

Strategie 1

Erhöhen von TS in BB bis 3,9

Denitrifikationsleistung

SNO3,D	486,4 kg/d
CBSB,ZB	2228 kg/d
FT	0,67047098
OVC,bsb	1,25663162 kg/kg
VD/VB	0,67174916

Erforderliches Schlammalter

SF	1,45
T	9,25 °C
tTS,aerob	8,66275667 d
tTS	26,3906609 d

ÜS-produktion

CSB,abb,ZB	4105,06522 kg/d
Y	0,67
b	0,17 1/d
X CSB,BM	686,224384 kg/d
XCSB inert BM	514,798847 kg/d
XCSB inert ZB	1000 kg/d
XCSB,ÜS	2201,02323 kg/d
ÜSd,C	2486,18706 kg/d

V BB

TS	3,9 g/l
VBB	16823,6204 m3

Sauerstoffverbrauch

OVd,C	1904,04199 kgO2/d
OVd,N	2091,52 kgO2/d
OVd,D	1410,56 kgO2/d
Mittel	2585,00199 kgO2/d
fC	1,1
fN	1,5
Stossbedarf	151,281749 kgO2/h

Strategie 2

Erhöhen von TS in BB bis 4,3

Denitrifikationsleistung

SNO3,D	486,4 kg/d
CBSB,ZB	2228 kg/d
FT	0,67047098
OVC,bsb	1,25663162 kg/kg
VD/VB	0,67174916

Erforderliches Schlammalter

SF	1,45
T	9,25 °C
tTS,aerob	8,66275667 d
tTS	26,3906609 d

ÜS-produktion

CSB,abb,ZB	4105,06522 kg/d
Y	0,67
b	0,17 1/d
X CSB,BM	686,224384 kg/d
XCSB inert BM	514,798847 kg/d
XCSB inert ZB	1000 kg/d
XCSB,ÜS	2201,02323 kg/d
ÜSd,C	2486,18706 kg/d

V BB

TS	4,3 g/l
VBB	15258,6324 m3

Sauerstoffverbrauch

OVd,C	1904,04199 kgO2/d
OVd,N	2091,52 kgO2/d
OVd,D	1410,56 kgO2/d
Mittel	2585,00199 kgO2/d
fC	1,1
fN	1,5
Stossbedarf	151,281749 kgO2/h

Strategie 3

Reduzierung der N Belastung desTrübwassers

Denitrifikationsleistung

SNO3,D	446,4 kg/d
CBSB,ZB	2228 kg/d
FT	0,670470979
OVC,bsb	1,22444112 kg/kg
VD/VB	0,632714559

Erforderliches Schlammalter

SF	1,45
T	9,25 °C
tTS,aerob	8,662756675 d
tTS	23,58589727 d

ÜS-produktion

CSB,abb,ZB	4105,065218 kg/d	m3
Y	0,67	
b	0,17 1/d	
X CSB,BM	745,7032205 kg/d	
XCSB inert BM	454,7489712 kg/d	
XCSB inert ZB	1000 kg/d	
XCSB,ÜS	2200,452192 kg/d	
ÜSd,C	2485,793236 kg/d	

V BB

TS	3,6 g/l
VBB	16286,01775 m3

Sauerstoffverbrauch

OVd,C	1904,613026 kgO2/d
OVd,N	1919,52 kgO2/d
OVd,D	1294,56 kgO2/d
Mittel	2529,573026 kgO2/d
fC	1,1
fN	1,5
Stossbedarf	145,3888761 kgO2/h

Strategie 4

Reduzierung der N Belastung und Erhöhen von TS

Denitrifikationsleistung

SNO3,D	446,4 kg/d
CBSB,ZB	2228 kg/d
FT	0,670470979
OVC,bsb	1,22444112 kg/kg
VD/VB	0,632714559

Erforderliches Schlammalter

SF	1,45
T	9,25 °C
tTS,aerob	8,662756675 d
tTS	23,58589727 d

ÜS-produktion

CSB,abb,ZB	4105,065218 kg/d
Y	0,67
b	0,17 1/d
X CSB,BM	745,7032205 kg/d
XCSB inert BM	454,7489712 kg/d
XCSB inert ZB	1000 kg/d
XCSB,ÜS	2200,452192 kg/d
ÜSd,C	2485,793236 kg/d

V BB

TS	3,9 g/l
VBB	15033,24715 m3

Sauerstoffverbrauch

OVd,C	1904,613026 kgO2/d
OVd,N	1919,52 kgO2/d
OVd,D	1294,56 kgO2/d
Mittel	2529,573026 kgO2/d
fC	1,1
fN	1,5
Stossbedarf	145,3888761 kgO2/h

Strategie 5

Erhöhung von BSB5 Fracht im Zulauf der Belebung

Denitrifikationsleistung

SNO3,D	486,4 kg/d
CBSB,ZB	3300 kg/d
FT	0,67047098
OVC,bsb	1,14472899 kg/kg
VD/VB	0,49786739

Erforderliches Schlammalter

SF	1,45
T	9,25 °C
tTS,aerob	8,66275667 d
tTS	17,25193 d

ÜS-produktion

CSB,abb,ZB	6157,59783 kg/d
Y	0,67
b	0,17 1/d
X CSB,BM	1390,7847 kg/d
XCSB inert BM	546,482994 kg/d
XCSB inert ZB	1000 kg/d
XCSB,ÜS	2937,2677 kg/d
ÜSd,C	2993,94186 kg/d

V BB

TS	3,6 g/l
VBB	14347,5765 m3

Sauerstoffverbrauch

OVd,C	3220,33013 kgO2/d
OVd,N	2091,52 kgO2/d
OVd,D	1410,56 kgO2/d
Mittel	3901,29013 kgO2/d
fC	1,1
fN	1,5
Stossbedarf	206,127089 kgO2/h

Anhang 1