. PE 100 SDR 17 400*23,7	7,00	m	220,00 €	1.540,00 €			
	Formstücke	1,00	psch	1.000,00 €	1.000,00 €			
	Leitung TF-> Abl. PE 100 SDR 17 400*23,7	7,00	m	220,00 €	1.540,00 €			
	Formstücke	1,00	psch	1.000,00 €	1.000,00 €			
	Anbindung neue Ltg (Abl.) an Bestand.	1,00	psch	15.000,00 €	15.000,00 €			
	ÜS-Kohle KB PE 100 SDR 17 63*3,8	135,00	m	100,00 €	13.500,00 €			
	Formstücke	1,00	psch	800,00 €	800,00€			
	Schlammwasser TF PE 100 SDR 17 63*3,8	135,00	m	100,00 €	13.500,00 €			
	Formstücke	1,00	psch	800,00 €	800,00€			
	Einbindung Rohrleitung (Bohrungen usw.)	1,00	psch	4.000,00 €	4.000,00 €			
11	Ablaufmessung							69.000,00 €
	Schacht Abklaufmessung	1,00	psch	40.000,00 €	40.000,00 €			,
	Rohrtech. Inst	1,00	psch	15.000,00 €	,	15.000,00€		
	Einbindung in Bestand RL	1,00	psch	4.000,00 €	4.000,00 €	,		
	Messtechnik	1,00	psch	8.000,00 €	,		10.000,00 €	
12	Einzäunung							9.285,00 €
	Rückbau bestehender Zaun	1,00	psch	1.000,00 €	1.000,00 €			
	Zauntür	1,00	St	2.500,00 €	2.500,00 €			
	Doppelstab-Mattenzaun	89,00	m	65,00 €	5.785,00 €			
13	Kabelschächte/Leerrohre	1,00	St	9.000,00€	9.000,00 €			9.000,00 €
14	Hausinstallation/Entwässerung	1,00	psch	12.000,00 €	12.000,00 €			12.000,00 €
15	Strassen-/Wegebau/Aussenanlagen	1,00	psch	60.000,00 €	60.000,00 €			60.000,00 €
16	Inbetriebnahme/Dokumentation							11.000,00 €
	Dokumentation	1,00	psch	3.000,00€	3.000,00 €			
	Dokumentation/Inbetriebnahme	1,00	psch	8.000,00 €	2.222,20	8.000,00€		
17	EMSR-Technik							176.000,00 €
	Pauschal (25 % der MT)	1,00	psch	176.000,00 €			176.000,00 €	,
	, , , , , , , , , , , , , , , , , , , ,	.,	p					
	Summe Herstellungskosten, netto			-	734.051,50 €	701.568,00 €	231.000,00 €	1.666.619,50
	Nebenkosten (IngHonoare, Prüfgebühr, usv	w.)		20%	146.810,30 €	140,313,60 €		
	Summe Baukosten, netto	,		_0,0	880.861,80 €	841.881,60 €		1.999.943,40
	Mehrwertsteuer			19%	,,,,,,			379.989,25 €
	Summe Baukosten, brutto			1370			•	2.379.932,65 €

Kapitalkosten			I	
Nutzungsdauer Bautechnik in Jahren Nutzungsdauer MaschTechnik in Jahren	30	15	40	
Nutzungsdauer EMSR-Technik in Jahren Zinssatz i	3%	3%	10 3%	
Kapitalwiedergewinnungsfaktor KFAKR (i;n) Kapitalwiedergewinnungsfaktor Bautechnik Kapitalwiedergewinnungsfaktor MaschTechnik Kapitalwiedergewinnungsfaktor EMSR-Technik	0,05102	0,08377	0,11723	
Summe Kapitalkosten/a, netto	44.940,92 €	70.521,54 €	32.496,30 €	147.958,76 €
Wartung- und Instandhaltungskosten 1,0 %/a der Baukosten	8.808,62 €			
4,0 %/a der Kosten für technische Installationen 2,0 %/a der Kosten für EMSR-Technik		33.675,26 €	5.544,00 €	
Summe Wartungs-/Instandhaltungskosten/a, netto	8.808,62 €	33.675,26 €	5.544,00 €	48.027,88 €

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnum 0563 036

Variante: 2

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle (Vollstrom)

osNr	Text	Menge	Einheit	Einheitspreis	Bautechnik	MaschTech.	ElektroTech.	Gesamtpreis
0	Baustelleneinrichtung							122.877,30
	(10 % Bautechnik)				80.046,40 €			
	(5 % Maschinentechnik)					42.830,90 €		
1	Vorbereitende Arbeiten							31.000,00
	Räumung Baufeld	1,00	psch	6.000,00 €	6.000,00 €			
	Wasserhaltung	1,00	psch	25.000,00 €	25.000,00 €			
2	PW 4. Reinigstufe im Kombi-BW							110.400,00
_	Pumpenvorlage (umbauter Raum)	168,00	m³	300,00 €	50.400,00 €			
	Einhausung NS-Verteilung	1,00	psch	30.000,00 €	30.000,00 €			
	Schlosserarbeiten (Gitterrost/Geländer)	1,00	psch	30.000,00 €	30.000,00 €			
3	Kontaktbecken im Kombi-BW							120.100,00
	Kontaktbecken (3 Stück)	207,00	m³	300,00 €	62.100,00 €			
	Rührwerke	3,00		10.000,00 €		30.000,00 €		
	Absenkschieber Zu-/Ablauf	6,00		4.000,00 €	4 000 00 6	24.000,00 €		
	Schlosserarb. Gerinne Umfahrung	1,00 18,00		4.000,00 € 500,00 €	4.000,00 € 9.000,00 €			
	John Mariana	10,00		000,00 0	0.000,00 2			
4	Tuchfiltration	70.00	m ²	EE0 00 0	20 600 00 0			303.600,00
	Becken Tuchfilter I + II Anbindung Ein- und Ablauf (Gerinne)	72,00 1.00	m³ psch	550,00 € 13.000,00 €	39.600,00 € 13.000,00 €			
	Schlosserarbeiten (Bediengang + Treppe)		psch	12.000,00 €	12.000,00 €			
	Absenkschieber mit E-Antrieb	2,00		9.000,00 €	,	18.000,00€		
	Absenkschieber Ablaufleitung	2,00		6.000,00 €		12.000,00 €		
	Steueung + VOST Tuchfilter		psch	15.000,00 €			15.000,00 €	
	Tuchfilter Montage + IBN Filter	2,00	St psch	90.000,00 € 14.000,00 €		180.000,00 € 14.000,00 €		
	Workage + IDIN Filter	1,00	pscii	14.000,00 €		14.000,00 €		
5	Absetzbecken als Rundbecken							321.922,00
	Erdarbeiten		psch	100.000,00 €	100.000,00 €			
	Absetzbecken Schlosserarb.	1.548,00	m³ psch	18,00 € 60.000,00 €	27.864,00 € 60.000,00 €			
	Räumer	1,00		57.000,00 €	00.000,00 €	57.000,00€		
	Schürze Einlauf	1,00		19.000,00 €		19.000,00 €		
	Ablaufrinne VA	75,40	m	770,00 €		58.058,00 €		
6	PAK-Silo 80 m³							176.000,00
•	Silo mit Dosiereinrichtung	1,00	St	130.000,00 €		130.000,00€		., 0.000,00
	Pumpe Treibwasser m. Verrohr	1,00	psch	8.000,00 €		8.000,00€		
	Kompressor mit Lufttrocknung	1,00		8.000,00 €		8.000,00€		
	Steuerung	1,00	St	30.000,00 €			30.000,00 €	
7	Pulveraktivkohle (Erstbefüllung)							27.000,00
	Aktivkohle	18,00	Mg	1.500,00 €		27.000,00 €		
8	Rohrtech. Installation							17.360,00
0	Pumpensammler							17.300,00
	1 Leitung DN 500 VA	12,00	m	530,00 €		6.360,00 €		
	Formstücke, Flansche, Einbindung etc.		psch	4.000,00 €		4.000,00 €		
	Armaturen (sonstige) Rücklaufschlamm NK	1,00	psch	7.000,00 €		7.000,00 €		
	1 Teleskopschieber m. E-Antrieb	1,00	St	9.000,00 €		9.000,00 €		
		.,		,		2.222,22		
9	Flockungsmitteldosierung (Me-Salze)	4.00		- 2 222 22 2		=		79.000,00
	Erneuerung Dosieranlage Dosierleitungen (Schutzrohr + Schlauch)	1,00 90,00	psch m	70.000,00 € 100,00 €		70.000,00 € 9.000,00 €		
	Dosienerungen (Schalzfoll + Schlauch)	90,00	111	100,00 €		9.000,00 €		
10	Flockungshilfsmitteldosierung							31.200,00
	Bereitungsanlage mit Dosierleitungen	1,00		30.000,00 €		30.000,00 €		
	Dosierleitungen	20,00	m	60,00 €		1.200,00 €		
11	Pumpen							110.000,00
	RLK-Pumpe mit Arm. + Verrohrung	2,00	St	17.000,00 €		34.000,00€		•
	ÜS-Kohlepumpe mit Verrohrung	1,00		8.000,00 €		8.000,00€		
	Schlammwasserpumpe mit Verrohrung Zulaufpumpen mit Arm. + Verrohr.	1,00 4,00		8.000,00 € 15.000,00 €		8.000,00 € 60.000,00 €		

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

2,0 %/a der Kosten für EMSR-Technik

Summe Wartungs-/Instandhaltungskosten/a, netto

Projektnum 0563 036

Variante:

PAK-Dosierung mit Rücklaufkohle (Vollstrom)

Investitionskostenannahme

PosNr	Text	Menge	Einheit	Einheitspreis	Bautechnik	MaschTech.	ElektroTech.	Gesamtpreis
12	Erdverlegte Rohrleitungen			·				200.320,00 €
	Schacht Anbindung Abl. BB m. Arma.		psch	30.000,00 €	30.000,00 €			
	Zulaufl. Aus BB PE 100 SDR 17 630*37,4	55,00		370,00 €	20.350,00 €			
	Formstücke	1,00		2.500,00 €	2.500,00 €			
	Zulaufl. PE 100 SDR 17 630*34,4	47,00		370,00 €	17.390,00 €			
	Formstücke Leitung AB-> Abl. PE 100 SDR 17 630*37,	1,00		2.000,00 €	2.000,00 €			
	Formstücke	70,00 1,00		220,00 € 4.000,00 €	15.400,00 € 4.000,00 €			
	Anbindung neue Ltg (Abl.) an Bestand.	1,00		15.000,00 €	15.000,00 €			
	Schächte Leitung Anbindung Abl. AB	2,00		16.000,00 €	32.000,00 €			
	ÜS-Kohle KB PE 100 SDR 17 63*3,8	70,00		100,00 €	7.000,00 €			
	Formstücke	1,00		800,00€	800,00€			
	Schlammwasser TF PE 100 SDR 17 63*3,8	70,00	m	100,00€	7.000,00 €			
	Formstücke	1,00	psch	800,00 €	800,00€			
	Einbindung Rohrleitung (Bohrungen usw.)	1,00		4.000,00 €	4.000,00 €			
	Schacht Anbindung TF->Abl.	1,00		15.000,00 €	15.000,00 €			
	Ablaufl. aus TF PE 100 SDR 17 630*37,4	4,00		370,00 €	1.480,00 €			
	Formstücke	1,00		1.000,00 €	1.000,00€			
	Schacht Anbindung TF->Abl. Zulaufl. aus Abl. KA PE 100 SDR 17 630*3	1,00 4,00		20.000,00 € 370,00 €	20.000,00 € 1.480,00 €			
	Formstücke	1,00		1.000,00 €	1.000,00 €			
	Rücklaufkohlel. KA PE 100 SDR 17 560*17	4,00		280,00 €	1.120,00 €			
	Formstücke	1,00		1.000,00 €	1.000,00 €			
	i dimetadio	1,00	poon	1.000,00 G	1.000,00 C			
13	Ablaufmessung							69.000,00 \$
	Schacht Abklaufmessung	1,00	psch	40.000,00 €	40.000,00 €			,
	Rohrtech. Inst	1,00	psch	15.000,00 €		15.000,00 €		
	Einbindung in Bestand RL	1,00	psch	4.000,00 €	4.000,00 €			
	Messtechnik	1,00	psch	8.000,00€			10.000,00 €	
14	Einzäunung							8.180,00 \$
	Rückbau bestehender Zaun	1,00		1.000,00 €	1.000,00 €			
	Zauntür	1,00		2.500,00 €	2.500,00 €			
	Doppelstab-Mattenzaun	72,00	m	65,00 €	4.680,00 €			
15	Kabelschächte/Leerrohre	2,00	St	9.000,00 €	18.000,00 €			18.000,00 €
13	Rabeischachte/Leerfonre	2,00	Si	9.000,00 €	16.000,00 €			16.000,00 4
16	Hausinstallation/Entwässerung	1,00	psch	12.000,00 €	12.000,00 €			12.000,00 €
17	Strassen-/Wegebau/Aussenanlagen	1,00	psch	50.000,00 €	50.000,00€			50.000,00 €
.,	Otrassen-/wegebati/Aussenamagen	1,00	poori	30.000,00 C	30.000,00 €			30.000,00
18	Inbetriebnahme/Dokumentation							15.000,00 €
	Dokumentation	1,00		3.000,00 €	5.000,00€			
	Dokumentation/Inbetriebnahme	1,00	psch	8.000,00€		10.000,00 €		
19	EMSR-Technik							225.000,00 \$
	Pauschal (25 % der MT)	1.00	psch	225.000,00€			225.000,00€	220.000,00
		.,	p					
	Summe Herstellungskosten, netto				886.510,40 €	899.448,90 €	280.000,00 €	2.065.959,30 4
	Nebenkosten (IngHonoare, Prüfgebühr, us	w.)		20%	177.302,08 €			413.191,86
	Summe Baukosten, netto	,				1.079.338,68 €	336.000,00 €	2.479.151,16
	Mehrwertsteuer			19%			_	471.038,72
	Summe Baukosten, brutto							2.950.189,88
	Kapitalkosten							
	Nutzungsdauer Bautechnik in Jahren				30			
	Nutzungsdauer MaschTechnik in Jahren					15		
	Nutzungsdauer EMSR-Technik in Jahren						10	
	Zinssatz i				3%	3%	3%	
	Kanitaluia danaminan mafalitan KEAKR (
	Kapitalwiedergewinnungsfaktor KFAKR (i Kapitalwiedergewinnungsfaktor Bautechnik	ı;n)			0,05102			
	Kapitalwiedergewinnungsfaktor MaschTech	nnik			0,05102	0,08377		
	Kapitalwiedergewinnungsfaktor EMSR-Tech					0,00377	0,11723	
		11111					0,11720	
	Rapitalwiedergewiinlungstaktor EWSK-Tech							
	Summe Kapitalkosten/a, netto				54.274,92 €	90.412,51 €	39.389,45 €	184.076,89
				<u> </u>	54.274,92 €	90.412,51 €	39.389,45 €	184.076,89
	Summe Kapitalkosten/a, netto Wartung- und Instandhaltungskosten					90.412,51 €	39.389,45 €	184.076,89
	Summe Kapitalkosten/a, netto Wartung- und Instandhaltungskosten 1,0 %/a der Baukosten				54.274,92 € 10.638,12 €		39.389,45 €	184.076,89
	Summe Kapitalkosten/a, netto Wartung- und Instandhaltungskosten	nen				90.412,51 € 43.173,55 €	39.389,45 € 6.720,00 €	184.076,89

43.173,55 €

10.638,12 €

6.720,00 €

6.720,00 €

60.531,67 €

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnum 0563 036

Variante: 3

Ozonung mit nachgeschaltetem Sandfilter

PosNr	Text	Menge	Einheit	Einheitspreis	Bautechnik	MaschTech.	ElektroTech.	Gesamtpreis
0	Baustelleneinrichtung (10 % Bautechnik)				42.340,50 €			156.532,50
	(5 % Maschinentechnik)					34.900,00 €		
1	Vorbereitende Arbeiten							31.000,00
•	Räumung Baufeld	1,00	psch	6.000,00€	6.000,00€			01.000,00
	Wasserhaltung	1,00	psch	25.000,00 €	25.000,00 €			
2	Pumpwerk 4. Reinigungsstufe							48.292,00
=	Pumpenvorlage	49,68	m³	650,00 €	32.292,00 €			10.202,00
	Schacht bestende RL Zulauf		psch	30.000,00 €	9.000,00€			
	Schlosserarbeiten (Gitterrost/Geländer)	1,00	psch	7.000,00 €	7.000,00 €			
3	Reaktionsbehälter							195.400,00
	Behälter, gasdicht	120,00	m³	720,00 €	86.400,00 €	45.000.00		
	Installation VA (RL) allgemein Armaturen	1,00 1,00		15.000,00 € 26.000,00 €		15.000,00 € 26.000,00 €		
	Antriebe Armaturen	1,00		9.000,00 €		9.000,00 €		
	Schlosserarbeiten	1,00		8.000,00 €	8.000,00€			
	Schächte Ablauf	3,00	St	17.000,00 €	51.000,00 €			
4	Pumpen							63.000,00
	Beschickungspumpen mit Arm. + Verrohr.	3,00	St	17.000,00 €		51.000,00€		
	Pumpen + Verroh. Kühlwasser	1,00	psch	12.000,00 €		12.000,00 €		
5	Ozonanlage							398.000,00
	Anlage	1,00		330.000,00 €		330.000,00 €		
	Ozonerzeuger (2*1,25 kg/h) Einsatzgasversorgung	2,00	incl. incl.					
	Instrumentenluft u. N ₂ -Zudosierung		incl.					
	Wärmetauscher Kühlwasser		incl.					
	Eintragssystem (Diffusoren)		incl.					
	Restozonvernichter Raumluftüberwachung		incl. incl.					
	Ozongasüberwachung im Ozongas		incl.					
	Ozonmessung Wasser		incl.					
	Anlagensteuerung		incl.					
	Ventile und Instrumente Verrohrung und Montage	1,00	incl. psch	62.000,00 €		62.000,00€		
	Über-/Unterdrucksicherung Kontaktbeh.	2,00	St	3.000,00 €		6.000,00€		
6	Aufstellung O2/O3-Anlage m. Einhaus.							24.800,00
	Einhausung Ozonanlage-NSV	42,00	m³	400,00 €	16.800,00€			,
	Fundament O2-Anlage	1,00	psch	8.000,00 €	8.000,00€			
7	Sandfilter, kontinuierlich gespült							229.850,00
	Becken SF I + II	142,00	m³	300,00 €	42.600,00€			
	Anbindung Ablauf KB I und II	,	psch	22.000,00 €	22.000,00 €	100 000 00 6		
	Install. Sandfilter mit IBN Ablaufgerinne Filter I und II	1,00 7,00	psch m	160.000,00 € 750,00 €	5.250,00 €	160.000,00 €		
		.,						
8	Erdverl. Rohrleitungen + Schächte	1.00	nach	25.000,00 €	25,000,00 €			66.630,00
	Schacht Anbindung Zulauf Zulaufl. PE 100 SDR 17 400*23,7	1,00 10,00	psch m	25.000,00 € 220,00 €	25.000,00 € 2.200,00 €			
	Formstücke	1,00		1.500,00 €	1.500,00 €			
	Ablaufleitung DN 350 VA	14,00	m	170,00 €	2.380,00 €			
	Rohrgraben + Bettung Bitumenbinde/Coroplast	10,00 10,00	m m	80,00 € 75,00 €	800,00 € 750,00 €			
	Formstücke/Flansche/Verbindung	1,00		4.000,00 €	4.000,00 €			
	Schacht Anbindung Ablauf	1,00	psch	30.000,00 €	30.000,00 €			
9	Ablaufmessung							69.000,00
J	Schacht Ablaufmessung	1,00	psch	40.000,00 €	40.000,00€			33.000,00
	Rohrtech. Inst	1,00		15.000,00 €		15.000,00 €		
	Einbindung in Bestand RL Messtechnik	1,00 1,00		4.000,00 € 8.000,00 €	4.000,00 €		10.000,00€	
		1,00	Pooli	5.555,00 €			10.000,00 €	
10	Einzäunung			4 000 00	4 600 05 =			7.725,00
	Rückbau bestehender Zaun Zauntür	1,00 1,00	psch St	1.000,00 € 2.500,00 €	1.000,00 € 2.500,00 €			
	Doppelstab-Mattenzaun	65,00	m	2.500,00 € 65,00 €	4.225,00 €			
	1	•						
44	Kahalaahäahta/Laarustus	4.00	no-1-	0 000 00 0				
11 12	Kabelschächte/Leerrohre	1,00	psch	9.000,00 €	9.000,00€			9.000,00

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnum 0563 036

Variante: 3

Ozonung mit nachgeschaltetem Sandfilter Investitionskostenannahme

PosNr	Text	Menge	Einheit	Einheitspreis	Bautechnik	MaschTech.	ElektroTech.	Gesamtpreis
13	Strassen-/Wegebau/Aussenanlagen	1,00	psch	45.000,00 €	45.000,00€			45.000,00 €
14	Inbetriebnahme/Dokumentation							15.000,00 €
	Dokumentation	1,00	psch	3.000,00 €	3.000,00 €			
	Dokumentation/Inbetriebnahme	1,00	psch	12.000,00 €		12.000,00 €		
15	EMSR-Technik							330.000,00 €
	Pauschal (45 % der MT)	1,00	psch	330.000,00 €			330.000,00 €	
	Summe Herstellungskosten, netto			 	545.037,50 €	732.900,00 €	340.000,00 €	1.617.937,50 €
	Nebenkosten (IngHonoare, Prüfgebühr, usw	'.)		20%	109.007,50 €	146.580,00 €	68.000,00 €	323.587,50 €
	Summe Baukosten, netto				654.045,00 €	879.480,00 €	408.000,00 €	1.941.525,00 €
	Mehrwertsteuer			19%				368.889,75 €
	Summe Baukosten, brutto						<u>-</u>	2.310.414,75 €

	Kapitalkosten				
	Nutzungsdauer Bautechnik in Jahren	30	45		
	Nutzungsdauer MaschTechnik in Jahren Nutzungsdauer EMSR-Technik in Jahren		15	10	
	Zinssatz i	3%	3%	3%	
	Kapitalwiedergewinnungsfaktor KFAKR (i;n)				
	Kapitalwiedergewinnungsfaktor Bautechnik Kapitalwiedergewinnungsfaktor MaschTechnik	0,05102	0,08377		
	Kapitalwiedergewinnungsfaktor EMSR-Technik		0,00377	0,11723	
	Zwischensumme Kapitalkosten/a, netto	33.368,89 €	73.671,03 €	47.830,05 €	154.869,97 €
	Wartung- und Instandhaltungskosten	1			
	Traiting and motandical goldotton				
	1,0 %/a der Baukosten	6.540,45 €	25 470 20 6		
	4,0 %/a der Kosten für technische Installationen 2,0 %/a der Kosten für EMSR-Technik		35.179,20 €	8.160,00 €	
I	Summe Wartungs-/instandhaltungskosten/a, netto	6.540,45 €	35.179,20 €	8.160,00 €	49.879,65 €

Anlage 3: Betriebskosten Varianten 1 bis 3

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Zusammenstellung Betriebskosten

	Text		Variante 1 PAK m. RLK (TS)	Variante 2 PAK mit RLK (VS)	Variante 3 Ozonung + SF
В	Betriebsgebundene Kosten	EUR/a	72.027,88	84.531,67	65.879,65
С	Verbrauchsgebundene Kosten	EUR/a	53.145,13	63.672,56	48.015,56
Summe Betriebsko	sten, netto	EUR/a	125.173,01	148.204,23	113.895,21
Mehrwertsteuer: 19%	, 0	EUR/a	23.782,87	28.158,80	21.640,09
Summe Betriebsko	sten, brutto	EUR/a	148.955,89	176.363,04	135.535,29
Anteil			110%	130%	100%

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Laufende Kosten Varianten

Pos.	Bezeichnung			Variante 1 PAK mit	Variante 2 PAK mit	Variante 3 Ozonung +
				RLK (TS)	RLK (VS)	SF
A	Kapitalgebundene Kosten	EUR/	'a	147.958,76	184.076,89	154.869,97
В	Betriebsgebundene Kosten	EUR/	'a	72.027,88	84.531,67	65.879,65
1.0	Personalkosten	EUR/	'a	24.000,00	24.000,00	16.000,00
	Marra	NAA /a		0.00	0.00	0.40
	Menge			0,60 40.000,00	0,60 40.000,00	0,40 40.000,00
	spez. F	rieis EUR/	IVIA	24.000,00	*	16.000,00
2.0	Wartungs- und Instandhaltungskosten	EUR/	'a	48.027,88	60.531,67	49.879,65
С	Vorbraucharahundana Kaatan	EUD	<u>'</u>	E2 44E 42	62 672 56	49.045.56
C	Verbrauchsgebundene Kosten	EUR/	а	53.145,13	63.672,56	48.015,56
1.0	Energiekosten	EUR/	'a	16.426,02	24.048,30	27.416,46
	Menge	kWh/	а	88.789,30	129.990,80	148.197,06
	spez. F	Preis EUR/	kWh	0,19	0,19	0,19
				16.426,02	24.048,30	27.416,46
2.0	Chemikalienkosten	EUR/	a	19.927,07	21.503,66	17.800,43
2.1	PAK/GAK Menge	Mg/a		12,69	13,70	
	spez. F	Preis EUR/	Mg	1.500	1.500	
				19.038,60	20.544,90	
2.2	Fäll-/Flockungsmittel Menge	•		36,79	39,70	
	FeCl ₃	EUR/	Mg FM	190,00	190,00	
				Einsparung Sii	multanfallung 	
2.3	Flockungshilfsmittel Menge	Mg/a		0,25	0,27	
	spez. F	Preis EUR/	Mg	3.500	3.500	
				888,47	958,76	
2.4	Sauerstoff (flüssig) Menge	kg/a				71.201,70
	inkl. Tankmiete spez. F	Preis EUR/	kg			0,25
						17.800,43
3.0	Schlammverbrennungs-/Entsorgungsk	osten		16.792,05	18.120,60	2.798,67
3.1	zusätz. Schlamm d. PAK/Filter Menge	Mg T	S/a	38,08	41,09	6,35
	Entsorgungskosten (Verbrenn. + Entwi spez. F	-		96,90	96,90	96,90
	Entwässerungsergebnis		NA TO	22%	22%	22%
	Entsorgungskosten (Verbrenn. + Espez. F	reis IS EUR/	IVIG IS	441,00 16.792,05	441,00 18.120,60	441,00 2.798,67
	Annahmen Var. 1 (PAK): 1 Mg TR: 1/3 PAK, 2/3 AFS aus Organik (und Fällung		. 3.7 02,00	.5.125,00	2.7 00,07
	Summe A: Kapitalgebundene Kosten	EUR/		147.958,76	184.076,89	154.869,97
	Summe B: Betriebsgebundene Kosten			72.027,88	84.531,67	65.879,65
	Summe C: Verbrauchsgebundene Kost Gesamtsumme Jahreskosten, netto	ten EUR/ EUR/		53.145,13 273.131,77	63.672,56 332.281,12	48.015,56 268.765,18
	Mehrwertsteuer	LUK	a 19%	51.895,04		
	Summe Jahreskosten, brutto		2.0	325.026,81	395.414,53	319.830,56

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Energiebedarf Varianten

Pumpen Beschickungspumpen Rücklaufkohlepumpe Überschusskohlepumpe	kWh/a kWh/a kWh/a kWh/a	PAK mit RLK (TS) 59.059 26.654 8.123	PAK mit RLK (VS) 61.968 28.763	Ozonung + SF 56.600 35.539
Beschickungspumpen Rücklaufkohlepumpe Überschusskohlepumpe	kWh/a kWh/a	59.059 26.654	61.968 28.763	56.600
Beschickungspumpen Rücklaufkohlepumpe Überschusskohlepumpe	kWh/a kWh/a	26.654	28.763	
Rücklaufkohlepumpe Überschusskohlepumpe	kWh/a			35.539
Überschusskohlepumpe		8.123		
, ,	kWh/a		8.766	
ъ.		211	227	
Dosierpumpen Flockungsmittel (Me-Salze) Flockungshilfsmittel Laufzeit	kWh/a kW kW h/d	5.431 0,1 0,5 24	5.431 0,1 0,5 24	
Spülwasserpumpe	kWh/a			
Schlammwasserpumpe	kWh/a	1.777	1.918	2.665
Treibwasser für PAK-Dosierung	kWh/a	16.863	16.863	
Kühlwasser für Ozonerzeuger	kWh/a			18.396
Gebläse/Kompressoren	kWh/a			13.666
Drucklufterzeugung	kWh/a			13.666
Räumer Anzahl Räumer	kWh/a	3.241 1	6.482 1	
Räumer Absetzbecken Antrieb Laufzeit	kWh/a kW h/d	3.241,2 0,37 24	6.482,4 0,7 24	
Rührwerke	kWh/a	8.970	43.520	
Rührwerke Kontaktbecken	kWh/a	8.970	43.520	
Doisergerät PAK Anzahl Dosiergeräte in Betrieb	kWh/a	5.782	5.782	
Antrieb Dosierschnecke Antrieb Auslastung Laufzeit	kWh/a kW h/d	2.891 0,55 60% 24	2.891 0,55 60% 24	
	Flockungshilfsmittel Laufzeit Spülwasserpumpe Schlammwasserpumpe Treibwasser für PAK-Dosierung Kühlwasser für Ozonerzeuger Gebläse/Kompressoren Drucklufterzeugung Räumer Anzahl Räumer Räumer Absetzbecken Antrieb Laufzeit Rührwerke Rührwerke Kontaktbecken Doisergerät PAK Anzahl Dosiergeräte in Betrieb Antrieb Dosierschnecke Antrieb Auslastung	Flockungshilfsmittel kW Laufzeit h/d Spülwasserpumpe kWh/a Schlammwasserpumpe kWh/a Treibwasser für PAK-Dosierung kWh/a Kühlwasser für Ozonerzeuger kWh/a Gebläse/Kompressoren kWh/a Drucklufterzeugung kWh/a Räumer kWh/a Anzahl Räumer Räumer Absetzbecken kWh/a Antrieb kW Laufzeit h/d Rührwerke Kontaktbecken kWh/a Rührwerke Kontaktbecken kWh/a Anzahl Dosiergeräte in Betrieb Antrieb Dosierschnecke kWh/a Antrieb Laufzeit kWh/a Antrieb Dosierschnecke kWh/a Antrieb Auslastung	Flockungshilfsmittel kW 0,5 Laufzeit h/d 24 Spülwasserpumpe kWh/a Schlammwasserpumpe kWh/a 1.777 Treibwasser für PAK-Dosierung kWh/a 16.863 Kühlwasser für Ozonerzeuger kWh/a Gebläse/Kompressoren kWh/a Drucklufterzeugung kWh/a Räumer kWh/a 3.241 Anzahl Räumer 1 Räumer Absetzbecken kWh/a 3.241,2 Antrieb kW 0,37 Laufzeit h/d 24 Rührwerke kontaktbecken kWh/a 8.970 Doisergerät PAK kWh/a 8.970 Doisergerät PAK kWh/a 5.782 Anzahl Dosiergeräte in Betrieb 1 Antrieb Dosierschnecke kWh/a 2.891 Antrieb Dosierschnecke kWh/a 2.891 Antrieb Dosierschnecke kWh/a 5.55 Auslastung kW 0,55 Auslastung	Flockungshilfsmittel

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Energiebedarf Varianten

Pos.	Bezeichnung		Variante 1	Variante 2	Variante 3
			PAK mit	PAK mit	Ozonung +
			RLK (TS)	RLK (VS)	SF
6.0	Ozonanlage	kWh/a			71.585
6.1	Ozonerzeugung				
6.2	Restozonvernichtung				
7.0	Tuchfilter	kWh/a	5.391	5.391	
	Anzahl Filter		2	2	
7.1	Betrieb Filter		823,1	823,1	
7.1.1	Antrieb Filter	kWh/a	823,1	823,1	
	Antrieb	kW	0,55	0,55	
	Laufzeit	h/d	4,1	4,1	
7.2	Rückspülung Filter		1.872,5	1.872,5	
7.2.1	Filterabsaugpumpen	kWh/a	1.839,6	1.839,6	
	Antrieb	kW	1,80	1,80	
	Anzahl	n	2	2	
	Laufzeit	h/d	1,4	1,4	
7.2.2	Bodenschlammpumpen	kWh/a	32,9	32,9	
	Antrieb	kW	1,80	1,80	
	Anzahl	n	1	1	
	Laufzeit	h/d	0,05	0,05	
8.0	Messtechnik	kWh/a	6.346	6.848	6.346
	pauschal	0,005 kWh/m³	6.346	6.848	6.346
	Summe 1: Pumpen	kWh/a	59.059	61.968	56.600
	Summe 2: Gebläse	kWh/a	0	0	13.666
	Summe 3: Räumer	kWh/a	3.241	6.482	0
	Summe 4: Rührwerke	kWh/a	8.970	43.520	0
	Summe 5: Dosiergerät PAK	kWh/a	5.782	5.782	0
	Summe 6: Ozonanlage	kWh/a	0	0	71.585
	Summe 7: Tuchfilter	kWh/a	5.391	5.391	0
	Summe 8: Messtechnik	kWh/a	6.346	6.848	6.346
	Gesamtsumme	kWh/a	88.789	129.991	148.197

Anlage 4: Jahreskosten

Projekt: Studie 4. Reinigungstufe

Projektnummer 0563 036

Zusammenstellung Jahreskosten

PosNr	Text		Variante 1	Variante 2	Variante 3
			PAK m. RLK (TS)	PAK mit RLK (VS)	Ozonung + SF
А	Kapitalgebundene Kosten	EUR/a	147.958,76	184.076,89	154.869,97
В	Betriebsgebundene Kosten	EUR/a	72.027,88	84.531,67	65.879,65
С	Verbrauchsgebundene Kosten	EUR/a	53.145,13	63.672,56	48.015,56
Summe Jahressko	sten, netto	EUR/a	273.131,77	332.281,12	268.765,18
Mehrwertsteuer: 199	%	EUR/a	51.895,04	63.133,41	51.065,38
Summe Jahreskosten, brutto EUR/a		325.026,81	395.414,53	319.830,56	
Anteil			102%	124%	100%

Behandelte Jahresmenge	m³/a	1.269.240	1.369.660	1.269.240
spez. Kosten, netto	EUR/m³	0,21519	0,24260	0,21175
spez. Kosten, brutto	EUR/m³	0,25608	0,28870	0,25199

Anlage 5: Screening-Ergebnisse Kläranlage Südlohn (OWL Umweltanalytik GmbH)

ANALYTIK BERATUNG GUTACHTEN fon 0 52 02-92 332 0 fax -92 332 20 www.owlumwelt.de



UNTERSUCHUNGSBEFUND

Leopoldshöhe, 07.04.2014 JB

Auftraggeber: Tuttahs und Meyer Ingenieurgesellschaft, Bochum

Entnahmestelle: Zentralklärwerk Südlohn

Probenahmestelle: (1) Ablauf

Entnahme: mehrtägige Mischprobe: 04.03.2014 09:30 Uhr - 07.03.2014 09:30 Uhr Laboreingang: 07.03.2014

Analysei	nnummer:	49520 155797	
Parameter:	Einheit:	(1)	Verfahren
Messungen im Labor			
Wassermenge in 72 h	m³	8597	
Nonylphenol	μg/l	< 0,3	GC/MS
Octylphenol	μg/l	< 0,1	GC/MS
BDE-28 2,4,4"-Tribromdiphenyl	μg/l	< 0,001	U.S. EPA 8270; GC/MS (N
BDE-47 2,2",4,4"-Tetrabromdiph	μg/l	< 0,001	U.S. EPA 8270; GC/MS (N
BDE-99 2,2",4,4",5-Pentabromd	μg/l	< 0,001	U.S. EPA 8270; GC/MS (N
BDE-100 2,3",4,4",6-Pentabrom	μg/l	< 0,001	U.S. EPA 8270; GC/MS (N
BDE-153 2,2",4,4",5,5"-Hexabr	μg/l	< 0,001	U.S. EPA 8270; GC/MS (N
BDE 154 2,2",4,4",5,6"-Hexabr	μg/l	< 0,001	U.S. EPA 8270; GC/MS (N
BDE-183 2,2",3,4,4",5",6-Hepta	μg/l	< 0,001	U.S. EPA 8270; GC/MS (N
BDE-209 Decabromdiphenylether	μg/l	< 0,01	U.S. EPA 8270; GC/MS (N
Hexabromcyclododecan	μg/l	< 0,01	LRMS
Tributhylzinn	μg/l	< 0,005	DIN EN ISO 17353 (F13)
Blei (Pb) - filtriert	mg/l	< 0,003	DIN EN ISO 17294-2 (E29)
Cadmium (Cd) - filtriert	mg/l	< 0,0005	DIN EN ISO 17294-2 (E29)
Nickel (Ni) - filtriert	mg/l	0,006	DIN EN ISO 17294-2 (E29)
Quecksilber (Hg) - filtriert	mg/l	< 0,0002	DIN EN 1483-E12-4
1,2 - Dichlorethan	μg/l	< 0,5	DIN EN ISO 10301-F4 (HS
Dichlormethan	μg/l	< 0,5	DIN EN ISO 10301-F4 (HS
Trichlormethan	μg/l	< 0,5	DIN EN ISO 10301-F4 (HS
Benzol	μg/l	< 0,5	DIN 38407-F9 (HS-GC/MS)
Pentachlorphenol	μg/l	< 0,1	DIN EN 12673-F15 (GC/MS)
Anthracen	μg/l	< 0,01	DIN 38407 - F39
Benzo(a)pyren	μg/l	< 0,01	DIN 38407 - F39
Benzo(b)fluoranthen	μg/l	< 0,01	DIN 38407 - F39
Benzo(ghi)perylen	μg/l	< 0,01	DIN 38407 - F39

bitte wenden

Analyse	nnummer:	49520 155797	
Parameter:	Einheit:	(1)	Verfahren
Messungen im Labor			
Benzo(k)fluoranthen	μg/l	< 0,01	DIN 38407 - F39
Fluoranthen	μg/l	< 0,01	DIN 38407 - F39
Naphthalin	μg/l	< 0,01	DIN 38407 - F39
Indeno(1,2,3-cd)pyren	μg/l	< 0,01	DIN 38407 - F39
Bis-(2-ethylhexyl)Phthalat (DEHP)	μg/l	< 1	U.S. EPA 8270
Diuron	μg/l	< 0,05	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
Isoproturon	μg/l	< 0,1	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
gPFOS (Perfluoroctansulfons.)	μg/l	< 0,01	DIN 38407-F42 / ISO 25101
PCB (28)	μg/l	< 0,02	ISO 18073
PCB (52)	μg/l	< 0,01	ISO 18073
PCB (77)	ng/l	< 0,2	ISO 18073
PCB (81)	ng/l	< 0,02	ISO 18073
PCB (101)	μg/l	< 0,01	ISO 18073
PCB (105)	ng/l	< 0,25	ISO 18073
PCB (114)	ng/l	< 0,05	ISO 18073
PCB (118)	ng/l	< 0,6	ISO 18073
PCB (123)	ng/l	< 0,05	ISO 18073
PCB (126)	ng/l	< 0,02	ISO 18073
PCB (138)	μg/l	< 0,01	ISO 18073
PCB (153)	μg/l	< 0,01	ISO 18073
PCB (156)	ng/l	< 0,09	ISO 18073
PCB (157)	ng/l	< 0,05	ISO 18073
PCB (167)	ng/l	< 0,06	ISO 18073
PCB (169)	ng/l	< 0,02	ISO 18073
PCB (180)	μg/l	< 0,01	ISO 18073
PCB (189)	ng/l	< 0,05	ISO 18073
TE n. WHO	ng TE/I	n.b.	berechnet
TE NATO/CCMS (upper bound)	ng TE/I	0,03408	EPA 613/DIN 38414-S24,
1,2,3-Trichlorbenzol	μg/l	< 0,05	DIN 38407-F2 (GC/MS)
1,2,4-Trichlorbenzol	μg/l	< 0,05	DIN 38407-F2 (GC/MS)
1,3,5-Trichlorbenzol	μg/l	< 0,05	DIN 38407-F2 (GC/MS)
Hexachlorbenzol	μg/l	< 0,05	DIN 38407-F2 (GC/MS)
Pentachlorbenzol	μg/l	< 0,05	DIN 38407-F2 (GC/MS)
Hexachlorbutadien	μg/l	< 0,2	DIN EN ISO 10301-F4 (HS
Aclonifen	μg/l	< 0,03	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
Alachlor	μg/l	< 0,025	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
alpha-Endosulfan	μg/l "	< 0,05	DIN 38407-F2 (GC/MS)
Atrazin	μg/l	< 0,1	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
Bifenox	μg/l	< 0,03	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
Chloralkane C10-C13	μg/l	< 0,5	U.S. EPA 8270; GC/MS (N
Chlorfenvinphos	μg/l	< 0,05	EN ISO 10695-F6
Chlorpyriphos-ethyl	μg/l	< 0,03	DIN EN 12918-F24
cis-Heptachlorepoxid	μg/l	< 0,05	DIN 38407-F2 (GC/MS)
Cybutryn (Irgarol)	μg/l	< 0,03	EN ISO 11369 (F12) LC/MS

Analyse	nnummer:	49520 155797	
Parameter:	Einheit:	(1)	Verfahren
Messungen im Labor			
Cypermethrin	μg/l	< 0,03	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
Dichlorvos	μg/l	< 0,05	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
Dicofol	μg/l	< 0,03	DIN 38407-F2
gamma-HCH (Lindan)	μg/l	< 0,05	DIN 38407-F2 (GC/MS)
Heptachlor	μg/l	< 0,05	DIN 38407-F2 (GC/MS)
Quinoxyfen	μg/l	< 0,03	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
Simazin	μg/l	< 0,1	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
Terbutryn	μg/l	< 0,025	EN ISO 11369 (F12) LC/MS
trans-Heptachlorepoxid	μg/l	< 0,05	DIN 38407-F2 (GC/MS)
Trifluralin	μg/l	< 0,01	DIN 38407-F2 (GC/MS)
1,2,3,4,6,7,8 Hepta CDD	ng/l	< 0,01	EPA 1613
1,2,3,4,6,7,8 Hepta CDF	ng/l	< 0,006	EPA 1613
1,2,3,4,7,8,9 Hepta CDF	ng/l	< 0,006	EPA 1613
1,2,3,4,7,8 Hexa CDD	ng/l	< 0,002	EPA 1613
1,2,3,4,7,8 Hexa CDF	ng/l	< 0,002	EPA 1613
1,2,3,6,7,8 Hexa CDD	ng/l	< 0,002	EPA 1613
1,2,3,6,7,8 Hexa CDF	ng/l	< 0,002	EPA 1613
1,2,3,7,8,9 Hexa CDD	ng/l	< 0,002	EPA 1613
1,2,3,7,8,9 Hexa CDF	ng/l	< 0,002	EPA 1613
1,2,3,7,8 Penta CDD	ng/l	< 0,002	EPA 1613
1,2,3,7,8 Penta CDF	ng/l	< 0,002	EPA 1613
2,3,4,6,7,8 Hexa CDF	ng/l	< 0,002	EPA 1613
2,3,4,7,8 Penta CDF	ng/l	< 0,002	EPA 1613
2,3,7,8 Tetra CDD	ng/l	< 0,03	EPA 1613
2,3,7,8 Tetra CDF	ng/l	< 0,003	EPA 1613
Octa CDD	ng/l	< 0,035	EPA 1613
Octa CDF	ng/l	< 0,02	EPA 1613
PCDD,PCDF Summe	ng/l	n.b.	EPA 1613
TE (TCDD-Toxizitätsäquivalente)	ng TE/I	n.b.	EPA 613/DIN 38414-S24,

Die Laboranalytik wurde vorgenommen von AGROLAB Labor GmbH, Bruckberg, akkreditiert durch DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 (DAP-PL-14289-01-00).

OWL Umweltanalytik Master of Science Brauer

Dieser Ergebnisbericht wurde geprüft und freigegeben. Er entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO/IEC 17025:2005 an vereinfachte Ergebnisberichte und ist ohne Unterschrift gültig.

ANALYTIK BERATUNG GUTACHTEN fon 0 52 02-92 332 0 fax -92 332 20 www.owlumwelt.de



UNTERSUCHUNGSBEFUND

Leopoldshöhe, 07.04.2014 JB

Auftraggeber: Tuttahs und Meyer Ingenieurgesellschaft, Bochum

Entnahmestelle: Zentralklärwerk Südlohn

Probenahmestelle: (1) Ablauf

Entnahme: mehrtägige Mischprobe: 04.03.2014 09:30 Uhr - 07.03.2014 09:30 Uhr Laboreingang: 07.03.2014

Analyse	nnummer:	49520 155798	
Parameter:	Einheit:	(1)	Verfahren
Messungen im Labor			
Wassermenge in 72 h	m³	8597	
Bezafibrat	μg/l	0,290	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Diclofenac	μg/l	2,60	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Naproxen	μg/l	0,081	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Phenazon	μg/l	0,130	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Carbamazepin	μg/l	0,340	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Atenolol	μg/l	0,110	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Bisoprolol	μg/l	0,290	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Metoprolol	μg/l	1,30	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Sotalol	μg/l	0,340	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Clarithromycin	μg/l	0,220	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Sulfamethoxazol	μg/l	0,280	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Oxazepam	μg/l	0,059	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Amidotrizoesäure	μg/l	0,810	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Iomeprol	μg/l	< 0,05	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Iopamidol	μg/l	7,90	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Iopromid	μg/l	0,780	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a
Diuron	μg/l	< 0,05	DIN 38407-35 ^a
Isoproturon	μg/l	< 0,05	DIN 38407-35 ^a
Terbutryn	μg/l	< 0,05	DIN 38407-35 ^a
Benzotriazol	μg/l	3,20	Hausmethode (LC-MS-MS)
17-alpha-Ethinylestradiol	ng/l	< 5	FIExtr., GC-MSD É
17-beta-Estradiol	ng/l	< 5	FIExtr., GC-MSD É
Estron	ng/l	< 5	FIExtr., GC-MSD É

bitte wenden

Analyse	nnummer:	49520 155798	
Parameter:	Einheit:	(1)	Verfahren

Die Laboranalytik wurde vorgenommen von Gesellschaft für Bioanalytik mbH, Hildesheim, akkreditiert durch DAkkS nach DIN EN ISO/IEC 17025:2005 (DAP-PL-14170-01-00).

OWL Umweltanalytik Master of Science Brauer

Dieser Ergebnisbericht wurde geprüft und freigegeben. Er entspricht den Anforderungen der DIN EN ISO/IEC 17025:2005 an vereinfachte Ergebnisberichte und ist ohne Unterschrift gültig.

ANALYTIK BERATUNG GUTACHTEN fon 0 52 02-92 332 0 fax -92 332 20 www.owlumwelt.de



Auftraggeber: Tuttahs und Meyer Ingenieurgesellschaft, Bochum

Entnahmestelle: Zentralklärwerk Südlohn

Probenahmestelle: Ablauf Auftrag: 49520

Mischprobe von 04.03.2014

Konzentrationen	Wilsenprobe	bis	07.03.2014		
Gruppe	Parameter	Einheit	Messwert	Verfahren	
	Wassermenge in 72 h	m³	8597	Ihre Angabe	
Lipidsenker	Bezafibrat	μg/l	0,29	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Schmerzmittel	Diclofenac	μg/l	2,6	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Schmerzmittel	Naproxen	μg/l	0,081	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Schmerzmittel	Phenazon	μg/l	0,130	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Antiepileptikum	Carbamazepin	μg/l	0,340	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Betablocker	Atenolol	μg/l	0,110	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Betablocker	Bisoprolol	μg/l	0,290	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Betablocker	Metoprolol	μg/l	1,30	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Betablocker	Sotalol	μg/l	0,340	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Antibiotikum	Clarithromycin	μg/l	0,220	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Antibiotikum	Sulfamethoxazol	μg/l	0,280	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Psychopharmakon	Oxazepam	μg/l	0,059	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Kontrastmittel	Amidotrizoesäure	μg/l	0,810	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Kontrastmittel	Iomeprol	μg/l	< 0,05	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Kontrastmittel	lopamidol	μg/l	7,90	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Kontrastmittel	lopromid	μg/l	0,780	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
PSM	Diuron	μg/l	< 0,05	DIN 38407-35 ^a	
PSM	Isoproturon	μg/l	< 0,05	DIN 38407-35 ^a	
PSM	Terbutryn	μg/l	< 0,05	DIN 38407-35°	
Korrosionsinhibitor	Benzotriazol	μg/l	3,20	Hausmethode (LC-MS-MS)	
Steroidhormon	17-alpha-Ethinylestradiol	ng/l	< 5	FIExtr., GC-MSD É	
Steroidhormon	17-beta-Estradiol	ng/l	< 5	FIExtr., GC-MSD É	
Steroidhormon	Estron	ng/l	< 5	FIExtr., GC-MSD É	

	Mischprobe	von	04.03.2014
Frachten	iviiscriprobe	bis	07.03.2014

Gruppe	Parameter	Einheit	Messwert	Verfahren	
	Wassermenge in 72 h	m³	8597	Ihre Angabe	
Lipidsenker	Bezafibrat	g	2,49	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Schmerzmittel	Diclofenac	g	22,4	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Schmerzmittel	Naproxen	g	0,70	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Schmerzmittel	Phenazon	g	1,12	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Antiepileptikum	Carbamazepin	g	2,92	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Betablocker	Atenolol	g	0,95	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Betablocker	Bisoprolol	g	2,49	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Betablocker	Metoprolol	g	11,2	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Betablocker	Sotalol	g	2,92	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Antibiotikum	Clarithromycin	g	1,89	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Antibiotikum	Sulfamethoxazol	g	2,41	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Psychopharmakon	Oxazepam	g	0,51	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Kontrastmittel	Amidotrizoesäure	g	6,96	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Kontrastmittel	Iomeprol	g	n.b.	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Kontrastmittel	lopamidol	g	67,9	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
Kontrastmittel	lopromid	g	6,71	SOP: HM-MA-M U-2-25 ^a	
PSM	Diuron	g	n.b.	DIN 38407-35 ^a	
PSM	Isoproturon	g	n.b.	DIN 38407-35 ^a	
PSM	Terbutryn	g	n.b.	DIN 38407-35 ^a	
Korrosionsinhibitor	Benzotriazol	g	27,5	Hausmethode (LC-MS-MS)	
Steroidhormon	17-alpha-Ethinylestradiol	g	n.b.	FIExtr., GC-MSD É	
Steroidhormon	17-beta-Estradiol	g	n.b.	FIExtr., GC-MSD É	
Steroidhormon	Estron	g	n.b.	FIExtr., GC-MSD É	

Anlage 6: Auswertung Screening Kläranlage Südlohn (OWL Umweltanalytik GmbH)

ANALYTIK BERATUNG GUTACHTEN fon 0 52 02 - 92 332 0 fax 0 52 02 92 332 20 www.owlumwelt.de



OWL Umweltanalytik GmbH s Westring 93s33818 Leopoldshöhe

Tuttahs und Meyer Ingenieurgesellschaft für Wasser-, Abwasser und Abfallwirtschaft mbH z. Hd. Herr Dr.-Ing. Jan Mauriz Kaub Universitätsstraße 74

44789 Bochum K

Ihr Zeichen/Ihre Nachricht vom

Unser Zeichen/Unsere Nachricht vom Dr. N/JB

Leopoldshöhe, 14.04.2014

Auswertung der Spuren- und Mikroschadstoffuntersuchungen, KA Südlohn

Sehr geehrte Damen und Herren, sehr geehrter Herr Dr. Kaub,

in der Zeit vom 04.03. bis 07.03.2014 (Startzeit 09:30 Uhr) wurde mittels eines automatischen Probenehmers eine mehrtätige Mischprobe am Ablauf des Zentralklärwerks Südlohn zur Untersuchung auf Mikroschadstoffe entnommen, deren Ergebnisse im Folgenden näher erläutert werden sollen.

In Ermangelung von Grenz- oder Richtwerten für die Konzentrationen der Spurenstoffe werden die Ergebnisse mit allen 131 bisher von der OWL Umweltanalytik GmbH an Abläufen kommunaler Kläranlagen durchgeführten Spurenstoffuntersuchungen verglichen.

Der Lipidsenker Benzafibrat konnte in durchschnittlicher Konzentration nachgewiesen werden.

Die Schmerzmittel Diclofenac, Naproxen und Phenazon fanden sich alle im Ablauf der KA Südlohn, dabei war die Konzentration an Diclofenac im Vergleich zu anderen kommunalen Kläranlagenabläufen durchschnittlich, die von Naproxen und Phenazon dagegen unterdurchschnittlich.

Das Antiepileptikum Carbamazepin konnte in fast allen bisher untersuchten Abläufen nachgewiesen werden. Der Ablauf des Zentralklärwerks Südlohn machte hier keine Ausnahme, die ermittelte Menge lag jedoch im niedrigen Bereich.

Die Betablocker Atenolol, Bisoprolol, Metoprolol und Sotalol konnten sämtlich, jedoch in eher geringen Konzentrationen am Ablauf der Kläranlage nachgewiesen werden.

Die Antibiotika Clarithromycin und Sulfamethoxazol konnten beide nachgewiesen werden, ersteres durchschnittlich, letzteres eher unterdurchschnittlich im Vergleich zu anderen Abläufen kommunaler Kläranlagen.

Das Psychopharmakon Oxazepam konnte in geringer Konzentration gemessen werden.

Das Röntgenkontrastmittel Iomeprol konnten nicht, Amidotrizoesäure und Iopromid in geringer Konzentration gemessen werden. Iopamidol lag dagegen in hohen Konzentrationen am Ablauf der KA Südlohn vor.

Von den Pflanzenschutzmittel Diuron, Isoproturon und Terbutryn konnte keines am Ablauf des Zentralklärwerks Südlohn nachgewiesen werden.

Die Konzentration des u. a. in Geschirrspüler enthaltenen Korrosionsschutzmittel Benzotriazol fand sich in moderaten Mengen im Ablauf der KA Südlohn.

Weiterhin wurde keines der drei Steroidhormone Estron, 17-alpha-Ethinylestradiol und 17-beta-Estradiol im Ablauf des Zentralklärwerks Südlohn über der Bestimmungsgrenze gemessen.

Im Rahmen der Auswertung der Untersuchung sind die Frachten der einzelnen Mikroschadstoffe anhand der Wassermengen über 72h berechnet worden.

Hierbei zeigte sich, dass innerhalb dieses Zeitraums von drei Tagen Mikroschadstoffe im Grammbereich aus dem Ablauf des Zentralklärwerks Südlohn abgegeben werden.

Besonders hoch waren die Frachten von Iopamidol (67,9 g), Benzotriazol (27,5 g), Diclofenac (22,4 g) sowie Metoprolol (11,2 g).

Für weitere Fragen stehe ich ihnen gern zur Verfügung und verbleibe mit freundlichen Grüßen

OWL Umweltanalytik GmbH

(M.Sc. J. Brauer)

ANALYTIK BERATUNG GUTACHTEN fon 0 52 02 - 92 332 0 fax 0 52 02 92 332 20 www.owlumwelt.de



Kunde: Tuttahs und Meyer Ingenieurgesellschaft, Bochum

Anlage: Zentralklärwerk Südlohn

Probenahmestelle: Ablauf

Entnahme: 04.03.2014 bis 07.03.2014

	Probe:	155798	Anzahl	Anzahl	Mittelwert	Maximum
		[ng/l]	Messungen	> BG	[ng/l]	[ng/l]
Lipidsenker	Bezafibrat	290	47	36	291	800
Schmerzmittel	Diclofenac	2600	77	67	2199	5300
Schmerzmittel	Naproxen	81	47	32	271	1400
Schmerzmittel	Phenazon	130	47	34	214	1300
Antiepileptikum	Carbamazepin	340	76	66	1384	3500
Betablocker	Atenolol	110	47	34	1397	41000
Betablocker	Bisoprolol	290	47	40	431	2900
Betablocker	Metoprolol	1300	77	67	2157	6100
Betablocker	Sotalol	340	77	67	520	1500
Antibiotikum	Clarithromycin	220	77	59	221	1300
Antibiotikum	Sulfamethoxazol	280	77	62	700	9100
Psychopharmakon	Oxazepam	59	29	22	222	1500
Kontrastmittel	Amidotrizoesäure	810	77	69	3840	28000
Kontrastmittel	Iomeprol	<50	77	58	4742	86000
Kontrastmittel	lopamidol	7900	77	60	2441	45000
Kontrastmittel	lopromid	780	26	12	3289	21000
PSM	Diuron	<50	41	9	81	170
PSM	Isoproturon	<50	27	5	15078	75000
PSM	Terbutryn	<50	32	5	212	500
Korrosionsinhibitor	Benzotriazol	3200	70	63	6464	24000
Steroidhormon	17-alpha-Ethinylestradiol	< 5	31	0	0	0
Steroidhormon	17-beta-Estradiol	< 5	31	0	0	0
Steroidhormon	Estron	< 5	31	0	0	0